
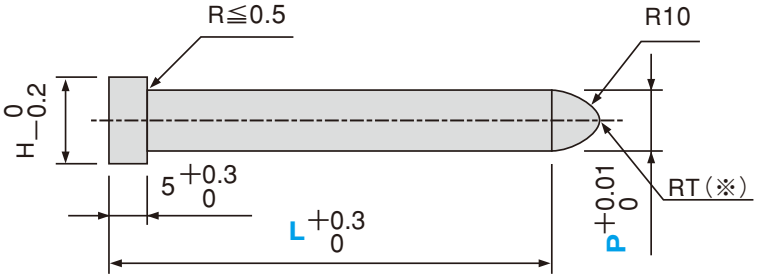


ストレートパイロットパンチ (P-TiCN処理) (先端Rタイプ)





! RT (※) → P < 8 の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は RT = 0 とご指定ください。(ただし、P ≥ 8 の場合は先端フラットになります。)




H-LC2H
材質 SKH51 **硬度** 61 ~ 64HRC ・ 表面 3000HV

H-LC2P
材質 粉末ハイス鋼 **硬度** 64 ~ 67HRC ・ 表面 3000HV


●規格仕様

カタログ No.		L							指定 0.01mm 単位 min.P max.		H
記号	No.										
H-LC2H (SKH51)	3	42	52	62	72	82	92		2.00 ~ 3.00	5	
	4	42	52	62	72	82	92		3.00 ~ 4.00	7	
	5	42	52	62	72	82	92		4.00 ~ 5.00	8	
	6	42	52	62	72	82	92		5.00 ~ 6.00	9	
	8	42	52	62	72	82	92		6.00 ~ 8.00	11	
H-LC2P (粉末ハイス鋼)	10	42	52	62	72	82	92	102	8.00 ~ 10.00	13	
	13	42	52	62	72	82	92	102	10.00 ~ 13.00	16	
	16	42	52	62	72	82	92	102	13.00 ~ 16.00	19	
	20	42	52	62	72	82	92	102	16.00 ~ 20.00	23	
	25	42	52	62	72	82	92	102	20.00 ~ 25.00	28	

●追加工

追加工	型式	先端Rタイプ
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2 ≤ RLC < √P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ! P < 8に適用
	LC	全長変更 25 ≤ LC < L 指定0.1mm単位
	KC	ツバ部廻り止め一面加工

追加工	型式	先端Rタイプ
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)
	HC	ツバ径変更 P ≤ HC < H 指定0.1mm単位 ! 2.6 ≤ HC < H
	TC	ツバ厚変更 4 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ! 全長Lは (5-TC) 分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3/0 → +0.02/0
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3/0 → 0/-0.02




Order 注文例

形式 No. - 全長 - 先端寸法 - 追加工

例 H-LC2H6 - 72 - P5.02 -

! : RT = 0 のみ指定可。(P < 8 に適用)



Delivery 納期

6 日目着
(又は 6 日目発送)