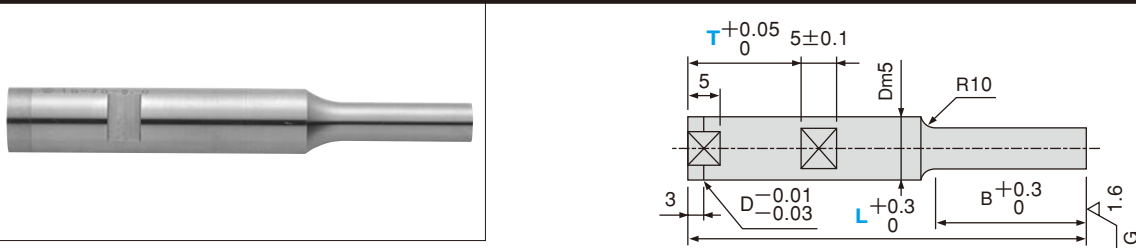


キー溝付パンチ



③ **⑤** **⑥** **⑦** **⑧** **⑨** **⑩** **⑪** **⑫** **⑬** **⑭** **⑮** **⑯** **⑰** **⑱** **⑲** **⑳** **㉑** **㉒** **㉓** **㉔** **㉕** **㉖** **㉗** **㉘** **㉙** **㉚** **㉛** **㉜** **㉝** **㉞** **㉟** **㊱** **㊲** **㊳** **㊴** **㊵** **㊶** **㊷** **㊸** **㊹** **㊺** **㊻** **㊼** **㊽** **㊾** **㊿**

③ KYCDS・KYCDL・KYCDX **⑤** KYSDS・KYSDL・KYSDX **⑥** KYRDS・KYRDL・KYRDX
⑦ KYODS・KYODL・KYODX **⑧** KYFDS・KYFDL・KYFDX
⑨ KYCHS・KYCHL・KYCHX **⑩** KYSHS・KYSHL・KYSHX **⑪** KYRHS・KYRHL・KYRHX
⑫ KYOHS・KYOHL・KYOHX **⑬** KYFHS・KYFHL・KYFHX
⑭ KYCPS・KYCPL・KYCPX **⑮** KYSPS・KYSPL・KYSPX **⑯** KYRPS・KYRPL・KYRPX
⑰ KYOPS・KYOPL・KYOPX **⑱** KYFPS・KYFPL・KYFPX
⑲ 材質 SKD11 相当 **⑳** 硬度 60 ~ 63HRC **㉑** シャンク径 D 公差 Dm5
㉒ 材質 SKH51 **㉓** 硬度 61 ~ 64HRC **㉔** シャンク径 D 公差 Dm5
㉕ 材質 粉末ハイス鋼 **㉖** 硬度 64 ~ 67HRC **㉗** シャンク径 D 公差 Dm5
㉘ B 刃先長さ **㉙** S **㉚** L **㉛** X (刃先長さ B → X > L > S)

●規格仕様

カタログ No.	記号	D	L							指定 0.01mm 単位				0.01mm 単位		U キー溝 深さ	
			3	4	5	6	8	10	13	16	③ min.P max.	⑤ P・Kmax.	⑥ P・Wmin.	⑦ R	T		B
B 刃先長さ : S	③ KYCDS・KYCHS・KYCPS	3	40	50	60	70	80			1.00 ~ 2.99	—	—	0.15 W/2 未満 ⑦のみ	T > 5.0	8	0.5	
	⑤ KYSDS・KYSHS・KYSPS	4	40	50	60	70	80		1.00 ~ 3.99	3.97	1.00	1.0				1.0	
	⑥ KYRDS・KYRHS・KYRPS	5	40	50	60	70	80		2.00 ~ 4.99	4.97	1.20	1.20			1.50	1.5	
	⑦ KYODS・KYOHS・KYOPS	6	40	50	60	70	80		2.00 ~ 5.99	5.97	1.50	1.50			1.0		
	⑧ KYFDS・KYFHS・KYFPS	8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.99	7.97	2.00			2.00	1.5	
	B 刃先長さ : L	⑨ KYCHL・KYCHL・KYCPL	10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 9.99	9.97			2.50	2.50	1.5
		⑩ KYSHL・KYSHL・KYSPL	13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00 ~ 12.99	12.97			3.00	3.00	1.5
		⑪ KYRHL・KYRHL・KYRPL	16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00 ~ 15.99	15.97			4.00	4.00	1.5
		⑫ KYOHL・KYOHL・KYOPL	3		50	60	70	80			1.00 ~ 2.99	—			—	1.0	0.5
		⑬ KYFHL・KYFHL・KYFPL	4		50	60	70	80			1.00 ~ 3.99	3.97			2.00	2.00	1.0
B 刃先長さ : X		⑭ KYCHX・KYCHX・KYCPX	5		50	60	70	80			2.00 ~ 4.99	4.97	2.00	2.00	1.5		
	⑮ KYSHX・KYSHX・KYSPX	6		50	60	70	80			2.00 ~ 5.99	5.97	2.00	2.00	1.5			
	⑯ KYRHX・KYRHX・KYRPX	8		50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.99	7.97	2.50	2.50	1.5			
	⑰ KYOHL・KYOHL・KYOPX	10		50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 9.99	9.97	2.50	2.50	1.5			
	⑱ KYFHL・KYFHL・KYFPX	13		50	60	70	80	90	100	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00	3.00	1.5			
		16		50	60	70	80	90	100	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00	4.00	1.5			
		3		50	60	70	80			1.20 ~ 2.99	—	—	—	1.0			
		4		50	60	70	80			1.20 ~ 3.99	3.97	2.00	2.00	1.0			

