
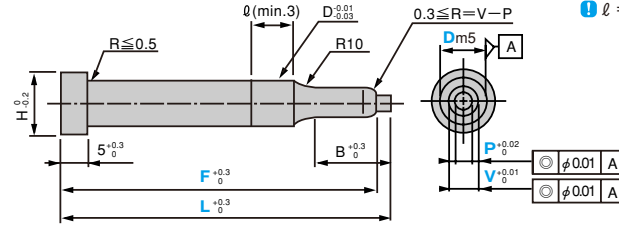


BARRINGPUNCHES

バーリングパンチ (フリーサイズ・Rタイプ)



MBBS
MHBS
MPBS
MBBSL
MHBSL
MPBSL



① $l = (3 < 5)$

② $V - P \geq 0.3$

KBBS
KPBS

MBBS・MBBSL
材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC シャンク径 D 公差 Dm5

MHBS・MHBSL
材質 SKH51 硬度 61 ~ 64HRC シャンク径 D 公差 Dm5

MPBS・MPBSL
材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC シャンク径 D 公差 Dm5

KBBS
材質 SKH51 硬度 61 ~ 64HRC D 寸法 D4 ~ 6 シャンク径 D 公差 Dm5
材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D 寸法 D8 ~ 10 シャンク径 D 公差 Dm5

KPBS
材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC シャンク径 D 公差 Dm5

●規格仕様

B	H	カタログ No.		L	指定 0.01mm 単位		指定 0.1mm 単位
		記号	D		min.V max.	P min.	F
8	7	一刃先ショート (Dm5)	4	40.0 ~ 80.0 (0.1mm 単位)	1.60 ~ 3.99	1.00	F ≤ L - 2
	8		5		1.80 ~ 4.99	1.20	
	9		6		1.80 ~ 5.99	1.20	
	11		8		2.10 ~ 7.99	1.50	
	13		10		3.00 ~ 9.99	2.50	
15	7	一刃先ロング (Dm5)	4	50.0 ~ 80.0 (0.1mm 単位)	1.60 ~ 3.99	1.00	F ≤ L - 2
	8		5		1.80 ~ 4.99	1.20	
	9		6		1.80 ~ 5.99	1.20	
	11		8		2.10 ~ 7.99	1.50	
	13		10		3.00 ~ 9.99	2.50	
8	7	一刃先ショートキック (Dm5)	4	40 50 60 70 80	2.00 ~ 3.99	1.00	F ≤ L - 2
	8		5		2.00 ~ 4.99	2.00	
	9		6		2.00 ~ 5.99	2.00	
	11		8		3.00 ~ 7.99	3.00	
	13		10		3.00 ~ 9.99	3.00	

① : $V - P \geq 0.3$

② : $B \geq (L - F) + \sqrt{(V - P) \{ (V - P) - (V - P) / 4 \}} + 2$

●追加工

▶追加工	型式	Spec.												
	BC	B寸法変更 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さ+30が必要です。 $(L-F) + \alpha + 2 \leq BC \leq BC_{max}$ α は形状により異なります。 $\dots \alpha = \sqrt{(V-P) \{ (V-P) - (V-P)/4 \}}$ <table border="1"> <thead> <tr> <th>V</th> <th>BCmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.60~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~4.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>60</td></tr> </tbody> </table> ☒キックは適用不可	V	BCmax	1.60~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~4.99	45	5.00~	60
V	BCmax													
1.60~1.99	20													
2.00~2.99	30													
3.00~3.99	35													
4.00~4.99	45													
5.00~	60													
	VKC	V寸法公差 変更 $V +0.01_0 \rightarrow +0.005_0$												
	LKC	全長公差 変更 $L +0.3_0 \rightarrow +0.05_0$												
	KC	ツバ部廻り止め一面加工												
	WKC	廻り止め平行加工(2面)												
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位												
	TC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 ●キック以外 $2 \leq TC < 5$ ①全長Lは指定寸法のままです。 ●キック $3.5 \leq TC < 5$ ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可)												

▶追加工	型式	Spec.
	TKC	ツバ厚公差 変更 $T +0.3_0 \rightarrow +0.02_0$
	TKM	ツバ厚公差 変更 $T +0.3_0 \rightarrow -0.02_0$
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ①H≦5はTCC 0.5になります。 ☒SRC併用不可
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。 ①D10のみ適用
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 ①D10のみ適用
	AC	エア用としてキックピンを 抜き取り、内側から横穴を ふさぎます。 ①キックタイプのみ適用
	NC	キックピンを抜き取ります。 ☒ACと併用不可 ①キックタイプのみ適用
	FKC	F寸法公差 変更 $F +0.3_0 \rightarrow +0.05_0$
	NDC	導入部無し $l \geq 3 \rightarrow l = 0$

	Order	形式 D - L - V - P - F - 追加工
	注文例	例 MBBS4 - 41 - V2.5 - P1.0 - F38 -

	Delivery	4日目着
	納期	(又は4日目発送)