
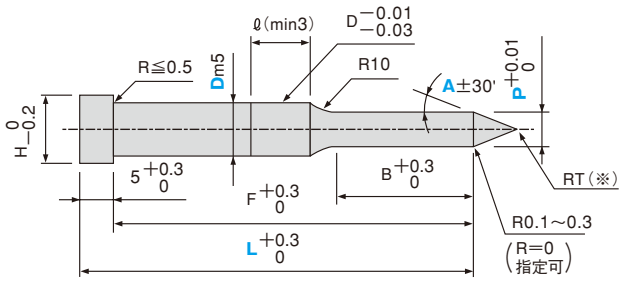


## パイロットパンチ (P-TiCN 処理) (先端鋭角タイプ)





①  $l = (3 < 5)$

① RT (※) → 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。  
先端を鋭角のままにする場合は RT = 0 とご指定ください。

**H-LC1HS-A · H-LC1HL-A · H-LC1HX-A**  
 材質 SKH51      硬度 61 ~ 64HRC · 表面 3000HV      シャンク径 D 公差 Dm5

**H-LC1PS-A · H-LC1PL-A · H-LC1PX-A**  
 材質 粉末ハイス鋼      硬度 64 ~ 67HRC · 表面 3000HV      シャンク径 D 公差 Dm5






① 刃先長さ S · L · X (刃先長さ B → X > L > S)








### ● 規格仕様

カタログ No.		L					指定 0.01mm 単位		A	B	H	
記号	D						min.P	max.				
H-LC1HS-A (SKH51)	3	42	52	62	72	82	1.00 ~	2.99	(10)	10	5	
	4	42	52	62	72	82	1.00 ~	3.99			7	
	5	42	52	62	72	82	2.00 ~	4.99			8	
	6	42	52	62	72	82	2.50 ~	5.99			9	
	H-LC1PS-A (粉末ハイス鋼)	8	(42)	52	62	72	82	3.00 ~	7.99	(15)	15	11
		10	(42)	52	62	72	82	3.00 ~	9.99			13
		13	(42)	52	62	72	82	6.00 ~	12.99	25	21	16
		16	(42)	52	62	72	82	10.00 ~	15.99			19
20		(42)	52	62	72	82	13.00 ~	19.99	23			
		25	(42)	52	62	72	82	18.00 ~	24.99	30	28	28
H-LC1HL-A (SKH51)		3		52	62	72	82	1.00 ~	2.99			(10)
	4		52	62	72	82	1.00 ~	3.99	7			
	5		52	62	72	82	2.00 ~	4.99	8			
	6		52	62	72	82	2.50 ~	5.99	9			
	H-LC1PL-A (粉末ハイス鋼)	8		52	62	72	82	3.00 ~	7.99	(15)	21	11
		10		52	62	72	82	3.00 ~	9.99			13
		13		52	62	72	82	6.00 ~	12.99	25	27	16
		16		62	72	82	82	10.00 ~	15.99			19
20			62	72	82	82	13.00 ~	19.99	23			
		25		62	72	82	82	18.00 ~	24.99	30	28	28
H-LC1HX-A (SKH51)		3		52	62	72	82	1.20 ~	2.99			(10)
	4		52	62	72	82	1.20 ~	3.99	7			
	5		62	72	82	82	2.00 ~	4.99	8			
	6		62	72	82	82	2.50 ~	5.99	9			
	H-LC1PX-A (粉末ハイス鋼)	8		(62)	72	82	82	3.00 ~	7.99	(15)	27	11
		10		(62)	72	82	82	3.00 ~	9.99			13
		13		(62)	72	82	82	6.00 ~	12.99	25	32	16
		16			(72)	(82)	(82)	10.00 ~	15.99			19
20				(72)	(82)	(82)	13.00 ~	19.99	23			
		25			(72)	(82)	(82)	18.00 ~	24.99	30	42	28

- ①: L (42) → B = 10 全長 L (42) の場合、先端長さは 10 mm になります。
- ①: L (62) (72) (82) → B = L/2 全長 L (62) (72) (82) の場合、先端長さは B は L/2 となります。
- ①: P > D - 0.03 → l = 0 P > D - 0.03 の場合、D  $\frac{-0.03}{0.01}$  (導入部) はつきません。
- ①: A (10) → P ≥ 6.0 の場合、A10 選択不可。
- ①: A (15) → P ≥ 15.0 の場合、A15 選択不可。
- ①: A (20) → P ≥ 20.0 の場合、A20 選択不可

## ●追加加工

追加加工	型式	先端鋭角タイプ															
	PC	先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.20~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>50</td></tr> </tbody> </table>	P	Bmax	1.00~1.19	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	50
P	Bmax																
1.00~1.19	15																
1.20~1.99	20																
2.00~2.99	30																
3.00~3.99	35																
4.00~5.99	45																
6.00~	50																
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq Bmax \leq L/2$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+25mm以上が必要です。															
	LC	全長変更 $25 + B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが25mm以下の場合 先端の長さは全長-25mmになります。															
	KC	ツバ部廻り止め一面加工															
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)															

追加加工	型式	先端鋭角タイプ	
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	
	TKC	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	
	RC	 リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。	
	NDC	導入部無し $\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$	

	<b>Order 注文例</b>	<b>形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加加工</b> 例 H-LC1PS-A10 - A - 72 - P9.0 - A20 -
---	------------------	---

- ①: R = 0のみ指定可。
- ②: RT = 0のみ指定可。

	<b>Delivery 納期</b>	<b>6日目着</b> (又は6日目発送)
--	--------------------	--------------------------