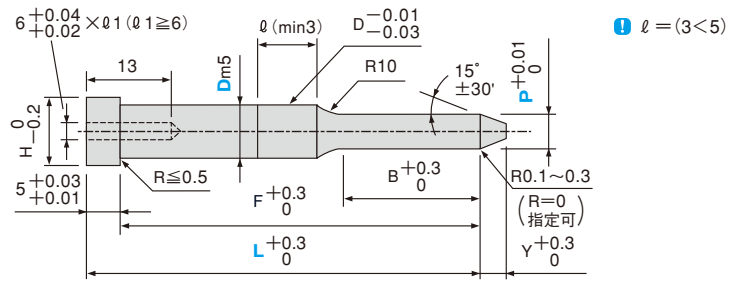
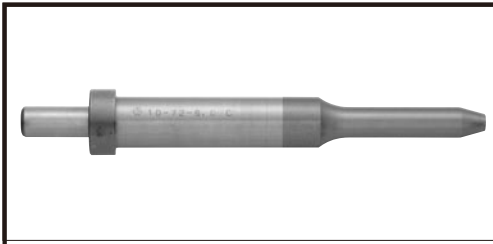


## ノック付パイロットパンチ (TiC 処理) (先端テーパタイプ)



**T-NLC1DS · T-NLC1DL · T-NLC1DX**






材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC · 表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5 付属品 INK6 - 25  
 B 刃先長さ S · L · X (刃先長さ B → X > L > S)




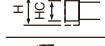
●規格仕様

カタログ No.		L	指定 0.01mm 単位				
記号	D		min.P	max.			
T-NLC1DS	10	(42) 52 62 72 82 92 102 112 122 132 142	3.00 ~ 9.99	15	13	5	
	13		6.00 ~ 12.99		16		
	16		10.00 ~ 15.99	21	19		8
	20		13.00 ~ 19.99		23		
	25		18.00 ~ 24.99		28		
T-NLC1DL	10	52 62 72 82 92 102 112 122 132 142	3.00 ~ 9.99	21	13	5	
	13		6.00 ~ 12.99		16		
	16		10.00 ~ 15.99	27	19		8
	20		13.00 ~ 19.99		23		
	25		18.00 ~ 24.99		28		
T-NLC1DX	10	62 72 82 92 102 112 122 132 142	3.00 ~ 9.99	32	13	5	
	13		6.00 ~ 12.99		16		
	16		10.00 ~ 15.99	42	19		8
	20		13.00 ~ 19.99		23		
	25		18.00 ~ 24.99		28		

- ① : L (42) → B = 10 全長 L (42) の場合、先端長さ B は一律 10mm になります。
- ② : P > D - 0.03 → l = 0 P > D - 0.03 の場合、D = 0.03 (導入部) はつきません。

## ●追加工

▶追加工	型式	先端テーパタイプ 																											
	PC	先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位  <table border="1"> <caption>! Y=Ymax (下表)</caption> <thead> <tr> <th>P</th> <th>Bmax</th> <th>Ymax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.50~1.99</td><td>20</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.00~2.49</td><td>30</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.50~2.99</td><td>30</td><td>4</td></tr> <tr><td>3.00~3.49</td><td>35</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.50~3.99</td><td>35</td><td>6</td></tr> <tr><td>4.00~4.99</td><td>45</td><td>7</td></tr> <tr><td>5.00~5.99</td><td>45</td><td>8</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>47</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	P	Bmax	Ymax	1.50~1.99	20	3	2.00~2.49	30	3	2.50~2.99	30	4	3.00~3.49	35	5	3.50~3.99	35	6	4.00~4.99	45	7	5.00~5.99	45	8	6.00~	47	8
P	Bmax	Ymax																											
1.50~1.99	20	3																											
2.00~2.49	30	3																											
2.50~2.99	30	4																											
3.00~3.49	35	5																											
3.50~3.99	35	6																											
4.00~4.99	45	7																											
5.00~5.99	45	8																											
6.00~	47	8																											
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ! 全長Lは先端長さBC+30mm以上が必要です。																											
	YC	先端テーパ長さ変更 $1 \leq YC \leq Y_{max}$ 指定単位0.1mm単位																											
	LC	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ! 全長-先端長さが30mm以下の場合 先端の長さは全長-30mmになります。																											

▶追加工	型式	先端テーパタイプ 
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 ! 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
	NDC	導入部無し $\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$

	<b>Order</b>	<b>形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工</b>
	<b>注文例</b>	例 T-NLC1DS10 - 72 - P9.0 -

! : R = 0 のみ指定可。

	<b>Delivery</b>	<b>8日目着</b>
	<b>納期</b>	(又は 8日目発送)