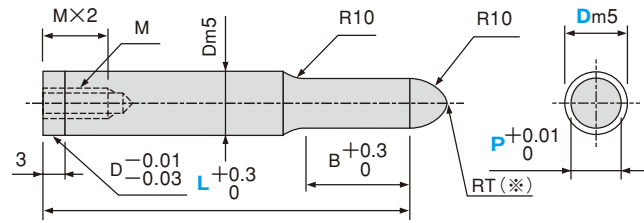
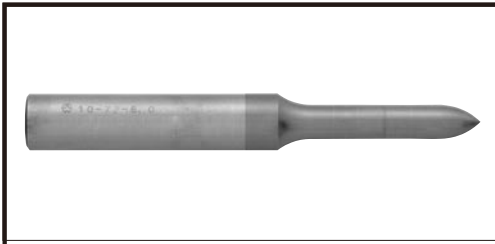


## タップ付パイロットパンチ (P-TiCN処理) (先端Rタイプ)



❗ RT (\*) → P < 8 の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は RT = 0 とご指定ください。(ただし、P ≥ 8 の場合は先端フラットになります。)

### H-TAPLCPS ・ H-TAPLCPL ・ H-TAPLCPX

材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC ・ 表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5






B 刃先長さ S ・ L ・ X (刃先長さ B → X > L > S)









#### ●規格仕様

カタログ No.		L							指定 0.01mm 単位		B	M
記号	D								min.P	max.		
H-TAPLCPS (粉末ハイス鋼)	5	42	52	62	72					2.00 ~ 4.99	10	3
	6	42	52	62	72					2.50 ~ 5.99		
	8	(42)	52	62	72	82	92			3.00 ~ 7.99	15	4 5
	10	(42)	52	62	72	82	92	102		3.00 ~ 9.99		
	13	(42)	52	62	72	82	92	102		6.00 ~ 12.99	21	6
	16	(42)	52	62	72	82	92	102		10.00 ~ 15.99		
	20	(42)	52	62	72	82	92	102		13.00 ~ 19.99		
25	(42)	52	62	72	82	92	102		18.00 ~ 24.99			
H-TAPLCPL (粉末ハイス鋼)	5		52	62	72					2.00 ~ 4.99	15	3
	6		52	62	72					2.50 ~ 5.99		
	8		52	62	72	82	92			3.00 ~ 7.99	21	4 5
	10		52	62	72	82	92	102		3.00 ~ 9.99		
	13		52	62	72	82	92	102		6.00 ~ 12.99	27	6
	16			62	72	82	92	102		10.00 ~ 15.99		
	20			62	72	82	92	102		13.00 ~ 19.99		
25			62	72	82	92	102		18.00 ~ 24.99			
H-TAPLCPX (粉末ハイス鋼)	5			52	62	72				2.00 ~ 4.99	27	3
	6			52	62	72				2.50 ~ 5.99		
	8				62	72	82	92		3.00 ~ 7.99	32	4 5
	10				62	72	82	92	102	3.00 ~ 9.99		
	13				62	72	82	92	102	6.00 ~ 12.99	42	6
	16					72	82	92	102	10.00 ~ 15.99		
	20					72	82	92	102	13.00 ~ 19.99		
25					72	82	92	102	18.00 ~ 24.99			

❗ : L (42) → B = 10 全長 L (42) の場合、先端長さ B は一律 10mm になります。

## ●追加加工

追加加工	型式	先端Rタイプ 										
	PC	先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合、 0.001mm単位指定可) <table border="1" data-bbox="534 347 686 459"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~5.99</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>	P	Bmax	1.00~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	50
P	Bmax											
1.00~1.99	20											
2.00~3.99	35											
4.00~5.99	45											
6.00~	50											
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。										
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 $2 \leq RLC < \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定0.1mm単位 ① P<8に適用										
	PKC	先端径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ① P寸法0.001mm単位指定可 ② D>13適用不可										

追加加工	型式	先端Rタイプ 
	LC	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが30mm以下の場合 先端の長さは全長-30mmになります。
	KC	廻り止め一面加工 ② D5適用不可 
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) ② D5適用不可 
	SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) $P \leq D - 2.2$ ② KC・WKC併用不可 ③ D5・6適用不可 

 <b>Order 注文例</b>	<b>形式D-全長-先端寸法-追加加工</b>
	<b>例 H-TAPLCPS10-72-P9.0-</b>

①: RT=0のみ指定可。(P<8に適用)

 <b>Delivery 納期</b>	<b>6日目着</b>
	<b>(又は6日目発送)</b>