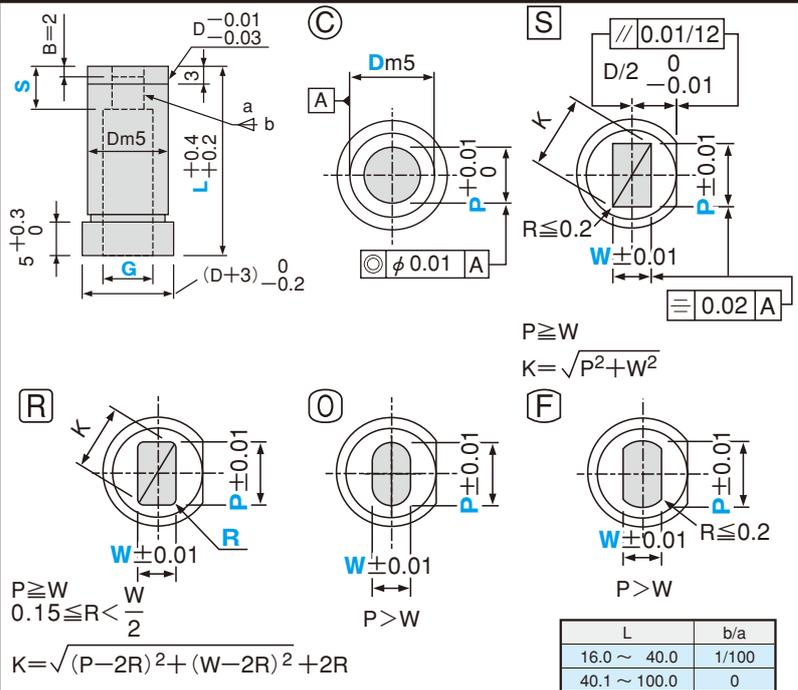


DIE BUSHINGS

フリーサイズ ダイブシュ (ヘッド付タイプ)



- ◎FHCD**
材質 SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **D寸法** D6 ~ 56
ⓈFHSD **ⓂFHRD** **ⓄFHOD** **ⓕFHFD**
材質 SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **D寸法** D8 ~ 56
◎FHCD **ⓈFHSD** **ⓂFHRD** **ⓄFHOD** **ⓕFHFD**
材質 SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **D寸法** D10 ~ 56

●規格仕様

| D 公差 | | カタログ No. | | L | 指定 0.01mm 単位 | | | | 1mm 単位 | G | | | | | |
|------|------------------|--|---------------|------------------------|---------------|---------------|-------|---|-------------|-------------------|----------------------------|-------------|-------------|---|------------|
| D | m5 | 記号 | D | | ◎ | Ⓢ | Ⓜ | Ⓞ | ⓕ | S | ※ L40.0 以下 G ≥ P · K + 0.4 | 指定 | | | |
| 6 | +0.009 +0.004 | ◎ FHCD Ⓢ FHSD Ⓜ FHRD Ⓞ FHOD ⓕ FHFD | (6) | 16.0 ~ 40.0 | 1.00 ~ 3.20 | — | — | — | 3 ~ 4 | 3.0 ~ 3.6 | 0.2mm 単位 | | | | |
| 8 | +0.012 | | 8 | | 1.00 ~ 4.40 | 4.40 | 1.00 | — | — | 3 ~ 6 | | 3.0 ~ 4.8 | | | |
| 10 | +0.006 | | 10 | | 1.00 ~ 6.40 | 6.40 | 1.00 | — | — | — | | 3.0 ~ 6.8 | | | |
| 13 | +0.015 | | 13 | | 1.50 ~ 8.50 | 8.50 | 1.00 | — | — | — | | 3.0 ~ 9.0 | | | |
| 16 | +0.007 | | 16 | | 2.50 ~ 10.50 | 10.50 | 1.00 | — | — | — | | 3.0 ~ 11.0 | | | |
| 20 | +0.017 | | 20 | | 3.50 ~ 12.50 | 12.50 | 1.50 | — | — | — | | 4.0 ~ 13.0 | | | |
| 25 | +0.008 | | 25 | | 5.00 ~ 16.50 | 16.50 | 1.50 | — | — | — | | 5.5 ~ 17.0 | | | |
| 32 | +0.020 | | 32 | | 7.50 ~ 21.00 | 21.00 | 2.00 | 0.15 ~ W/2 未 満 Ⓜ の み | — | — | | 3 ~ 8 | 8.0 ~ 21.5 | | |
| 38 | | | 38 | | 9.50 ~ 27.00 | 27.00 | 2.50 | | | | | — | — | — | 9.5 ~ 27.5 |
| 45 | | | +0.009 | | 45 | 12.50 ~ 36.00 | 36.00 | | | | | 3.00 | — | — | — |
| 50 | | 50 | 16.50 ~ 41.00 | 41.00 | 3.50 | — | — | | | | — | 17.0 ~ 41.5 | | | |
| 56 | +0.024 +0.011 | 56 | 19.00 ~ 46.00 | 46.00 | 4.00 | — | — | — | 19.5 ~ 46.5 | 指定 0.5mm 単位 | | | | | |
| 10 | +0.012 +0.006 | ◎ FHCD Ⓢ FHSD Ⓜ FHRD Ⓞ FHOD ⓕ FHFD | 10 | 40.1 ~ 80.0 (40.01) | 1.00 ~ 6.00 | 6.00 | 1.00 | — | — | | 5.0 ~ 6.5 | | | | |
| 13 | +0.015 | | 13 | | 1.50 ~ 8.50 | 8.50 | 1.00 | — | — | | 3 ~ 10 | 5.0 ~ 9.0 | | | |
| 16 | +0.007 | | 16 | | 2.50 ~ 10.50 | 10.50 | 1.00 | — | — | | — | 5.0 ~ 11.0 | | | |
| 20 | +0.017 | | 20 | | 3.50 ~ 12.50 | 12.50 | 1.50 | — | — | | — | 5.0 ~ 13.0 | | | |
| 25 | +0.008 | | 25 | | 5.00 ~ 16.50 | 16.50 | 1.50 | — | — | | 3 ~ 12 | 6.0 ~ 17.0 | | | |
| 32 | +0.020 | | 32 | | 7.50 ~ 21.00 | 21.00 | 2.00 | — | — | | — | 9.0 ~ 21.5 | | | |
| 38 | | | 38 | | 9.50 ~ 27.00 | 27.00 | 2.50 | — | — | | — | 11.0 ~ 27.5 | | | |
| 45 | | | +0.009 | | 45 | 12.50 ~ 36.00 | 36.00 | 3.00 | — | | — | — | 14.0 ~ 36.5 | | |
| 50 | | | 50 | | 16.50 ~ 41.00 | 41.00 | 3.50 | — | — | | — | 18.0 ~ 41.5 | | | |
| 56 | +0.024 +0.011 | | 56 | | 19.00 ~ 46.00 | 46.00 | 4.00 | — | — | — | 20.0 ~ 46.5 | | | | |

