
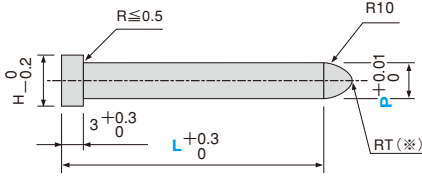


ストリッパ固定用ストレートパイロットパンチ (P-TiCN処理) (先端Rタイプ)





! RT (*) → P < 8 の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は RT = 0 とご指定ください。(ただし、P ≥ 8 の場合は先端フラットになります。)



H-LC6H
材質 SKH51 **硬度** 61 ~ 64HRC ・ 表面 3000HV





H-LC6P
材質 粉末ハイス鋼 **硬度** 64 ~ 67HRC ・ 表面 3000HV


●規格仕様

カタログ No.		指定 0.1mm 単位	指定 0.01mm 単位	H
記号	No.	L	min.P max.	
H-LC6H (SKH51)	3	10.0 ~ 40.0	2.00 ~ 3.00	5
	4		3.00 ~ 4.00	7
	5		4.00 ~ 5.00	8
	6		5.00 ~ 6.00	9
H-LC6P (粉末ハイス鋼)	8		6.00 ~ 8.00	11
	10		8.00 ~ 10.00	13
	13		10.00 ~ 13.00	16
	16		13.00 ~ 16.00	19

●追加工

追加工	型式	先端Rタイプ
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 $2 \leq RLC < \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定0.1mm単位 ! P < 8に適用
	PKC	先端径公差変更 $P^{+0.01}_0 \rightarrow ^{+0.005}_0$! P寸法0.001mm単位指定可 ☒ P > 13適用不可
	KC	ツバ部廻り止め一面加工

追加工	型式	先端Rタイプ
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)
	HC	ツバ径変更 $2.6 \leq P \leq HC < H$ 指定0.1mm単位
	TKC	ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_0 \rightarrow ^{+0.02}_0$
	TKM	ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_0 \rightarrow ^0_{-0.02}$



**Order
注文例**

形式 No. - 全長 - 先端寸法 - 追加工

例 **H-LC6H6 - 18.3 - P5.73 -**

! : RT = 0 のみ指定可。(P < 8 に適用)



**Delivery
納期**

6 日目着

(又は 6 日目発送)