
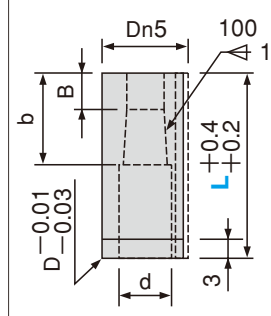
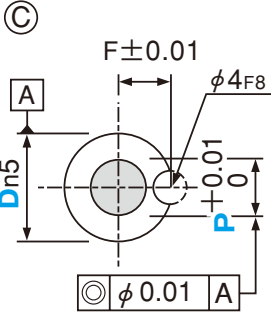


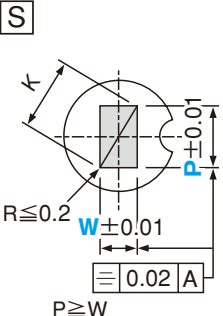
DIE BUSHINGS

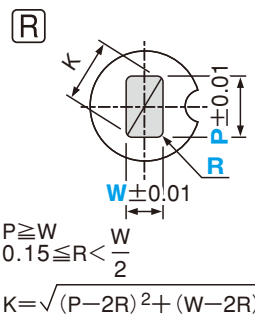
斜面抜きダイブシュ (ノック止め)



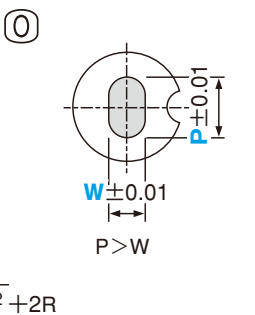




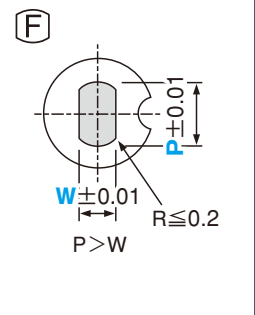




$P \geq W$
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$



$P > W$



$R \leq 0.2$
 $P > W$

◎PCDS **ⓈPSDS** **ⓂPRDS** **⓪PODS** **ⓕPFDS**
 タイプ：エコノミー
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC 付属品 INK4-15

●規格仕様

Dn5	カタログ No.		指定 0.01mm 単位										B	b	d	F		
			L								◎						Ⓢ Ⓜ ⓪ ⓕ	
	記号	D	10	16	20	22	25	30	35	40	min.P	max.					P · K max.	P · W min.
10	◎PCDS ⓈPSDS ⓂPRDS ⓪PODS ⓕPFDS	D	10	16	20	22	25	30	35	40	2.00 ~ 6.00	6.00	1.20	0.15 ∩ W/2 未 満 Ⓜ の み	6	10	6.4	6
13			13	16	20	22	25	30	35	40	3.00 ~ 8.00	8.00	1.50				8.4	7.5
16			16	16	20	22	25	30	35	40	5.00 ~ 10.00	10.00	2.00				10.6	8
20			8	12	20	16	20	22	25	30	35	40	7.00 ~ 12.00		12.00	3.00	12.6	10
25					25	16	20	22	25	30	35	40	10.00 ~ 16.00		16.00	3.00	16.6	12.5
32			10	15	32	16	20	22	25	30	35	40	15.00 ~ 20.00		20.00	4.00	20.6	16
38					38	16	20	22	25	30	35	40	19.00 ~ 26.00		26.00	5.00	26.6	19
45			14	20	45	20	22	25	30	35	40	25.00 ~ 35.00	35.00		6.00	36.0	22.5	
50					50	20	22	25	30	35	40	33.00 ~ 40.00	40.00		7.00	41.0	25	
56					56	20	22	25	30	35	40	38.00 ~ 45.00	45.00		8.00	46.0	28	

●追加工

▶追加工	型式	◎	SRDF
	PC WC	刃先径変更 $\min : \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ①◎のみPC1.00~1.99の場合、B・b=4になります。	
	BC	刃先長変更 $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位	

▶追加工	型式	◎	SRDF
	PKC	刃先径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$
	LC	全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①導入部は(L-LC)分短くなります。	
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	
	KC	—	$\begin{matrix} 270^\circ \\ 180^\circ \\ 90^\circ \end{matrix}$ 廻り止め 位置変更 指定1°単位

	Order	形式 D — 全長 — 先端寸法 — 追加工
	注文例	例 PCDS10 — 30 — P5.0 —

	Delivery	4 日目着
	納期	(又は 4 日目発送)