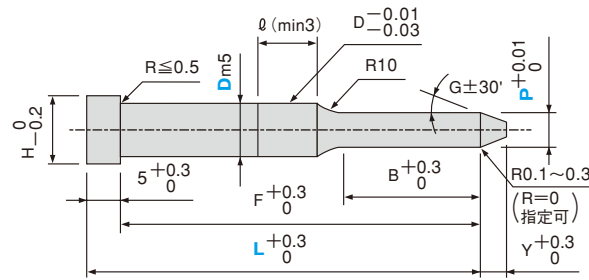
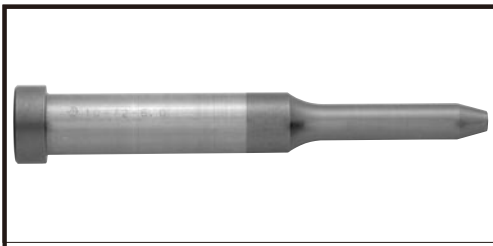


パイロットパンチ (TiC 処理) (先端テーパタイプ)



① $\ell = (3 < 5)$

P	G
$P \leq 1.99$	10°
$P \geq 2.00$	15°

T-LC1DS・T-LC1DL・T-LC1DX

材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC・表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5

T-LC1PS・T-LC1PL・T-LC1PX

材質 粉末ハイス鋼 硬度 62 ~ 64HRC・表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5

B 刃先長さ S ・ L ・ X (刃先長さ B → X > L > S)







●規格仕様









カタログ No.		L							指定 0.01mm 単位		B	H	Y
記号	D								min.	P max.			
T-LC1DS (SKD11 相当)	3	42	52	62	72				1.00	2.99	10	5	2
	4	42	52	62	72				1.00	3.99		7	
	5	42	52	62	72				2.00	4.99		8	3
	6	42	52	62	72				2.50	5.99	9		
	T-LC1PS (粉末ハイス鋼)	8	(42)	52	62	72	82	92		3.00	7.99	15	11
10		(42)	52	62	72	82	92	102	3.00	9.99	13		
13		(42)	52	62	72	82	92	102	6.00	12.99	16	8	
16		(42)	52	62	72	82	92	102	10.00	15.99	19		
20		(42)	52	62	72	82	92	102	13.00	19.99	23		
25	(42)	52	62	72	82	92	102	18.00	24.99	28			
T-LC1DL (SKD11 相当)	3		52	62	72				1.00	2.99	15	5	2
	4		52	62	72				1.00	3.99		7	
	5		52	62	72				2.00	4.99		8	3
	6		52	62	72				2.50	5.99	9		
	T-LC1PL (粉末ハイス鋼)	8		52	62	72	82	92		3.00	7.99	21	11
10			52	62	72	82	92	102	3.00	9.99	13		
13			52	62	72	82	92	102	6.00	12.99	16	8	
16				62	72	82	92	102	10.00	15.99	19		
20				62	72	82	92	102	13.00	19.99	23		
25			62	72	82	92	102	18.00	24.99	28			
T-LC1DX (SKD11 相当)	3		52	62	72				2.00	2.99	21	5	2
	4		52	62	72				2.00	3.99		7	
	5			62	72				2.00	4.99	8	3	
	6			62	72				2.50	5.99	9		
	T-LC1PX (粉末ハイス鋼)	8			62	72	82	92		3.00	7.99	27	11
10				62	72	82	92	102	3.00	9.99	13		
13				62	72	82	92	102	6.00	12.99	16	8	
16					72	82	92	102	10.00	15.99	19		
20					72	82	92	102	13.00	19.99	23		
25					72	82	92	102	18.00	24.99	28		

①: L (42) → B = 10 全長 L (42) の場合、先端長さは 10 mm になります。

②: P > D - 0.03 → $\ell = 0$ P > D - 0.03 の場合、D $\frac{0.01}{0.03}$ (導入部) はつきません。

●追加工

▶追加工	型式	先端テーパタイプ 																																	
	PC	先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ① Y=Ymax (右表) <table border="1" data-bbox="494 324 694 526"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>Bmax</th> <th>Ymax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td><td>2</td></tr> <tr><td>1.20~1.49</td><td>17</td><td>2</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>17</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.00~2.49</td><td>27</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.50~2.99</td><td>27</td><td>4</td></tr> <tr><td>3.00~3.49</td><td>32</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.50~3.99</td><td>32</td><td>6</td></tr> <tr><td>4.00~4.99</td><td>42</td><td>7</td></tr> <tr><td>5.00~5.99</td><td>42</td><td>8</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>47</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	P	Bmax	Ymax	1.00~1.19	15	2	1.20~1.49	17	2	1.50~1.99	17	3	2.00~2.49	27	3	2.50~2.99	27	4	3.00~3.49	32	5	3.50~3.99	32	6	4.00~4.99	42	7	5.00~5.99	42	8	6.00~	47	8
P	Bmax	Ymax																																	
1.00~1.19	15	2																																	
1.20~1.49	17	2																																	
1.50~1.99	17	3																																	
2.00~2.49	27	3																																	
2.50~2.99	27	4																																	
3.00~3.49	32	5																																	
3.50~3.99	32	6																																	
4.00~4.99	42	7																																	
5.00~5.99	42	8																																	
6.00~	47	8																																	
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+25mm以上が必要です。																																	
	YC	先端テーパ長さ変更 $1 \leq YC \leq Ymax$ 指定0.1mm単位																																	
	LC	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが25mm以下の場合 先端の長さは全長-25mmになります。																																	
	KC	ツバ部廻り止め一面加工																																	

▶追加工	型式	先端テーパタイプ 
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
	TKC	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。
	NDC	導入部無し $\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$

	Order	形式 D - 全長 - 先端寸法 - 追加工
	注文例	例 T-LC1DL10 - 72 - P6.5 -

①: R = 0 のみ指定可。

	Delivery	8 日目着
	納期	(又は 8 日目発送)