- ①** : D(6) → D = (6) は ◎ 形状 (丸) のみの規格です。Ⓢ Ⓜ Ⓞ ⓕ 形状はありません。
② : P = 1.00 ~ 1.99 → Smax = 4 P.1.00 ~ 1.99 の場合、S は最大 4mm になります。
③ : L (40.01) … LKC · LKZ 指定時は L 寸 40.01 より指定可

●追加工

| ▶追加工 | 型式 | ◎ | SRDF |
|------|-----|---|---|
| | BC | 刃先長変更 指定0.1mm単位 1 ≤ BC ≤ S ❌ L > 40適用不可 ❌ P < 1.00適用不可 | |
| | PKC | 刃先径公差変更 P +0.01 → +0.005 ❌ P < 1.00適用不可 | 刃先径公差変更 P · W ± 0.01 → +0.01 0 |
| | LKC | 全長公差変更 L +0.4 → +0.05 -0.2 0 (LKC使用の場合L寸0.01mm単位指定可) | |
| | LKZ | 全長公差変更 L +0.4 → +0.01 -0.2 0 ❌ D > 25適用不可 (LKZ使用の場合L寸0.01mm単位指定可) | |
| | KC | ツバ部廻り止め 一面加工 | 廻り止め 位置変更 指定1°単位 |
| | WKC | 廻り止め平行加工 (2面) KC併用可 | |
| | KFC | 廻り止め0°と 角度指定 加工 (2面) 指定1°単位 ❌ KC · WKC併用不可 ❌ L (LC) < 16, D > 25適用不可 | 廻り止め0°と 角度指定 加工 (2面) 指定1°単位 ❌ KC · WKC併用不可 ❌ L (LC) < 16, D > 25適用不可 |

| ▶追加工 | 型式 | ◎ | SRDF |
|------|-----|---|------|
| | HC | ツバ径変更 D ≤ HC < (D+3) 指定0.1mm単位 | |
| | TC | ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC · TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ 全長は指定寸法のままです。 | |
| | TKC | ツバ厚公差変更 T +0.3 → +0.02 0 0 | |
| | TKM | ツバ厚公差変更 T +0.3 → 0 0 -0.02 | |
| | RC | リテーナ面に対してツバ部を -0.04 ~ 0に加工 ❌ L < 30適用不可 | |
| | SKC | シャンク部フラット面加工 (1面) ❗ D ≥ 8に適用 L ≥ 20に適用 ❌ KC · WKC · KFC併用不可 | |

| | | |
|--|--------------|-------------------------------|
| | Order | 形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工 |
| | 注文例 | |

| | | |
|--|-----------------|------------|
| | Delivery | 6日着 |
| | 納期 | |