
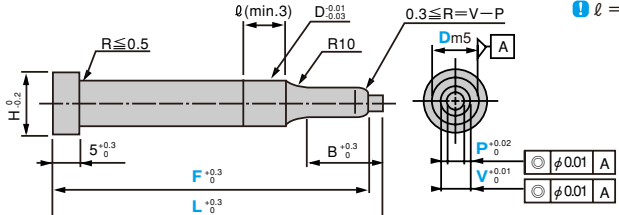


BARRINGPUNCHES

バーリング P-TiCN 処理パンチ (フリーサイズ・Rタイプ)



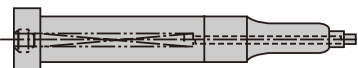
H-MHBS
H-MPBS
H-MHBSL
H-MPBSL



① $\ell = (3 < 5)$

② $V-P \geq 0.3$

H-KPBS



H-MHBS・H-MHBSL
材質 SKH51 硬度 61 ~ 64HRC・表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5

H-MPBS・H-MPBSL
材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC・表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5

H-KPBS
材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC・表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5

●規格仕様

B	H	カタログ No.		L	指定 0.01mm 単位		指定 0.1mm 単位
		記号	D		min.V max.	P min.	F
8	7	一刃先ショート (Dm5) H-MHBS H-MPBS	4	40.0 ~ 80.0 (0.1mm 単位)	1.60 ~ 3.99	1.00	F ≤ L - 2
	8		5		1.80 ~ 4.99	1.20	
	9		6		1.80 ~ 5.99	1.20	
	11		8		2.10 ~ 7.99	1.50	
	13		10		3.00 ~ 9.99	2.50	
15	7	一刃先ロング (Dm5) H-MHBSL H-MPBSL	4	50.0 ~ 80.0 (0.1mm 単位)	1.60 ~ 3.99	1.00	
	8		5		1.80 ~ 4.99	1.20	
	9		6		1.80 ~ 5.99	1.20	
	11		8		2.10 ~ 7.99	1.50	
	13		10		3.00 ~ 9.99	2.50	
8	7	一刃先ショートキッカー (Dm5) H-KPBS	4	40 50 60 70 80	2.00 ~ 3.99	1.00	
	8		5		2.00 ~ 4.99	2.00	
	9		6		2.00 ~ 5.99	2.00	
	11		8		3.00 ~ 7.99	3.00	
	13		10		3.00 ~ 9.99	3.00	

① : $V - P \geq 0.3$

② : $B \geq (L - F) + \sqrt{(V - P) \{ (V - P) - (V - P) / 4 \}} + 2$

●追加加工

追加加工	型式	Spec.												
	BC	<p>B寸法変更 指定0.1mm単位 ❗全長は刃先長さ+30が必要です。 (L-F)+α+2≤BC≤BCmax≤L/2 αは形状により異なります。</p> <p>$\alpha = \sqrt{(V-P) [(V-P)-(V-P)/4]}$</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>V</th> <th>BCmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.60~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>3.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~4.99</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table> <p>❗キックは適用不可</p>	V	BCmax	1.60~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~4.99	45	5.00~	60
V	BCmax													
1.60~1.99	20													
2.00~2.99	30													
3.00~3.99	35													
4.00~4.99	45													
5.00~	60													
	LKC	<p>全長公差 変更 $L +0.3 \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow +0.05 \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$</p>												
	KC	ツバ部廻り止め一面加工												
	WKC	廻り止め平行加工(2面)												
	HC	<p>ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位</p>												
	TC	<p>ツバ厚変更 指定0.1mm単位 ●キック以外 2≤TC<5 ❗全長Lは指定寸法のままです。 ●キック 3.5≤TC<5 ❗全長Lは(5-TC)分短くなります。 (TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可)</p>												

追加加工	型式	Spec.
	TKC	<p>ツバ厚公差 変更 $T +0.3 \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow +0.02 \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$</p>
	TKM	<p>ツバ厚公差 変更 $T +0.3 \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow -0.02 \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$</p>
	TCC	<p>ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ❗H≤5はTCC 0.5になります。 ❗SRC併用不可</p>
	RC	<p>リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。 ❗D10のみ適用</p>
	SRC	<p>ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 ❗D10のみ適用</p>
	AC	<p>エア用としてキックピンを 抜き取り、内側から横穴を ふさぎます。 ❗キックタイプのみ適用</p>
	NC	<p>キックピンを抜き取ります。 ❗ACと併用不可 ❗キックタイプのみ適用</p>
	FKC	<p>F寸法公差 変更 $F +0.3 \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow +0.05 \begin{matrix} 0 \\ 0 \end{matrix}$</p>
	NDC	<p>導入部無し $\varnothing \geq 3 \rightarrow \varnothing = 0$</p>

	Order 注文例	形式 D-L-V-P-F-追加加工 例 H-MHBS4-41-V2.5-P1.0-F38-
--	---------------------	---

	Delivery 納期	6日目着 (又は6日目発送)
--	-----------------------	-------------------