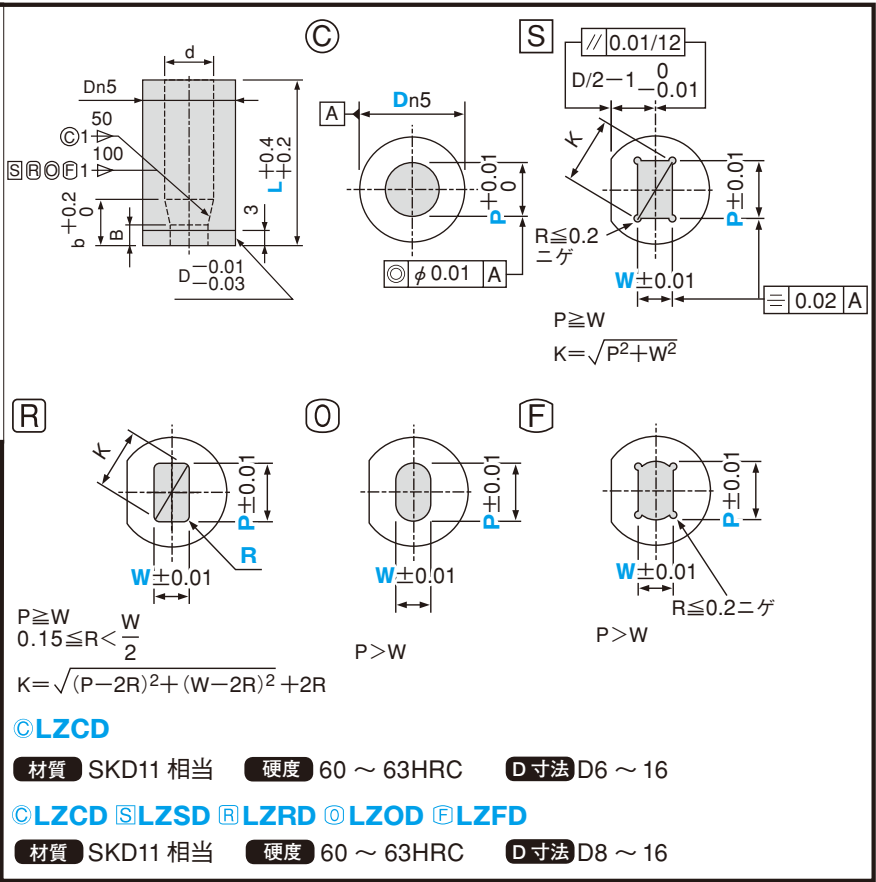


DIE BUSHINGS

パンチガイドブシュ ロング (ストレートタイプ)

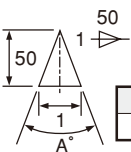


D 公差	
D	n5
6	+0.013 +0.008
8	+0.016 +0.010
10	
13	+0.020 +0.012
16	

●規格仕様

カタログ No.	D	L	指定 0.01mm 単位			B	b	d		
			◎	Ⓢ Ⓡ Ⓞ ⓕ	Ⓡ					
記号			min.P max.	P · K max.	P · W min.					
◎ LZCD	(6)	10 13 16 20 22 25	1.00 ~ 3.00	—	—	0.15 ~ W/2 未満 Ⓡ のみ	3	6	3.4	
Ⓢ LZSD	8	10 13 16 20 22 25	1.00 ~ 4.00	4.00	1.00					8
Ⓡ LZRD	10	10 13 16 20 22 25	2.00 ~ 6.00	6.00	1.20		8.4			
Ⓞ LZOD	13	10 13 16 20 22 25	3.00 ~ 8.00	8.00	1.50					
ⓕ LZFD (SKD11 相当)	16	10 13 16 20 22 25	3.00 ~ 10.00	10.00	2.00		10.6			

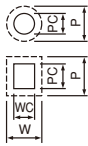


① : D(6) → D = (6) は◎形状(丸)のみの規格です。Ⓢ Ⓡ Ⓞ ⓕ 形状はありません。









左図は 50mm の距離に対し
1mm 広がったテーパを示します。

テーパ値	1/50	1/100
角度 (A°)	1.146°	0.573°

●追加加工

追加加工	型式	◎	④③①②⑤⑥																		
	PC WC	ガイド径変更 $\min : P > PC \geq \frac{P_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ① PC1.50~1.99の場合、 D13,16→B=4 になります。 $\max : P < PC \leq P + 0.2$	ガイド径変更 $\min : \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 $\max : \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{\max} + 0.2$																		
		<table border="1"> <tr> <th>P・W</th> <th>Bmax</th> </tr> <tr> <td>0.30~0.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>3.00~10.20</td> <td>8</td> </tr> </table>	P・W	Bmax	0.30~0.99	2	1.00~1.99	4	2.00~2.99	6	3.00~10.20	8	<table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>b</th> </tr> <tr> <td>4</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>8~16</td> <td>8</td> </tr> </table>	D	b	4	4	5	5	6	6
P・W	Bmax																				
0.30~0.99	2																				
1.00~1.99	4																				
2.00~2.99	6																				
3.00~10.20	8																				
D	b																				
4	4																				
5	5																				
6	6																				
8~16	8																				
	BC	ガイド部長さ変更 $1 \leq BC \leq B_{\max}$ $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位 ☒ P<1.00適用不可																			
	PKC	刃先径公差変更 $P + \frac{+0.01}{0} \rightarrow \frac{+0.005}{0}$ ☒ P<1.00適用不可	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \frac{+0.01}{0}$ ☒ P・W<1.00適用不可																		

追加加工	型式	◎	④③①②⑤⑥
	LC	全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	
	LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ L(LC)<16適用不可	
	KC	廻り止め一面加工 ☒ D3~6適用不可	 廻り止め位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可 ☒ D3~6適用不可 ☒ L(LC)<16適用不可	

	Order 注文例	形式D—全長—先端寸法—追加加工
		例 LZCD10 — 20 — P5.0 —

	Delivery 納期	4日目着
		(又は4日目発送)