
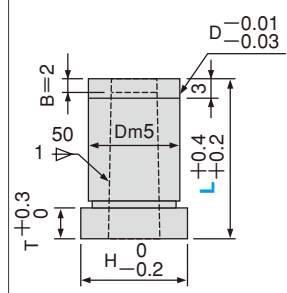


DIE BUSHINGS

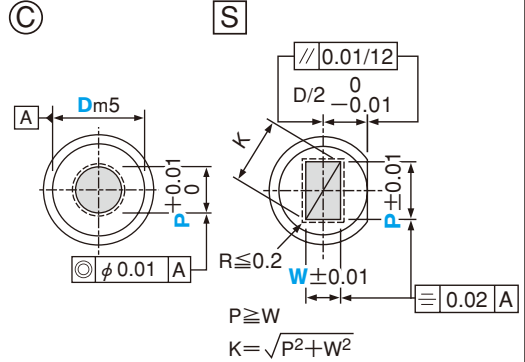
アンギュラダイブシュ (ヘッド付タイプ)



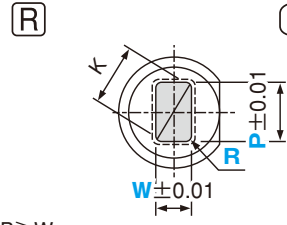
(C)



(S)

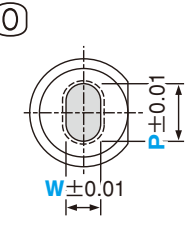


(R)



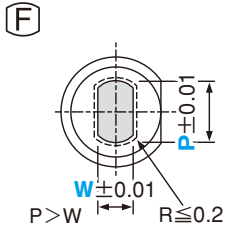
$P \ge W$
 $0.15 \le R < \frac{W}{2}$
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

(O)



$P > W$

(F)



$P > W$
 $R \le 0.2$

◎ AHCD ◻ AHSD ◻ AHRD ◎ AHOD ◻ AHFD
材質 SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **D寸法** D6 ~ 25

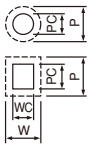




◎ AHCP ◻ AHSP ◻ AHRP ◎ AHOP ◻ AHFP
材質 粉末ハイス鋼 **硬度** 64 ~ 67HRC **D寸法** D6 ~ 25


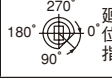



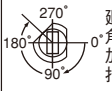




●規格仕様

Dm5	カタログ No.		L	指定 0.01mm 単位			H	T	
	記号	D		◎	◻ ◻ ◻ ◻	◻			
				min. P max.	P·K max.	P·W min.			R
6	+0.009 +0.004	◎ AHCD ◻ AHSD ◻ AHRD ◎ AHOD ◻ AHFD (SKD11 相当) ◎ AHCP ◻ AHSP ◻ AHRP ◎ AHOP ◻ AHFP (粉末ハイス鋼)	6	16 20 22 25 30 35	1.00 ~ 3.00	3.00	1.00	0.15 ∩ W/2 未 満 R の み	5
8	+0.012 +0.006		8	16 20 22 25 30 35	1.00 ~ 4.00	4.00	1.00		
10			10	16 20 22 25 30 35 (40)	2.00 ~ 6.00	6.00	1.20		
13	+0.015 +0.007		13	16 20 22 25 30 35 (40)	3.00 ~ 8.00	8.00	1.50		
16			16	16 20 22 25 30 35 (40)	5.00 ~ 10.00	10.00	2.00		
20	+0.017 +0.008		20	16 20 22 25 30 35	7.00 ~ 12.00	12.00	3.00		
25			25	16 20 22 25 30 35	10.00 ~ 16.00	16.00	3.00		


① : L = (40) は AHCD・AHSD・AHRD・AHOD・AHFD のみの規格です。

●追加工

▶追加工	型式	◎	ⓈⓂⓇⓞⓕ
	PC WC	刃先径変更 $\min: P > PC \geq \frac{P_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ❗ PC1.00~1.99の場合、 b=4になります。	刃先径変更 $\min: \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位
		$\max: \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{\max} + 0.2$ 指定0.01mm単位	
	BC	刃先長変更 $1 \leq BC \leq 4$ 指定0.1mm単位 ☒ P < 1.0適用不可	
	PKC	刃先径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ P < 1.00適用不可	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$
	LC	全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ 導入部は(L-LC)分短くなります。	
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ L(LC) < 10適用不可	
	LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ L(LC) < 16適用不可	

▶追加工	型式	◎	ⓈⓂⓇⓞⓕ
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工 ☒ L(LC) < 16適用不可	 廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可 ☒ L(LC) < 16適用不可	
	KFC	 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ☒ KC・WKC併用不可 ☒ L(LC) < 16適用不可	 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ☒ KC・WKC併用不可 ☒ L(LC) < 16適用不可
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < T$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ 全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	
	TKC	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ L(LC) < 16適用不可	
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$ ☒ L(LC) < 16適用不可	
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ❗ D ≥ 8 L(LC) ≥ 20に適用 ☒ KC・WKC・KFC併用不可	

	Order	形式D—全長—先端寸法—追加工
	注文例	AHCD10 — 35 — P5.0 —

	Delivery	4日着
	納期	(又は4日目発送)