

DIE BUSHINGS

パンチガイドブシュ (ヘッド付タイプ)



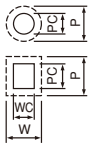




D 公差	
D	m5
6	+0.009 +0.004
8	+0.012 +0.006
10	
13	+0.015 +0.007
16	









© **Ⓢ** **Ⓡ** **Ⓞ** **ⓕ**
材質 SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **D寸法** D6 ~ 16

●規格仕様


カタログ No.	D	L	指定 0.01mm 単位				B	d	H
			©	Ⓢ	Ⓡ	ⓕ			
記号			min.P max.	P · K max.	P · W min.	R			
© YCD	6	10 13 16 20 22 25	1.00 ~ 3.00	3.00	1.00	0.15 ~ W/2 未満 Ⓡ のみ	3	3.4	9
Ⓢ YSD	8	10 13 16 20 22 25	1.00 ~ 4.00	4.00	1.00		4	4.4	11
Ⓡ YRD	10	10 13 16 20 22 25	2.00 ~ 6.00	6.00	1.20		4	6.4	13
Ⓞ YOD	13	10 13 16 20 22 25	3.00 ~ 8.00	8.00	1.50		6	8.4	16
ⓕ YFD (SKD11 相当)	16	10 13 16 20 22 25	3.00 ~ 10.00	10.00	2.00		6	10.6	19

●追加工

▶追加工	型式	◎	◎SR◎F
	PC WC	ガイド径変更 $\min: P > PC \geq \frac{P_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ❗ PC1.50~1.99の場合、 D13,16→B=4 になります。 $\max: P < PC \leq P + 0.2$	ガイド径変更 $\min: \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 $\max: \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{\max} + 0.2$
	PKC	刃先径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ❗ P < 1.00適用不可	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ❗ P · W < 1.00適用不可
	LC	全長変更(刃先部より加工します) $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ B寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。B ≥ 1	
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	
	LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ❗ L(LC) < 16適用不可	

▶追加工	型式	◎	◎SR◎F
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	 廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可 ❗ L(LC) < 16適用不可	
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 3$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ 全長は(3-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	
	TKC	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ ❗ L(LC) < 16適用不可	
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$ ❗ L(LC) < 16適用不可	
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ❗ $D \geq 8$ L(LC) ≥ 20に適用 ❗ KC・WKC併用不可	

	Order	形式D—全長—先端寸法—追加工
	注文例	例 YCD10 — 20 — P5.0 —

	Delivery	4日目着
	納期	(又は4日目発送)