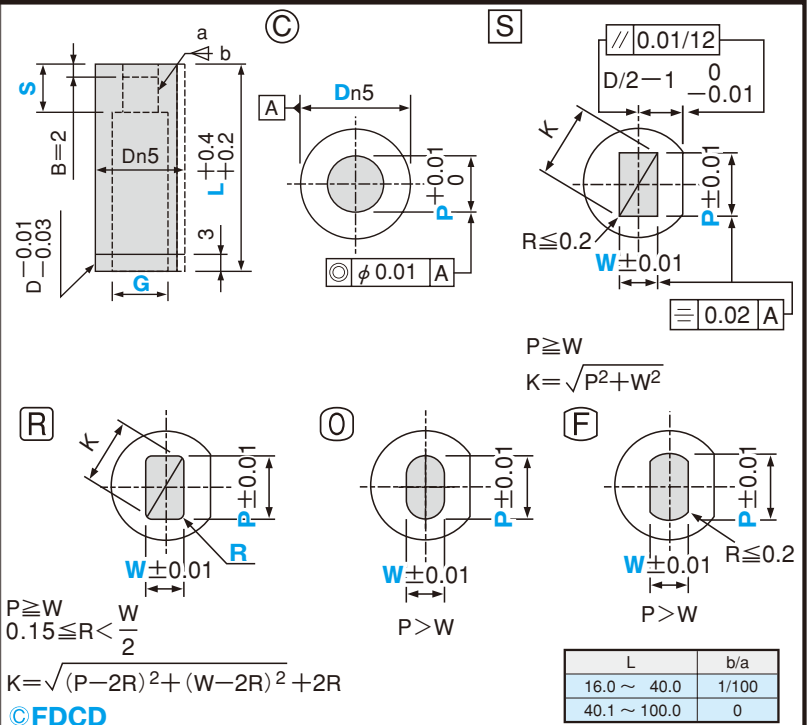


DIE BUSHINGS

フリーサイズ ダイブシュ (ストレートタイプ)



◎FD CD

材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D6 ~ 56

□FDSD □FDRD ◎FDOD □FDFD

材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D8 ~ 56

◎FD CDS □FSDS □FDRDS ◎FDODS □FDFDS

材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D10 ~ 56

●規格仕様




D 公差		カタログ No.		L	指定 0.01mm 単位				1mm 単位	G	
D	n5	記号	D		◎	□R □O □F	□R	S		※ L40.0 以下	G ≥ P · K + 0.4
6	+0.013 +0.006	◎ FD CD □ FDSD □ FDRD ◎ FDOD □ FDFD	(6)	16.0 ~ 40.0	1.00 ~ 3.20	—	—	0.15 } W/2 未 満 の み	3 ~ 4	3.0 ~ 3.6	指定 0.2mm 単位
8	+0.016		8		1.00 ~ 4.40	4.40	1.00		3 ~ 6	3.0 ~ 4.8	
10	+0.010		10		1.00 ~ 6.40	6.40	1.00		3 ~ 8	3.0 ~ 6.8	
13	+0.020		13		1.50 ~ 8.50	8.50	1.00		3 ~ 10	3.0 ~ 9.0	
16	+0.012		16		2.50 ~ 10.50	10.50	1.00			3.0 ~ 11.0	
20	+0.024		20		3.50 ~ 12.50	12.50	1.50			4.0 ~ 13.0	
25	+0.015		25		5.00 ~ 16.50	16.50	1.50			5.5 ~ 17.0	
32	+0.028		32		7.50 ~ 21.00	21.00	2.00			8.0 ~ 21.5	
38			38		9.50 ~ 27.00	27.00	2.50			9.5 ~ 27.5	
45			45		12.50 ~ 36.00	36.00	3.00			13.0 ~ 36.5	
50		50	16.50 ~ 41.00	41.00	3.50	17.0 ~ 41.5					
56	+0.033 +0.020	56	19.00 ~ 46.00	46.00	4.00	19.5 ~ 46.5	指定 0.5mm 単位				
10	+0.016 +0.010	◎ FD CDS □ FSDS □ FDRDS ◎ FDODS □ FDFDS	10	40.1 ~ 80.0 (40.01)	1.00 ~ 6.00	6.00		1.00		3 ~ 10	5.0 ~ 6.5
13	+0.020		13		1.50 ~ 8.50	8.50		1.00	5.0 ~ 9.0		
16	+0.012		16		2.50 ~ 10.50	10.50		1.00	5.0 ~ 11.0		
20	+0.024		20		3.50 ~ 12.50	12.50		1.50	5.0 ~ 13.0		
25	+0.015		25		5.00 ~ 16.50	16.50		1.50	6.0 ~ 17.0		
32	+0.028		32		7.50 ~ 21.00	21.00		2.00	9.0 ~ 21.5		
38			38		9.50 ~ 27.00	27.00		2.50	11.0 ~ 27.5		
45			45		12.50 ~ 36.00	36.00		3.00	14.0 ~ 36.5		
50			50		16.50 ~ 41.00	41.00		3.50	18.0 ~ 41.5		
56	+0.033 +0.020		56		19.00 ~ 46.00	46.00	4.00	20.0 ~ 46.5			




① : D(6) → D = (6) は ◎ 形状 (丸) のみの規格です。□R □O □F 形状はありません。

② : P = 1.00 ~ 1.99 → Smax = 4 P1.00 ~ 1.99 の場合、S は最大 4mm になります。

③ : L (40.01) … LKC・LKZ 指定時は L 寸 40.01 より指定可

●追加工

▶追加工	型式	◎	◎
	BC	刃先長変更 指定0.1mm単位 1 ≤ BC ≤ S ❑ L > 40適用不可 ❑ P < 1.00適用不可	
	PKC	刃先径公差変更 P +0.01 → +0.005 0 ❑ P < 1.00適用不可	刃先径公差変更 P・W ± 0.01 → +0.01 0
	LKC	全長公差変更 L +0.4 → +0.05 +0.2 0 (LKC使用の場合L寸0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 → +0.01 +0.2 0 ❑ D > 25適用不可 (LKZ使用の場合L寸0.01mm単位指定可)	

▶追加工	型式	◎	◎
	KC	廻り止め 一面加工 ❑ D6適用不可	 廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可 ❑ D6適用不可	

	Order	形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工
	注文例	

	Delivery	6日目着
	納期	