
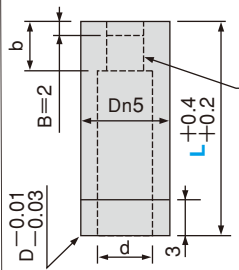
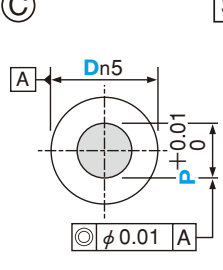


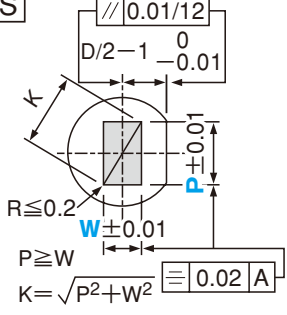
# DIE BUSHINGS

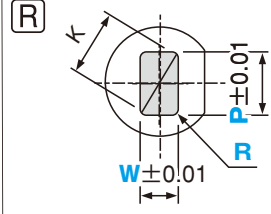
## 全長指定 ダイブシュ (ストレートタイプ)

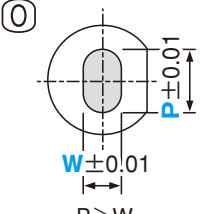


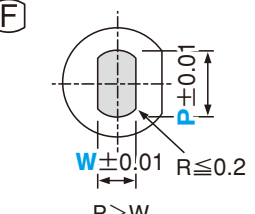












$P \geq W$   
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$   
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

L	b/a
30.0 ~ 40.0	1/100
40.1 ~ 100.0	0

**◎S-DCD**  
**材質** SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **D寸法** D6 ~ 56

**㊦S-DSD** **㊧S-DRD** **◎S-DOD** **㊨S-DFD**  
**材質** SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **D寸法** D8 ~ 56

**◎S-DCDS** **㊦S-DSDS** **㊧S-DRDS** **◎S-DODS** **㊨S-DFDS**  
**材質** SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **D寸法** D10 ~ 56

### ●規格仕様

D 公差		カタログ No.		L	指定 0.01mm 単位				b	d
D	n5	記号	D		◎	㊦㊧㊨	㊩	R		
6	+0.013 +0.006	◎S-DCD ㊦S-DSD ㊧S-DRD ◎S-DOD ㊨S-DFD	(6)	30.0 ~ 40.0	1.00 ~ 3.00	—	—	0.15 ~ W/2 未 満 の み	3	3.4
8	+0.016		8		1.00 ~ 4.00	4.00	1.00		4	4.4
10	+0.010		10		2.00 ~ 6.00	6.00	1.20		6	6.4
13	+0.020		13		3.00 ~ 8.00	8.00	1.50		8	8.4
16	+0.012		16		5.00 ~ 10.00	10.00	2.00			10.6
20	+0.024		20		7.00 ~ 12.00	12.00	3.00			12.6
25	+0.015		25		10.00 ~ 16.00	16.00	3.00			16.6
32	+0.028		32		15.00 ~ 20.00	20.00	4.00			20.6
38			38		19.00 ~ 26.00	26.00	5.00			26.6
45	+0.017		45		25.00 ~ 35.00	35.00	6.00			36.0
50	+0.033 +0.020	50	33.00 ~ 40.00	40.00	7.00	41.0				
56		56	38.00 ~ 45.00	45.00	8.00	46.0				
10	+0.016 +0.010	◎S-DCDS ㊦S-DSDS ㊧S-DRDS ◎S-DODS ㊨S-DFDS	10	40.1 ~ 80.0 (40.01)	2.00 ~ 6.00	6.00	1.20	6		6.4
13	+0.020		13		3.00 ~ 8.00	8.00	1.50	8	8.4	
16	+0.012		16		5.00 ~ 10.00	10.00	2.00		10.6	
20	+0.024		20		7.00 ~ 12.00	12.00	3.00		12.6	
25	+0.015		25		10.00 ~ 16.00	16.00	3.00		16.6	
32	+0.028		32		15.00 ~ 20.00	20.00	4.00		20.6	
38			38		19.00 ~ 26.00	26.00	5.00		26.6	
45	+0.017		45		25.00 ~ 35.00	35.00	6.00		36.0	
50	+0.033 +0.020		50		33.00 ~ 40.00	40.00	7.00		41.0	
56			56		38.00 ~ 45.00	45.00	8.00		46.0	

① : D(6) → D = (6) は ◎ 形状 ( 丸 ) のみの規格です。㊦㊧㊨形状はありません。

② : L (40.01) … LKC・LKZ 指定時は L 寸 40.01 より指定可

## ●追加工

▶追加工	型式	◎	◎◎◎◎
	PC WC	刃先径変更 $\min: P > PC \geq \frac{P \cdot \min}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ① PC1.00~1.99の場合、 b=4になります。	刃先径変更 $\min: \frac{P > PC}{W > WC} \geq \frac{P \cdot W \cdot \min}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位
		$\max: \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{\max} + 0.2$ 指定0.01mm単位	
	BC	刃先長変更 指定0.1mm単位 $1 \leq BC \leq b$ ☒ L>40適用不可 ☒ P<1.00適用不可	
	PKC	刃先径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ P<1.00適用不可	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$

▶追加工	型式	◎	◎◎◎◎
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ (LKC使用の場合L寸0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ D>25適用不可 (LKZ使用の場合L寸0.01mm単位指定可)	
	KC	廻り止め 一面加工 ☒ D6適用不可	$270^\circ$ $180^\circ$ $90^\circ$ 廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可 ☒ D6適用不可	

	<b>Order 注文例</b>	形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工
		例 S-HCD10 - 39 - P5.0 -

	<b>Delivery 納期</b>	6日目着
		(又は6日目発送)