
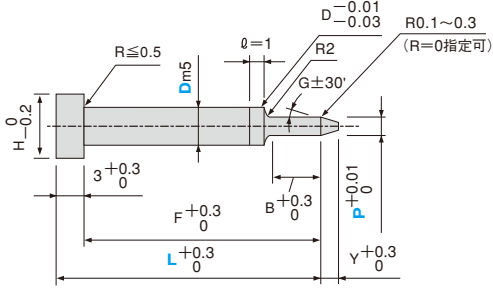


## ストリッパ固定用パイロットパンチ (P-TiCN処理) (先端テーパタイプ)





P	G
1.00 ~ 1.99	10°
2.00 ~	15°

**H-LC5H**  
**材質** SKH51      **硬度** 61 ~ 64HRC・表面 3000HV






**H-LC5P**  
**材質** 粉末ハイス鋼      **硬度** 64 ~ 67HRC・表面 3000HV







### ●規格仕様

カタログ No.	指定 0.1mm 単位	指定 0.01mm 単位	B	Y	H
記号	D	L	min.P max.		
H-LC5H (SKH51)	3	10.0 ~ 40.0	4	2	5
	4				7
	5			8	
	6			9	
H-LC5P (粉末ハイス鋼)	8			11	
	10			13	
	13			16	
	16			19	

- ①:  $P > D - 0.03 \rightarrow \ell = 0$   $P > D - 0.03$  の場合、 $D_{-0.01-0.03}$  (導入部) はつきません。
- ①:  $L < 12$  の場合、先端長さ B は 2mm となります。
- ①: シャンク部にもごく薄いコーティング層が形成されます。

### ●追加工

追加工	型式	先端テーパタイプ
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq B_{max} \leq L/2$ 指定 0.1mm 単位 ① 全長 L は先端長さ BC + 8mm 以上が必要です。
	GC	先端角度変更 $1.00 \leq P \leq 1.99 \rightarrow 5^\circ \leq GC < 10^\circ$ $2.00 \leq P \leq 5.99 \rightarrow 5^\circ \leq GC < 15^\circ$ ① P1.00~5.99 に適用 ① D3~D6 に適用
	YC	先端テーパ長さ変更 $1 \leq YC \leq Y_{max}$ 指定 0.1mm 単位
	PKC	先端径公差変更 $P_{+0.01/0} \rightarrow +0.005/0$ ① P寸法 0.001mm 単位指定可 ② D > 13 適用不可
	KC	ツバ部廻り止め一面加工


追加工	型式	先端テーパタイプ
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定 0.1mm 単位
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 3$ 指定 0.1mm 単位 (TKC・TKM 併用の場合 0.01mm 単位指定可) ① 全長は指定寸法のままです。
	TKC	ツバ厚公差変更 $T_{+0.3/0} \rightarrow +0.02/0$ $F_{+0.3/0} \rightarrow +0.1/0$
	TKM	ツバ厚公差変更 $T_{+0.3/0} \rightarrow -0.02/0$ $F_{+0.3/0} \rightarrow +0.1/0$
	NDC	導入部無し $\ell = 1 \rightarrow \ell = 0$



**Order 注文例**

形式 D — 全長 — 先端寸法 — 追加工

例 H-LC5H8 — 15.1 — P5.85 —



**Delivery 納期**

6 日目着  
(又は 6 日目発送)

①: R = 0 のみ指定可。