













●追加工

追加工	型式	◎	㊦㊧㊨㊩
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ❗ PRC ≤ (P - 0.2) / 2 ❌ PCC併用不可	—
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ❗ PCC ≤ (P - 0.2) / 2 ❌ PRC併用不可	—
	PKC	刃先径公差変更 P +0.01 → +0.005 0 0 ❗ P寸法0.001mm単位指定可	刃先径公差変更 P · W ± 0.01 → +0.01 0 0
	LC	全長変更 40 + F ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC · LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	
	LKC	全長公差変更	L +0.3 → +0.05 0 0
	LKZ	全長公差変更	L +0.3 → +0.01 0 0

追加工	型式	◎	㊦㊧㊨㊩
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め 平行加工 (2面)	廻り止め 平行加工 (2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と角度 指定加工 (2面) 指定1°単位 ❌ KC · WKC併用不可	廻り止め0°と角度 指定加工 (2面) 指定1°単位 ❌ KC · WKC併用不可
	NKC	—	廻り止め無し
	SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) ・ D5 · 6 ◎ P ≤ D - 1.2 ㊦㊧㊨㊩ W ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) ・ D8 ~ ◎ P ≤ D - 2.2 ㊦㊧㊨㊩ W ≤ D - 2.2 (加工幅1) ❌ KC · WKC · KFC併用不可	—
	NDC	導入部無し	ℓ ≥ 3 → ℓ = 0

	Order	形式D—全長—先端寸法—追加工
	注文例	例 D - AMCH10 - 70 - P6.85 - B10 - V8.85 - F38 -

	Delivery	刃先形状 ◎	刃先形状 ㊦㊧㊨㊩
	納期	4日目着 (又は4日目発送)	6日目着 (又は6日目発送)