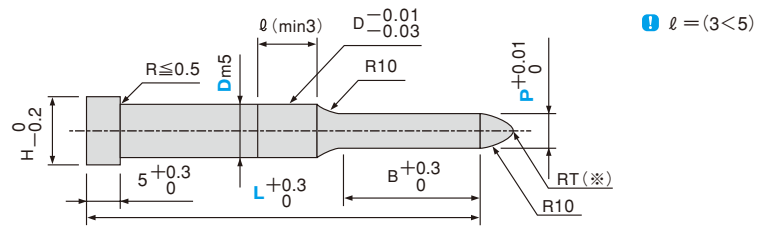
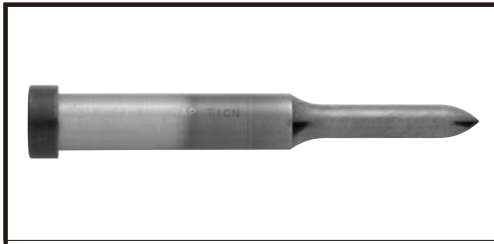


パイロットパンチ (P-TiCN 処理) (先端 R タイプ)



① $l = (3 < 5)$

① RT (*) → P < 8 の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は RT = 0 とご指定ください。(ただし、P ≥ 8 の場合は先端フラットになります。)

H-LCHS・H-LCHL・H-LCHX

材質 SKH51 硬度 61 ~ 64HRC・表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5

H-LCPS・H-LCPL・H-LCPX

材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC・表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5







B 刃先長さ S ・ L ・ X (刃先長さ B → X > L > S)

●規格仕様











| カタログ No. | | L | | | | | | 指定 0.01mm 単位 | | B | H | | |
|-------------------|--------------------|------|------|------|------|-----|-----|--------------|-------|-------|-------|----|----|
| 記号 | D | | | | | | | min. | max. | | | | |
| H-LCHS (SKH51) | 3 | 42 | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 1.00 | 2.99 | 10 | 5 | | |
| | 4 | 42 | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 1.00 | 3.99 | | 7 | | |
| | 5 | 42 | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 2.00 | 4.99 | | 8 | | |
| | 6 | 42 | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 2.50 | 5.99 | | 9 | | |
| | H-LCPS (粉末ハイス鋼) | 8 | (42) | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 3.00 | 7.99 | 15 | 11 |
| 10 | | (42) | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 3.00 | 9.99 | 13 | | |
| 13 | | (42) | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 6.00 | 12.99 | 21 | 16 | |
| 16 | | (42) | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 10.00 | 15.99 | | 19 | |
| 20 | | (42) | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 13.00 | 19.99 | | 23 | |
| H-LCHL (SKH51) | 25 | (42) | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 18.00 | 24.99 | 15 | 28 | |
| | 3 | | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | | 1.00 | 2.99 | | 5 | |
| | 4 | | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | | 1.00 | 3.99 | | 7 | |
| | 5 | | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | | 2.00 | 4.99 | | 8 | |
| | H-LCPL (粉末ハイス鋼) | 6 | | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | | 2.50 | 5.99 | 21 | 9 |
| | | 8 | | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 3.00 | 7.99 | | 11 |
| | | 10 | | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 3.00 | 9.99 | 27 | 13 |
| | | 13 | | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 6.00 | 12.99 | | 16 |
| 16 | | | | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 10.00 | 15.99 | 19 | | |
| H-LCHX (SKH51) | 20 | | | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 13.00 | 19.99 | 21 | 23 | |
| | 25 | | | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 18.00 | 24.99 | | 28 | |
| | 3 | | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | | 1.20 | 2.99 | | 27 | 5 |
| | 4 | | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | | 1.20 | 3.99 | | | 7 |
| | H-LCPX (粉末ハイス鋼) | 5 | | | 62 | 72 | 82 | 92 | | 2.00 | 4.99 | 27 | 8 |
| | | 6 | | | 62 | 72 | 82 | 92 | | 2.50 | 5.99 | | 9 |
| | | 8 | | (62) | 72 | 82 | 92 | 102 | | 3.00 | 7.99 | | 11 |
| | | 10 | | (62) | 72 | 82 | 92 | 102 | | 3.00 | 9.99 | 32 | 13 |
| | | 13 | | (62) | 72 | 82 | 92 | 102 | | 6.00 | 12.99 | | 16 |
| 16 | | | | (72) | (82) | 92 | 102 | | 10.00 | 15.99 | 19 | | |
| 20 | | | | (72) | (82) | 92 | 102 | | 13.00 | 19.99 | 23 | | |
| 25 | | | (72) | (82) | 92 | 102 | | 18.00 | 24.99 | 42 | 28 | | |

- ①: L (42) → B = 10 全長 L (42) の場合、先端長さは 10 mm になります。
- ②: L (62) (72) (82) → B = L/2 全長 L (62) (72) (82) の場合、先端長さ B は L/2 となります。
- ③: P > D - 0.03 → l = 0 P > D - 0.03 の場合、D = $\frac{0.01}{0.03}$ (導入部) はつきません。

●追加工

| ▶追加工 | 型式 | 先端Rタイプ  |
|---|-----|---|
|  | PC | 先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) |
|  | BC | 先端長さ変更 $2 \leq BC \leq B_{max} \leq L/2$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+25mm以上が必要です。 |
|  | RLC | 先端Rをフラットにカットします。 $2 \leq RLC < \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定0.1mm単位 ① P<8に適用 |
|  | PKC | 先端径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ① P寸法0.001mm単位指定可 ② D>13適用不可 |
|  | LC | 全長変更 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが25mm以下の場合 先端の長さは全長-25mmになります。 |

| P | Bmax |
|-----------|------|
| 1.00~1.99 | 20 |
| 2.00~3.99 | 35 |
| 4.00~5.99 | 45 |
| 6.00~ | 50 |

| ▶追加工 | 型式 | 先端Rタイプ  |
|---|-----|---|
|  | KC | ツバ部廻り止め一面加工 |
|  | WKC | 廻り止め平行加工 (2面) |
|  | HC | ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位 |
|  | TC | ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。 |
|  | TKC | ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ |
|  | TKM | ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$ |
|  | RC |  リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。 |
|  | NDC | 導入部無し $\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$ |

| | | |
|---|--------------|---------------------------------|
|  | Order | 形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工 |
| | 注文例 | 例 H-LCPS10 - 72 - P9.0 - |

①: RT = 0 のみ指定可。(P < 8 に適用)

| | | |
|---|-----------------|--------------------|
|  | Delivery | 6 日目着 |
| | 納期 | (又は 6 日目発送) |