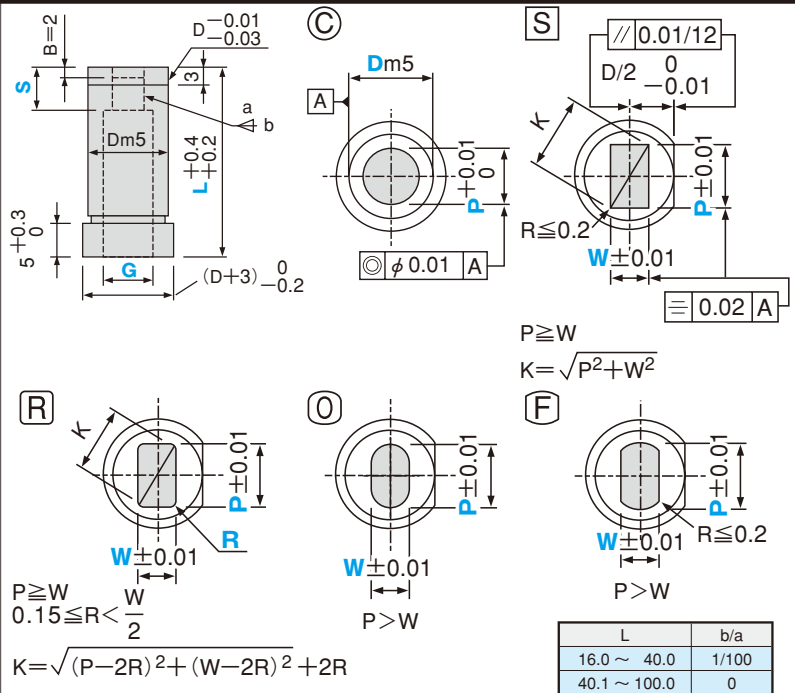


DIE BUSHINGS

フリーサイズ ダイブシュ (ヘッド付タイプ)



◎FHCD
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D6 ~ 56

ⓈFHSD ⓂFHRD ⓄFHOD ⓕFHFD
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D8 ~ 56

◎FHCD ⓈFHSD ⓂFHRD ⓄFHOD ⓕFHFD
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D10 ~ 56

●規格仕様

D 公差		カタログ No.		L	指定 0.01mm 単位				1mm 単位	G			
D	m5	記号	D		◎	Ⓢ	Ⓜ	Ⓞ	ⓕ	S	※ L40.0 以下 G ≥ P · K + 0.4	指定	
6	+0.009 +0.004	◎ FHCD Ⓢ FHSD Ⓜ FHRD Ⓞ FHOD ⓕ FHFD	(6)	16.0 ~ 40.0	1.00 ~ 3.20	—	—	—	3 ~ 4	3.0 ~ 3.6	0.2mm 単位		
8	+0.012		8		1.00 ~ 4.40	4.40	1.00	—	—	3 ~ 6		3.0 ~ 4.8	
10	+0.006		10		1.00 ~ 6.40	6.40	1.00	—	—	—		3.0 ~ 6.8	
13	+0.015		13		1.50 ~ 8.50	8.50	1.00	—	—	—		3.0 ~ 9.0	
16	+0.007		16		2.50 ~ 10.50	10.50	1.00	—	—	—		3.0 ~ 11.0	
20	+0.017		20		3.50 ~ 12.50	12.50	1.50	—	—	—		4.0 ~ 13.0	
25	+0.008		25		5.00 ~ 16.50	16.50	1.50	—	—	—		5.5 ~ 17.0	
32	+0.020		32		7.50 ~ 21.00	21.00	2.00	0.15 ~ W/2 未満	Ⓞのみ	3 ~ 8		8.0 ~ 21.5	
38			38		9.50 ~ 27.00	27.00	2.50			—		—	9.5 ~ 27.5
45			+0.009		45	12.50 ~ 36.00	36.00			3.00		—	—
50		50	16.50 ~ 41.00	41.00	3.50	—	—			17.0 ~ 41.5			
56	+0.024 +0.011	56	19.00 ~ 46.00	46.00	4.00	—	—	—	19.5 ~ 46.5	指定 0.5mm 単位			
10	+0.012 +0.006	◎ FHCD Ⓢ FHSD Ⓜ FHRD Ⓞ FHOD ⓕ FHFD	10	40.1 ~ 80.0 (40.01)	1.00 ~ 6.00	6.00	1.00	—	—		5.0 ~ 6.5		
13	+0.015		13		1.50 ~ 8.50	8.50	1.00	—	—		—	5.0 ~ 9.0	
16	+0.007		16		2.50 ~ 10.50	10.50	1.00	—	—		—	5.0 ~ 11.0	
20	+0.017		20		3.50 ~ 12.50	12.50	1.50	—	—		3 ~ 10	5.0 ~ 13.0	
25	+0.008		25		5.00 ~ 16.50	16.50	1.50	—	—		—	6.0 ~ 17.0	
32	+0.020		32		7.50 ~ 21.00	21.00	2.00	—	—		—	9.0 ~ 21.5	
38			38		9.50 ~ 27.00	27.00	2.50	—	—		—	11.0 ~ 27.5	
45			+0.009		45	12.50 ~ 36.00	36.00	3.00	—		—	—	14.0 ~ 36.5
50			50		16.50 ~ 41.00	41.00	3.50	—	—		—	18.0 ~ 41.5	
56	+0.024 +0.011		56		19.00 ~ 46.00	46.00	4.00	—	—	3 ~ 20	20.0 ~ 46.5		

① : D(6) → D = (6) は ◎ 形状 (丸) のみの規格です。Ⓢ Ⓜ Ⓞ ⓕ 形状はありません。
 ② : P = 1.00 ~ 1.99 → Smax = 4 P.1.00 ~ 1.99 の場合、S は最大 4mm になります。
 ③ : L (40.01) … LKC · LKZ 指定時は L 寸 40.01 より指定可

●追加工

▶追加工	型式	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	BC	刃先長変更 指定0.1mm単位 1 ≤ BC ≤ S ❌ L > 40適用不可 ❌ P < 1.00適用不可					
	PKC	刃先径公差変更 P +0.01 → +0.005 0 0 ❌ P < 1.00適用不可	刃先径公差変更 P・W ±0.01 → +0.01 0 0				
	LKC	全長公差変更 L +0.4 → +0.05 +0.2 0 (LKC使用の場合L寸0.01mm単位指定可)					
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 → +0.01 +0.2 0 ❌ D > 25適用不可 (LKZ使用の場合L寸0.01mm単位指定可)					
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工		270° 廻り止め 180° 位置変更 90° 指定1°単位			
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可					
	KFC		270° 廻り止め0°と 180° 角度指定 90° 加工(2面) 指定1°単位 ❌ KC・WKC併用不可 ❌ L(LC) < 16, D > 25適用不可		270° 廻り止め0°と 180° 角度指定 90° 加工(2面) 指定1°単位 ❌ KC・WKC併用不可 ❌ L(LC) < 16, D > 25適用不可		

▶追加工	型式	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < (D+3) 指定0.1mm単位					
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ 全長は指定寸法のままです。					
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 → +0.02 0 0					
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 → 0 0 -0.02					
	RC		リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ❌ L < 30適用不可				
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ❗ D ≥ 8に適用 L ≥ 20に適用 ❌ KC・WKC・KFC併用不可					

	Order	形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工
	注文例	

	Delivery	6日着
	納期	