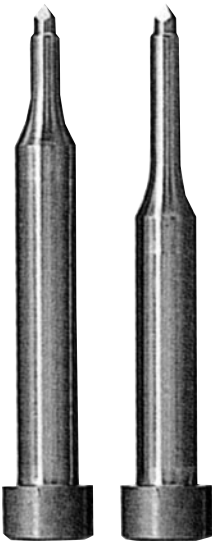
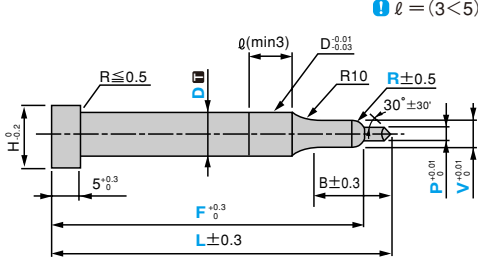


BARRINGPUNCHES

スクラップレスバーリングパンチ



① $l = (3 < 5)$



先端形状		
2E	3E	4E

MD・MDL
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC

MH・MHL
 材質 SKH51 硬度 61 ~ 64HRC

H-MH・H-MHL
 材質 SKH51 硬度 61 ~ 64HRC ・ 表面 3000HV 表面処理 TiCN

MP・MPL
 材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC

H-MP・H-MPL
 材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC ・ 表面 3000HV 表面処理 TiCN

●規格仕様

B	H	カタログ No.		指定 0.01mm 単位		指定 0.01mm 単位		指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位
		記号	先端形状	D	L	min.V max.	P min.	R	F
8	8	一刃先ショート (Dm5) MD MH	2E	5	40.0 ~ 80.0	1.80 ~ 4.99	1.20	0.5 ≤ R ≤ V - P	F ≤ L - (P × 0.866) - 1
	9			6		1.80 ~ 5.99			
13	11	H-MH MP H-MP	4E	8	40.0 ~ 100.0	2.10 ~ 7.99	1.50		
	13			10		3.00 ~ 9.99			
15	8	一刃先ロング (Dm5) MDL MHL	2E	5	50.0 ~ 80.0	1.80 ~ 4.99	1.20	0.5 ≤ R ≤ V - P	F ≤ L - (P × 0.866) - 1
	9			6		1.80 ~ 5.99			
21	11	H-MHL MPL H-MPL	4E	8	50.0 ~ 100.0	2.10 ~ 7.99	1.50		
	13			10		3.00 ~ 9.99			

① : $V - P \geq 0.3$

② : $B \geq L - F + R + 2$

●追加加工

追加加工	型式	Spec.												
	BC	刃先長さ変更 (L-F)+R+2≤BC≤BCmax. 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さ+30が 必要です。 コーティングパンチは (L-F)+R+2≤BC≤BCmax.≤L/2												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>V</th> <th>BCmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.80~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>3.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~4.99</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	V	BCmax	1.80~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~4.99	45	5.00~	60
V	BCmax													
1.80~1.99	20													
2.00~2.99	30													
3.00~3.99	35													
4.00~4.99	45													
5.00~	60													
	VKC	V寸法公差 変更 $V+0.01 \rightarrow +0.005$ ④コーティングパンチ適用不可												
	RKC	R 公差 変更 $R\pm 0.5 \rightarrow R\pm 0.05$												
	KC	ツバ部廻り止め一面加工												
	WKC	廻り止め平行加工(2面)												
	HC	ツバ径変更 $D\leq HC < H$ 指定0.1mm単位												
	TC	ツバ厚変更 $2\leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままです。												

追加加工	型式	Spec.
	TKC	ツバ厚公差 変更 $T+0.3 \rightarrow +0.02$ $0 \rightarrow 0$
	TKM	ツバ厚公差 変更 $T+0.3 \rightarrow 0$ $0 \rightarrow -0.02$
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 $0.5\leq TCC\leq (H-D)/2$ ①H≤5はTCC 0.5になります。 ④SRC併用不可
	RC	リテーナ面に対してツバ部を $-0.04\sim 0$ に加工。 ①D10のみ適用
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 ①D10のみ適用
	FKC	F寸法公差 変更 $F+0.3 \rightarrow +0.05$ $0 \rightarrow 0$
	NDC	導入部無し $\phi\geq 3 \rightarrow \phi=0$

	Order	形式 D-L-V-P-R-F-追加加工
	注文例	例 MH3E6-51.0-V4.70-P2.50-R0.5-F47-

	Delivery	MD,MH,MP,MDL,MHL,MPL	H-MH,H-MP,H-MHL,H-MPL
	納期	4日目着 (又は4日目発送)	6日目着 (又は6日目発送)