① : L (40) → B = 8 全長が (40) の場合、刃先長さは一律 8mm になります。
 ② : キー溝不要の場合は、T 寸法を全長 L と同じ寸法でご指定ください。

●追加加工

追加加工	型式	◎	◎	◎	◎																												
	PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 0.80$ 指定0.01mm単位 ✕ 刃先X併用不可	<table border="1"> <tr> <th>P(PC)</th> <th>Bmax</th> </tr> <tr> <td>0.50~0.79</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>0.80~0.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~4.99</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>5.00~5.99</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>60</td> </tr> </table>	P(PC)	Bmax	0.50~0.79	10	0.80~0.99	13	1.00~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~4.99	45	5.00~5.99	50	6.00~	60	<table border="1"> <tr> <th>P(PC)・W(WC)</th> <th>Bmax</th> </tr> <tr> <td>0.80~1.49</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.50~4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </table>	P(PC)・W(WC)	Bmax	0.80~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30
		P(PC)	Bmax																														
0.50~0.79	10																																
0.80~0.99	13																																
1.00~1.99	20																																
2.00~3.99	35																																
4.00~4.99	45																																
5.00~5.99	50																																
6.00~	60																																
P(PC)・W(WC)	Bmax																																
0.80~1.49	8																																
1.50~1.99	13																																
2.00~3.49	19																																
3.50~4.99	25																																
5.00~	30																																
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ! 全長Lは刃先長さ BC+25mm以上 必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ! 全長Lは刃先長さ BC+30mm以上 必要です。																														
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ! $PRC \leq (P-0.2)/2$ ✕ PCC・GC併用不可																															
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ! $PCC \leq (P-0.2)/2$ ✕ PRC・GC併用不可																															
	GC	$20^\circ \leq GC < 90^\circ$ 指定1°単位 刃先長さ $B \geq f+2$ $f = P/2 \times \tan(90^\circ - GC)$ ✕ $P < 1.0$ 適用不可 ✕ LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可																															
	PKC	刃先公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$! P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$																														

追加加工	型式	◎	◎	◎	◎								
	LC	全長変更 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ! 全長-刃先長さが 25mm以下の場合、 刃先長さは 全長-25mmに なります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ! 全長-刃先長さが 30mm以下の場合、 刃先長さは 全長-30mmに なります。										
	LKC LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$										
	KC		<table border="1"> <tr> <th>90°</th> <th>180°</th> <th>270°</th> </tr> <tr> <td>廻り止め</td> <td>位置変更</td> <td>指定1°単位</td> </tr> </table>	90°	180°	270°	廻り止め	位置変更	指定1°単位				
90°	180°	270°											
廻り止め	位置変更	指定1°単位											
	NKC		廻り止め無し										
	KD		<table border="1"> <tr> <th>90°</th> <th>180°</th> <th>270°</th> </tr> <tr> <td>キー溝</td> <td>位置変更</td> <td>指定1°単位</td> </tr> </table>	90°	180°	270°	キー溝	位置変更	指定1°単位				
90°	180°	270°											
キー溝	位置変更	指定1°単位											
	WKD	◎ キー溝平行加工 (2面)	◎ キー溝平行加工 (2面) KD併用可										
	UK	キー溝深さ変更 ✕ D3適用不可	<table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>UK</th> </tr> <tr> <td>4~5</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>8~16</td> <td>1.7</td> </tr> </table>	D	UK	4~5	0.7	6	1.2	8~16	1.7		
D	UK												
4~5	0.7												
6	1.2												
8~16	1.7												
	TKC	T寸法公差変更 $T \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$											
	SKC	<table border="1"> <tr> <th>0.5</th> <th>1</th> </tr> <tr> <td>$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$</td> <td>$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$</td> </tr> </table>	0.5	1	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$	シャンク部フラット面加工 (1面) ・D4~6 ◎ $P \leq D-1.2$ ◎ $P \leq D-1.2$ (加工幅0.5) ・D8~ ◎ $P \leq D-2.2$ ◎ $P \leq D-2.2$ (加工幅1)						
0.5	1												
$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$												
		✕ D3適用不可 ✕ KC・KD・WKD併用不可											

Order 注文例 形式D-全長-先端寸法-追加加工
例 KYCDS10-70-P9.0-T20-

Delivery 納期 4日目着
(又は4日目発送)