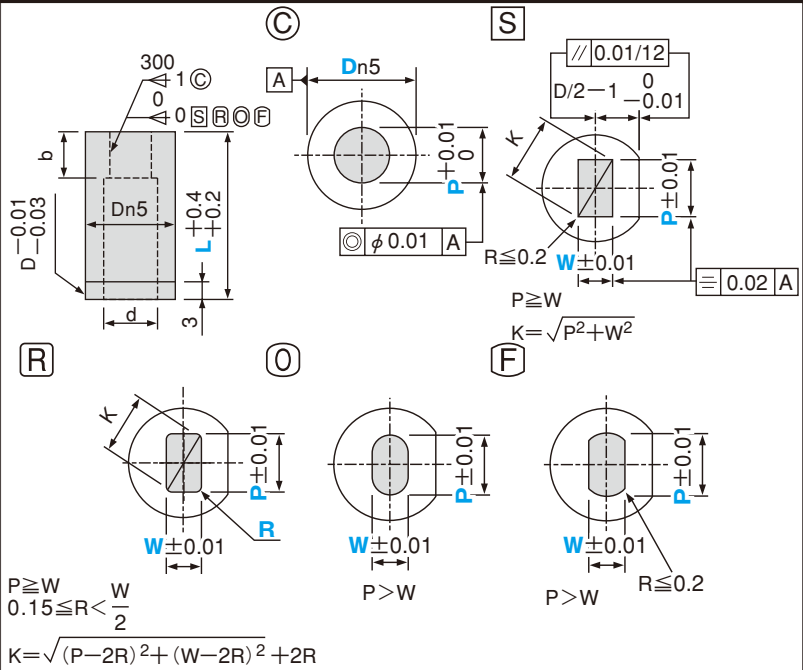


DIE BUSHINGS

ダイブシュ (ストレートタイプ)



$$K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$$

- ◎DCD**
 タイプ：エコノミー
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D6 ~ 56
- ⓈDSD ⓂDRD ⓄDOD ⓕDFD**
 タイプ：エコノミー
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC D寸法 D8 ~ 56
- ◎DCP**
 タイプ：エコノミー
 材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC D寸法 D6 ~ 25
- ⓈDSP ⓂDRP ⓄDOP ⓕDFP**
 タイプ：エコノミー
 材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC D寸法 D8 ~ 25

●規格仕様

Dn5	カタログ No.		指定 0.01mm 単位											b	d			
	記号	D	L									◎				Ⓢ Ⓜ Ⓞ ⓕ		Ⓜ
			min.P max.	P · Kmax.	P · W min.	R												
6	+0.013 +0.008	エコノミータイプ ◎DCD ⓈDSD ⓂDRD ⓄDOD ⓕDFD (SKD11 相当)	(6)	16	20	22	25	28	30	32	35	1.00 ~ 3.00	—	—	0.15 ~ W/2 未 満 Ⓜ の み	3	3.4	
8	+0.016		8	16	20	22	25	28	30	32	35	1.00 ~ 4.00	4.00	1.00		4	4.4	
10	+0.010		10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00 ~ 6.00	6.00		1.20	6	6.4
13	+0.020		13	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00 ~ 8.00	8.00		1.50	8	8.4
16	+0.012		16	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00 ~ 10.00	10.00		2.00	10.6	
20	+0.024		20	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00 ~ 12.00	12.00		3.00	12.6	
22	+0.015		22	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00 ~ 14.00	14.00		3.00	14.6	
25	+0.015		25	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00 ~ 16.00	16.00		3.00	16.6	
32			32	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00 ~ 20.00	20.00		4.00	20.6	
38	+0.028		38	16	20	22	25	30	35				19.00 ~ 26.00	26.00		5.00	26.6	
45	+0.017		45		20	22	25	30	35				25.00 ~ 35.00	35.00		6.00	36.0	
50			50		20	22	25	30	35				33.00 ~ 40.00	40.00		7.00	41.0	
56	+0.033 +0.020		56		20	22	25	30	35				38.00 ~ 45.00	45.00		8.00	46.0	
6	+0.013 +0.008		エコノミータイプ ◎DCP ⓈDSP ⓂDRP ⓄDOP ⓕDFP (粉末ハイス鋼)	(6)	16	20	22	25	30	35	1.00 ~ 3.00	—	—	3		3.4		
8	+0.016			8	16	20	22	25	30	35	1.00 ~ 4.00	4.00	1.00	4		4.4		
10	+0.010	10		16	20	22	25	30	35	2.00 ~ 6.00	6.00	1.20	6	6.4				
13	+0.020	13		16	20	22	25	30	35	3.00 ~ 8.00	8.00	1.50	8	8.4				
16	+0.015	16		16	20	22	25	30	35	5.00 ~ 10.00	10.00	2.00	10.6					
20	+0.024	20		16	20	22	25	30	35	7.00 ~ 12.00	12.00	3.00	12.6					
25	+0.015	25		16	20	22	25	30	35	10.00 ~ 16.00	16.00	3.00	16.6					

① : D(6) → D = (6) は ◎ 形状 (丸) のみの規格です。Ⓢ Ⓜ Ⓞ ⓕ 形状はありません。

●追加工

▶追加工	型式	◎	◎	S	R	◎	F
	PC WC	刃先端変更	$\min : P > PC \geq \frac{P_{\min}}{2} \geq 1.00$	刃先端変更	$\min : P > PC \geq \frac{P \cdot W_{\min}}{2} \geq 1.00$		
		指定0.01mm単位 ① PC1.00~1.99の場合、 b=4になります。	指定0.01mm単位	指定0.01mm単位			
			$\max : \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{\max} + 0.2$				
	LC	全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ① 導入部は(L-LC)分短くなります。					

▶追加工	型式	◎	S	R	◎	F
	LKC	全長公差変更	$L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$			
	LKZ	全長公差変更 ⊗ L(LC) < 16適用不可 ⊗ D > 25適用不可	$L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$			
	KC	廻り止め 一面加工 ⊗ D6適用不可	180° 90°	270°	廻り止め 位置変更 指定1°単位	
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可 ⊗ D6適用不可				

	Order 注文例	形式D—全長—先端寸法—追加工
		例 DCD10 — 35 — P5.0 —

	Delivery 納期	4日目着
		(又は4日目発送)