
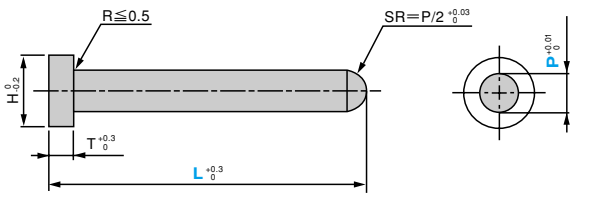

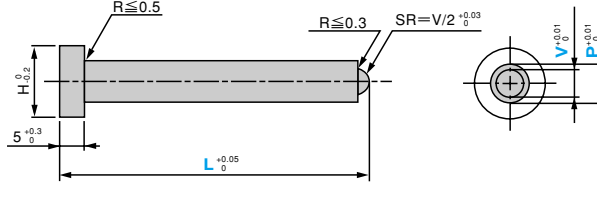

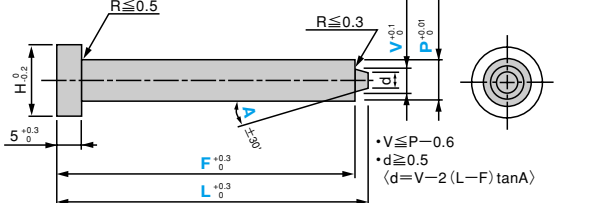


# BARRINGPUNCHES

## エンボスパンチ

	<p><b>SRタイプ</b></p>  <p> <math>R \leq 0.5</math>  <math>SR = P/2^{+0.03}</math>  <math>H_{0.2}</math>  <math>T_{+0.3}^0</math>  <math>L_{+0.3}^0</math>  <math>P_{+0.01}^0</math> </p>	<p><b>MHSR</b>          材質 SKH51          硬度 61 ~ 64HRC  <b>MPSR</b>          材質 粉末ハイス鋼          硬度 64 ~ 67HRC</p>
	<p><b>段付SRタイプ</b></p>  <p> <math>R \leq 0.5</math>  <math>R \leq 0.3</math>  <math>SR = V/2^{+0.03}</math>  <math>H_{0.2}</math>  <math>5_{+0.3}^0</math>  <math>L_{+0.05}^0</math>  <math>V_{+0.01}^0</math>  <math>P_{+0.01}^0</math> </p>	<p><b>MDSR</b>          材質 SKD11 相当          硬度 60 ~ 63HRC  <b>MPSRR</b>          材質 粉末ハイス鋼          硬度 64 ~ 67HRC</p>
	<p><b>段付テーパタイプ</b></p>  <p> <math>R \leq 0.5</math>  <math>R \leq 0.3</math>  <math>V_{+0.01}^0</math>  <math>P_{+0.01}^0</math>  <math>5_{+0.3}^0</math>  <math>F_{+0.3}^0</math>  <math>L_{+0.3}^0</math>  <math>A</math>  <math>\bullet V \leq P - 0.6</math>  <math>\bullet d \geq 0.5</math>  <math>(d = V - 2(L - F) \tan A)</math> </p>	<p><b>MDSTT</b>          材質 SKD11 相当          硬度 60 ~ 63HRC  <b>MHSTT</b>          材質 SKH51          硬度 61 ~ 64HRC  <b>MPSTT</b>          材質 粉末ハイス鋼          硬度 64 ~ 67HRC</p>

●規格仕様

SR タイプ

H	T	カタログ No.		指定 0.1mm 単位	指定 0.01mm 単位
		記号	No.	L	min. P max.
5	5	MHSR MPSR	3	20.0 ~ 80.0	2.50 ~ 3.00
7			4		3.00 ~ 4.00
8			5		4.00 ~ 5.00
9			6		5.00 ~ 6.00
11			8		6.00 ~ 8.00
13			10		8.00 ~ 10.00

段付 SR タイプ

H	カタログ No.		指定 0.1mm 単位	指定 0.01mm 単位	
	記号	No.	L	min. P max.	V
5	MDSR MPSRR	3	20.0 ~ 80.0	2.00 ~ 3.00	$P/2 \leq V < P$
7		4		3.00 ~ 4.00	
8		5		4.00 ~ 5.00	
9		6		5.00 ~ 6.00	
11		8		6.00 ~ 8.00	
13		10		8.00 ~ 10.00	

①：コーティング TICN 処理は No.1.6 からの対応となります。

段付テーパタイプ

H	カタログ No.		指定 0.1mm 単位	指定 0.01mm 単位		指定 1° 単位	指定 0.1mm 単位
	記号	No.	L	min. P max.	V	A	F
5	MDSTT MHSTT MPSTT	3	20.0 ~ 80.0	2.00 ~ 3.00	$P/2 \leq V \leq P - 0.6$	$0 < A < 90$	$F \leq L - 2$
7		4		3.00 ~ 4.00			
8		5		4.00 ~ 5.00			
9		6		5.00 ~ 6.00			
11		8		6.00 ~ 8.00			
13		10		8.00 ~ 10.00			

## ●追加工

▶追加工	型式	Spec.
	RSC	R変更 ①先端に0.5以下のRをつけます。 ②MDSTT、MHSTT、MPSTTに適用 ③d ≥ 1.5に適用
	AKC	A角度公差 変更 A ±30' → ±10' ②MDSTT、MHSTT、MPSTTに適用
	LKC	全長公差 変更 L +0.3 → +0.05 ④MDSR、MPSRR適用不可
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	HC	ツバ径変更 P ≤ HC < H 指定0.1mm単位

▶追加工	型式	Spec.
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままです。
	TKC	ツバ厚公差 変更 T +0.3 → +0.02 0
	TKM	ツバ厚公差 変更 T +0.3 → -0.02 0
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-P)/2 ①H ≤ 5はTCC 0.5になります。
	FKC	F寸法公差 変更 F +0.3 → +0.05 0 ④MDSTT、MHSTT、MPSTTに適用

	<b>Order</b>	<b>形式 D - L - P - V - A - 追加工</b>
	<b>注文例</b>	例 MDSTT8 - 40.0 - P.6.00 - V4.00 - A23 - F38.0 -

	<b>Delivery</b>	<b>4 日目着</b>
	<b>納期</b>	(又は 4 日目発送)