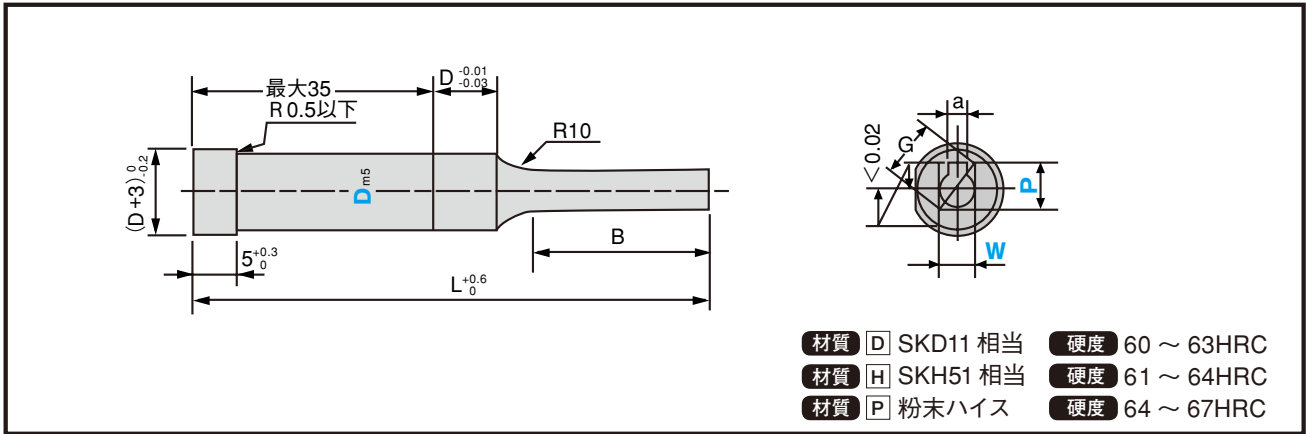


## 準標準パンチ



### ●規格仕様

形式	軸径 (D)	全長 (L)							刃先寸法		B
									最小 (P)	最大 (W)	
(ノーマル) MP ■■■ (キック) KP ■■■ (ノック付) NP ■■■ (タップ付) TP ■■■	4	50	60	70	80				2.00	3.90	8
	5	50	60	70	80				2.00	4.90	
	6	50	60	70	80				2.00	5.90	
	8	50	60	70	80	90	100		2.00 (3.00)	7.90	13
	10	50	60	70	80	90	100		2.50 (3.00)	9.90	
	13	50	60	70	80	90	100		3.00 (6.00)	12.90	
	16		60	70	80	90	100		4.00 (6.00)	15.90	19
	20		60	70	80	90	100		5.00 (6.00)	19.90	
	25		60	70	80	90	100		6.00	24.90	
	32			70	80	90	100	110 120	7.00	31.90	
	38				80	90	100	110 120	8.00	37.90	
	45				80	90	100	110 120	9.00	44.90	


**Order 注文例**

**形式 D - L - 刃先形状**  
 例 MP2D16 - 80 - P15.6 - W8.0

## ■標準パンチ形状

標準異形状は、製品設計時および型設計時に最も多く利用される形状を MAST が集約したものです。  
この標準異形状のご利用により、貴社の製品設計、型設計および金型製作にお役立て下さい。  
その他特注パンチについても製作致します。

<b>P1</b> 	<b>P2</b> 	<b>P3</b> 	<b>P4</b> 	<b>P5</b> 	<b>P6</b> 
<b>P7</b> 	<b>P8</b> 	<b>P9</b> 	<b>P10</b> 	<b>P11</b> 	<b>P12</b> 
<b>P13</b> 	<b>P14</b> 	<b>P15</b> 	<b>P16</b> 	<b>P17</b> 	<b>P18</b> 
<b>P19</b> 	<b>P20</b> 	<b>P21</b> 	<b>P22</b> 	<b>P23</b> 	<b>P24</b> 
<b>P25</b> 	<b>P26</b> 	<b>P27</b> 	<b>P28</b> 	<b>P29</b> 	<b>P30</b> 

1. パンチとダイの角部 R 内角 = 0.05 ~ 0.2 外角 = R 無し
2. 図中のセンターラインは軸径のセンターを表します。
3. 同芯度 = 0.01
4. 形状部寸法公差 = ± 0.01

製品コード

形式	切刃部径状	材質	軸径	全長	切刃部長さ	切刃部径	切刃部寸法	切刃部寸法	切刃部寸法	切刃部寸法
M	P20	D	13	60	13	8.00	6.00	3.00		

数値記入は P、w、a、b、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、の順で行って下さい。又、該当する数値のない場合は省略して下さい。