

タップ付パイロットパンチ (P-TiCN処理) (先端鋭角タイプ)

! RT (※) → 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は RT = 0 とご指定ください。

H-TAPLC1PS-A · H-TAPLC1PL-A · H-TAPLC1PX-A

材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC · 表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5

B 刃先長さ S · L · X (刃先長さ B → X > L > S)

●規格仕様

カタログ No. 記号	D	L					指定 0.01mm 単位 min.P max.		A	B	M
		42	52	62	72	82					
H-TAPLC1PS-A (粉末ハイス鋼)	5	42	52	62			2.00 ~ 4.99	(10)	10	3	
	6	42	52	62			2.50 ~ 5.99	(15)	15	4	
	8	(42)	52	62	72	82	3.00 ~ 7.99	(20)	15	5	
	10	(42)	52	62	72	82	3.00 ~ 9.99	25			
	13	(42)	52	62	72	82	6.00 ~ 12.99	30	21	6	
	16	(42)	52	62	72	82	10.00 ~ 15.99				
	20	(42)	52	62	72	82	13.00 ~ 19.99				
H-TAPLC1PL-A (粉末ハイス鋼)	5		52	62			2.00 ~ 4.99	(10)	15	3	
	6		52	62			2.50 ~ 5.99	(15)	21	4	
	8		52	62	72	82	3.00 ~ 7.99	(20)	21	5	
	10		52	62	72	82	3.00 ~ 9.99	25			
	13		52	62	72	82	6.00 ~ 12.99	30	27	6	
	16			62	72	82	10.00 ~ 15.99				
	20			62	72	82	13.00 ~ 19.99				
H-TAPLC1PX-A (粉末ハイス鋼)	5		52	62	72		2.00 ~ 4.99	(10)	27	3	
	6		52	62	72		2.50 ~ 5.99	(15)	32	4	
	8			62	72	82	3.00 ~ 7.99	(20)	32	5	
	10			62	72	82	3.00 ~ 9.99	25			
	13			62	72	82	6.00 ~ 12.99	30	42	6	
	16				72	82	10.00 ~ 15.99				
	20				72	82	13.00 ~ 19.99				
25				72	82	18.00 ~ 24.99					





①: L (42) → B = 10 全長 L (42) の場合、先端長さ B は一律 10mm になります。








①: A (10) → P ≧ 6.0 の場合、A10 選択不可。

①: A (15) → P ≧ 15.0 の場合、A15 選択不可。

①: A (20) → P ≧ 20.0 の場合、A20 選択不可。

●追加工

▶追加工	型式	先端鋭角タイプ 														
	PC	先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.99</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.20~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>50</td></tr> </tbody> </table>	P	Bmax	1.00~1.99	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	50
P	Bmax															
1.00~1.99	15															
1.20~1.99	20															
2.00~2.99	30															
3.00~3.99	35															
4.00~5.99	45															
6.00~	50															
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは先端長さBC+30mm以上が必要です。														
	PKC	先端径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ① P寸法0.001mm単位指定可 ② D>13適用不可														

▶追加工	型式	先端鋭角タイプ 
	LC	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが30mm以下の場合 先端の長さは全長-30mmになります。
	KC	廻り止め一面加工 ② D5適用不可 
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) ② D5適用不可 
	SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) $P \leq D - 2.2$ ② KC・WKC併用不可 ③ D5・6適用不可

	Order 注文例	形式D-全長-先端寸法-追加工 例 H-TAPLC1PS-A10-72-P9.0-A20-
---	----------------------	---

- ①: R=0のみ指定可。
- ②: RT=0のみ指定可。

	Delivery 納期	6日着 (又は6日目発送)
---	------------------------	-------------------------