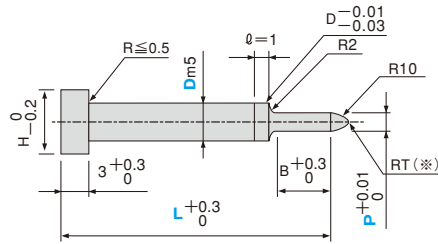


ストリッパ固定用パイロットパンチ (P-TiCN処理) (先端Rタイプ)



① RT (※) → P < 8 の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は RT = 0 とご指定ください。(ただし、P ≥ 8 の場合は先端フラットになります。)

H-LC4H

材質 SKH51

硬度 61 ~ 64HRC ・ 表面 3000HV

H-LC4P

材質 粉末ハイス鋼

硬度 64 ~ 67HRC ・ 表面 3000HV

●規格仕様

カタログ No.	指定 0.1mm 単位	指定 0.01mm 単位	B	H
記号	D	L	min.P max.	
H-LC4H (SKH51)	3	10.0 ~ 40.0	4	5
	4			7
	5			8
	6			9
H-LC4P (粉末ハイス鋼)	8			11
	10			13
	13			16
	16			19

① : P > D - 0.03 → $\ell = 0$ P > D - 0.03 の場合、D ± 0.03 (導入部) はつきません。

① : L < 12 の場合、先端長さ B は 2mm となります。

① : シャンク部にもごく薄いコーティング層が形成されます。

●追加工

追加工	型式	先端Rタイプ
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq B_{max} \leq L/2$ 指定 0.1mm 単位 ① 全長 L は先端長さ BC + 8mm 以上必要です。
	RLC	先端 R をフラットにカットします。 $2 \leq RLC < \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定 0.1mm 単位 ① P < 8 に適用
	PKC	先端径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ① P 寸法 0.001mm 単位指定可 ② D > 13 適用不可
	KC	ツバ部廻り止め一面加工

追加工	型式	先端Rタイプ
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定 0.1mm 単位
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 3$ 指定 0.1mm 単位 (TKC・TKM 併用の場合 0.01mm 単位指定可) ① 全長は指定寸法のままです。
	TKC	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
	NDC	導入部無し $\ell = 1 \rightarrow \ell = 0$

Order 注文例 形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工
例 H-LC4H8 - 15.1 - P5.85 -

① : RT = 0 のみ指定可。(P < 8 に適用)

Delivery 納期 6 日目着
(又は 6 日目発送)