


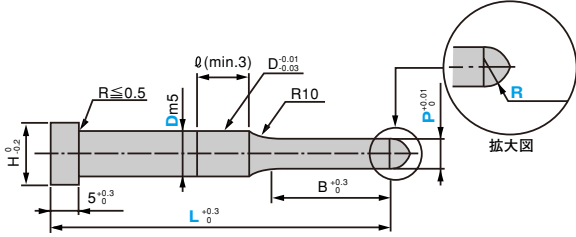
BARRINGPUNCHES

バーリングパンチ (ノーマル)



MBBNS
MBBNL

① $l = (3 < 5)$



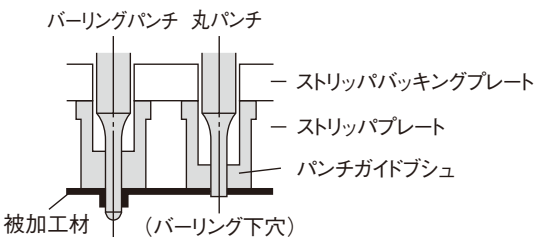
MBBNS・MBBNL
材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC シャンク径 D 公差 Dm5

●規格仕様






B	H	カタログ No.		D	指定 0.01mm 単位 L	指定 0.01mm 単位 P	R	
		記号	B 刃先長さ					
10	5	MBBN	S	3	40.0 ~ 80.0	1.50 ~ 2.99	2	3
	7			2.00 ~ 2.99		2	3	
	8			3.00 ~ 3.99		3	4	
				2.00 ~ 2.99		2	3	
	3.00 ~ 4.99			3		4		
2.50 ~ 2.99	2			3				
9	3.00 ~ 4.99			3	4			
15	11			5.00 ~ 5.99	4			
	13			3.00 ~ 4.99	3	4		
				5.00 ~ 6.99	4			
16	10			45.0 ~ 90.0	3.00 ~ 7.99	4	5	
	8.00 ~ 9.99				5	6		
15	5				L	45.0 ~ 80.0	6.00 ~ 9.99	5
		10.00 ~ 11.99	6					
	3	1.50 ~ 2.99	2	3				
	4	2.00 ~ 2.99	2	3				
	5	3.00 ~ 3.99	3	4				
	6	2.00 ~ 2.99	2	3				
21	8	3.00 ~ 4.99	3	4				
	9	2.50 ~ 2.99	2	3				
		3.00 ~ 4.99	3	4				
21	11	50.0 ~ 80.0	5.00 ~ 5.99	4				
			3.00 ~ 4.99	3	4			
	13		3.00 ~ 6.99	4				
			3.00 ~ 7.99	4	5			
			8.00 ~ 9.99	5	6			
16	50.0 ~ 90.0	6.00 ~ 9.99	5	6				
		10.00 ~ 11.99	6					






①: $P > D - 0.03 \rightarrow l = 0$ $P > D - 0.03$ の場合、 $D \pm \frac{0.01}{0.03}$ (導入部) はつきません。

■使用例




●追加工

▶追加工	型式	Spec.												
	BC	刃先長変更 $R+2 \leq BC \leq BC_{max}$ 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さ+30 が必要です。 <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>BCmax.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>3.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~4.99</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	P	BCmax.	1.50~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~4.99	45	5.00~	60
P	BCmax.													
1.50~1.99	20													
2.00~2.99	30													
3.00~3.99	35													
4.00~4.99	45													
5.00~	60													
	PKC	P寸法公差 変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$												
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位												
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままです。												
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ 指定0.1mm単位 ① $H \leq 5$ はTCC 0.5になります。												

▶追加工	型式	Spec.
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	TKC	ツバ厚公差 変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$
	TKM	ツバ厚公差 変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
	NDC	導入部無し $\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$

	Order 注文例	形式 D-L-P-R-追加工 例 MBBNS4-42.0-P3.64-R3-
---	----------------------	---

	Delivery 納期	4日目着 (又は4日目発送)
--	------------------------	--------------------------