

2段パンチ

$\ell = (3 < 5)$
 $R \leq 0.5$ ϕ (min3) $V \pm 0.01$
 $H - 0.2$ D_{m5} $R10$ $R10$
 $L \pm 0.3$ f G
 5 ± 0.3 $F \pm 0.3$ $B \pm 0.3$

③ D_{m5} $V \pm 0.01$ $P \pm 0.01$ $\phi 0.01 | A$
S $0.01/12$ $D \pm 0.01$ $R \leq 0.2$ $W \pm 0.01$ $\equiv 0.02 | A$
R $W \pm 0.01$
④ $W \pm 0.01$
F $W \pm 0.01$ $R \leq 0.2$

$P \geq W$
 $R=0$ の指定可
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$
 $P > W$ $P > W$












③D-MCD ④S-D-MSD ⑤R-D-MRD ⑥④D-MOD ⑦F-D-MFD
材質 SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **シャンク径 D 公差** Dm5
③D-MCH ④S-D-MSH ⑤R-D-MRH ⑥④D-MOH ⑦F-D-MFH
材質 SKH51 **硬度** 61 ~ 64HRC **シャンク径 D 公差** Dm5
③D-MCP ④S-D-MSP ⑤R-D-MRP ⑥④D-MOP ⑦F-D-MFP
材質 粉末ハイス鋼 **硬度** 64 ~ 67HRC **シャンク径 D 公差** Dm5


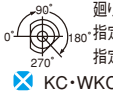
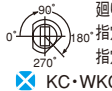








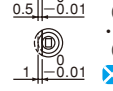
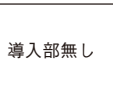

●規格仕様

カタログ No.	L	指定 0.01mm 単位		対角線 Kmax	指定 0.01mm 単位		R	指定 0.01mm 単位		H
		③ P	B		④ S	⑤ R		⑥ ④	⑦ F	
③D-MCD・D-MCH・D-MCP ④S-D-MSD・D-MSH・D-MSP ⑤R-D-MRD・D-MRH・D-MRP ⑥④D-MOD・D-MOH・D-MOP ⑦F-D-MFD・D-MFH・D-MFP	3	40	50	60	70	80	2.96	0.15 W/2 未 満	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	5
		0.50 ~ 0.99	2.0 ~ 10.0	0.70 ~ 1.49	2.0 ~ 8.0					
		1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0	1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0					
	4	40	50	60	70	80	3.96	0.15 W/2 未 満	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	7
		0.50 ~ 0.99	2.0 ~ 10.0	0.80 ~ 1.49	2.0 ~ 8.0					
		1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0	1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0					
	5	40	50	60	70	80	4.96	0.15 W/2 未 満	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	8
		1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0	0.80 ~ 1.49	2.0 ~ 8.0					
		2.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0	1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0					
	6	40	50	60	70	80	5.96	0.15 W/2 未 満	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	9
		1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0	0.80 ~ 1.49	2.0 ~ 8.0					
		2.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0	1.50 ~ 1.99	2.0 ~ 13.0					
8	40	50	60	70	80	90	100	7.96	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	11
	4.00 ~ 4.98	2.0 ~ 45.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
	1.00 ~ 1.99	2.0 ~ 20.0	0.80 ~ 1.49	2.0 ~ 8.0						
10	40	50	60	70	80	90	100	9.96	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	13
	2.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
	4.00 ~ 5.99	2.0 ~ 45.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
13	40	50	60	70	80	90	100	12.96	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	16
	3.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
	4.00 ~ 5.99	2.0 ~ 45.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
16	40	50	60	70	80	90	100	15.96	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	19
	5.00 ~ 5.99	2.0 ~ 45.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
	6.00 ~ 15.98	2.0 ~ 60.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
20	40	50	60	70	80	90	100	19.96	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	23
	6.50 ~ 19.98	2.0 ~ 60.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
	3.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
25	40	50	60	70	80	90	100	24.96	③ D > V > P + 0.01 ④ S R ⑥ ⑦ D > V > (P, K) + 0.03	28
	9.00 ~ 24.98	2.0 ~ 60.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						
	3.00 ~ 3.99	2.0 ~ 35.0	2.00 ~ 3.49	2.0 ~ 19.0						

① : V > D - 0.03 → ℓ = 0 丸パンチで P > D - 0.03 の場合、D = 0.03 (導入部) はつきません。

●追加加工

追加加工	型式	◎	◎	◎
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ❗ PRC≦(P-0.2)/2 ❗ PCC・GC併用不可		
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ❗ PCC≦(P-0.2)/2 ❗ PRC・GC併用不可		
	GC	20°≦GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≧g+2 g=P/2×tan(90°-GC°) ❗ P<1.0適用不可 ❗ LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可		
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 0 ❗ P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 P・W±0.01 → +0.01 0	
	LC	全長変更 25+F≦LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+F≦LC<L 指定0.1mm単位	
	LKC	全長公差変更	L +0.3 → +0.05 0	
	LKZ	全長公差変更	L +0.3 → +0.01 0	
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	 廻り止め 0° 180°位置変更 270° 指定1°単位	
	WKC	廻り止め 平行加工(2面)	 廻り止め 平行加工(2面) KC併用可	

追加加工	型式	◎	◎	◎
	KFC	 廻り止め0°と角度 0° 180°指定加工(2面) 270° 指定1°単位 ❗ KC・WKC併用不可	 廻り止め0°と角度 0° 180°指定加工(2面) 270° 指定1°単位 ❗ KC・WKC併用不可	
	NKC			廻り止め無し
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H		指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。		
	TKC	ツバ厚公差変更	T +0.3 → +0.02 0	
	TKM	ツバ厚公差変更	T +0.3 → 0 0 -0.02	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 ❗ H≦5はTCC 0.5になります。		
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。		
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ・D3~6 V≦D-1.2 (加工幅0.5) ・D8~ V≦D-2.2 (加工幅1) ❗ KC・WKC・KFC併用不可	 0.5 0 -0.01  1 0 -0.01	
	NDC	導入部無し	φ ≧ 3 → φ = 0	

 **Order 注文例** 形式D-全長-先端寸法-追加加工
例 D-MCD10-70-P6.85-B10-V8.85-F38-

 **Delivery 納期** 4日目着
(又は4日目発送)