
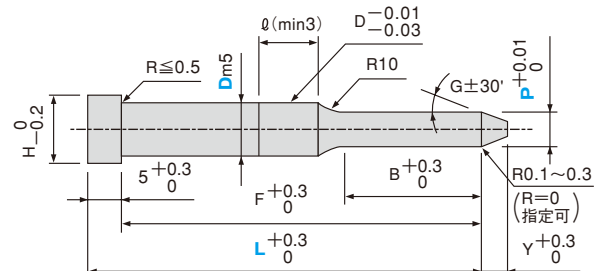


パイロットパンチ (P-TiCN 処理) (先端テーパタイプ)





① $l = (3 < 5)$

P	G
$P \leq 1.99$	10°
$P \geq 2.00$	15°

H-LC1HS・H-LC1HL・H-LC1HX
 材質 SKH51 硬度 61～64HRC・表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5

H-LC1PS・H-LC1PL・H-LC1PX
 材質 粉末ハイス鋼 硬度 64～67HRC・表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5







B 刃先長さ S ・ L ・ X (刃先長さ B → X > L > S)










●規格仕様

カタログ No. 記号	D	L							指定 0.01mm 単位 min.P max.		B	H	Y
		3	4	5	6	8	10	13	min.	max.			
H-LC1HS (SKH51)	3	42	52	62	72	82	92	1.00	2.99	10	5	2	
	4	42	52	62	72	82	92	1.00	3.99		7		
	5	42	52	62	72	82	92	2.00	4.99		8	3	
	6	42	52	62	72	82	72	2.50	5.99	9			
	8	(42)	52	62	72	82	92	102	3.00	7.99	11	5	
H-LC1PS (粉末ハイス鋼)	10	(42)	52	62	72	82	92	102	3.00	9.99	15		13
	13	(42)	52	62	72	82	92	102	6.00	12.99	16	8	
	16	(42)	52	62	72	82	92	102	10.00	15.99	19		
	20	(42)	52	62	72	82	92	102	13.00	19.99	23		
	25	(42)	52	62	72	82	92	102	18.00	24.99	28		
H-LC1HL (SKH51)	3		52	62	72	82	92	1.00	2.99	15	5	2	
	4		52	62	72	82	92	1.00	3.99		7		
	5		52	62	72	82	92	2.00	4.99		8	3	
	6		52	62	72	82	92	2.50	5.99	9			
	8		52	62	72	82	92	102	3.00	7.99	11	5	
H-LC1PL (粉末ハイス鋼)	10		52	62	72	82	92	102	3.00	9.99	21		13
	13		52	62	72	82	92	102	6.00	12.99	16	8	
	16			62	72	82	92	102	10.00	15.99	19		
	20			62	72	82	92	102	13.00	19.99	23		
	25			62	72	82	92	102	18.00	24.99	28		
H-LC1HX (SKH51)	3		52	62	72	82	92	1.20	2.99	21	5	2	
	4		52	62	72	82	92	1.20	3.99		7		
	5			62	72	82	92	2.00	4.99		8	3	
	6			62	72	82	92	2.50	5.99	9			
	8			(62)	72	82	92	102	3.00	7.99	11	5	
H-LC1PX (粉末ハイス鋼)	10		(62)	72	82	92	102	3.00	9.99	32	13		
	13		(62)	72	82	92	102	6.00	12.99	16	8		
	16			(72)	(82)	92	102	10.00	15.99	19			
	20			(72)	(82)	92	102	13.00	19.99	23			
	25			(72)	(82)	92	102	18.00	24.99	28			

- ①: L (42) → B = 10 全長 L (42) の場合、先端長さは 10 mm になります。
- ②: L (62) (72) (82) → B = L/2 全長 L (62) (72) (82) の場合、先端長さ B は L/2 となります。
- ③: P > D - 0.03 → l = 0 P > D - 0.03 の場合、D $\frac{0.01}{0.03}$ (導入部) はつきません。

●追加工

▶追加工	型式	先端テーパタイプ 																																				
	PC	先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) ① Y=Ymax (右表)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>Bmax</th> <th>Ymax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td><td>2</td></tr> <tr><td>1.20~1.49</td><td>20</td><td>2</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>20</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.00~2.49</td><td>30</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.50~2.99</td><td>30</td><td>4</td></tr> <tr><td>3.00~3.49</td><td>35</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.50~3.99</td><td>35</td><td>6</td></tr> <tr><td>4.00~4.99</td><td>45</td><td>7</td></tr> <tr><td>5.00~5.99</td><td>45</td><td>8</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>50</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	P	Bmax	Ymax	1.00~1.19	15	2	1.20~1.49	20	2	1.50~1.99	20	3	2.00~2.49	30	3	2.50~2.99	30	4	3.00~3.49	35	5	3.50~3.99	35	6	4.00~4.99	45	7	5.00~5.99	45	8	6.00~	50	8		
		P	Bmax	Ymax																																		
1.00~1.19	15	2																																				
1.20~1.49	20	2																																				
1.50~1.99	20	3																																				
2.00~2.49	30	3																																				
2.50~2.99	30	4																																				
3.00~3.49	35	5																																				
3.50~3.99	35	6																																				
4.00~4.99	45	7																																				
5.00~5.99	45	8																																				
6.00~	50	8																																				
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq Bmax \leq L/2$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+25mm以上が必要です。																																				
	YC	先端テーパ長さ変更 $1 \leq YC \leq Ymax$ 指定単位0.1mm単位																																				
	LC	全長変更 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが25mm以下の場合 先端の長さは全長-25mmになります。																																				
	KC	ツバ部廻り止め一面加工																																				

▶追加工	型式	先端テーパタイプ 	
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)	
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$	指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	
	TKC	ツバ厚公差変更	$T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$
	TKM	ツバ厚公差変更	$T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
	RC		リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。
	NDC	導入部無し	$\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$

	Order	形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工
	注文例	例 H-LC1PS10 - 72 - P9.0 -

①: R = 0のみ指定可。

	Delivery	6日目着
	納期	(又は6日目発送)