
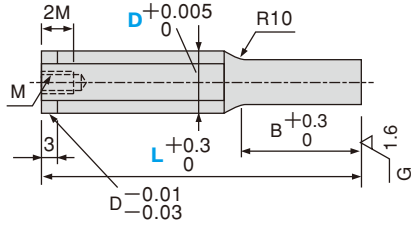
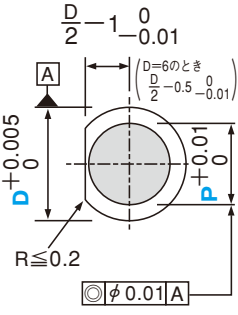


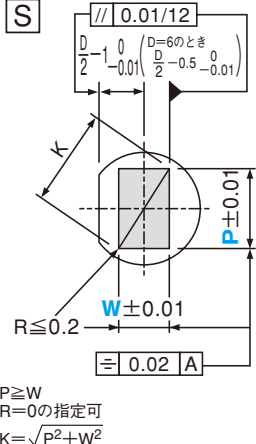
## 欠円タップ付パンチ (欠円T型パンチ)

**◎**

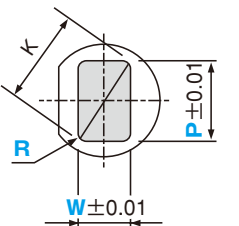


**Ⓢ**



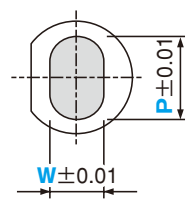
$P \geq W$   
 $R=0$ の指定可  
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

**Ⓡ**



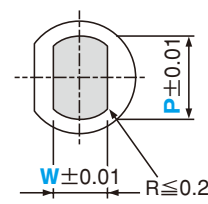
$P \geq W$   
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$   
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

**⓪**



$P > W$

**ⓕ**



$P > W$

**◎ G-TCDS · G-TCDL · G-TCDX** **Ⓢ G-TSDS · G-TSDL · G-TSDX** **Ⓡ G-TRDS · G-TRDL · G-TRDX**  
**⓪ G-TODS · G-TODL · G-TODX** **ⓕ G-TFDS · G-TFDL · G-TFDX**  
**材質** SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC **シャンク径 D 公差**  $D \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$   
**◎ G-TCPS · G-TCPL · G-TCPX** **Ⓢ G-TSPS · G-TSPL · G-TSPX** **Ⓡ G-TRPS · G-TRPL · G-TRPX**  
**⓪ G-TOPS · G-TOPL · G-TOPX** **ⓕ G-TFPS · G-TFPL · G-TFPX**  
**材質** 粉末ハイス鋼 **硬度** 64 ~ 67HRC **シャンク径 D 公差**  $D \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$   
**B 刃先長さ** **Ⓢ** · **L** · **X** (刃先長さ B → X > L > S)

### ●規格仕様

カタログ No.	記号	D	L								指定 0.01mm 単位					B	M		
			40	50	60	70	80	90	100	◎	Ⓢ	Ⓡ	⓪	ⓕ	Ⓡ				
											min.P max.	P · K max.	W max.	P · W min.	R				
◎ G-TCDS · G-TCPS	Ⓢ G-TSDS · G-TSPS	6	40	50	60	70	80				2.00 ~ 3.80	5.97	3.80	1.50	0.20 ~ W/2 未 満 R の み	8	3		
		8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 5.80	7.97	5.80	2.00	13		4			
		10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.80	9.97	7.80	2.50	13		5			
		13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00 ~ 10.80	12.97	10.80	3.00	19		6			
		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00 ~ 13.80	15.97	13.80	4.00						
		20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00 ~ 17.80	19.97	17.80	5.00						
		25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00 ~ 22.80	24.97	22.80	6.00						
		◎ G-TCDL · G-TCPL	Ⓢ G-TSDL · G-TSPL	6		50	60	70	80				2.00 ~ 3.80	5.97		3.80	2.00	13	3
				8		50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 5.80	7.97	5.80		2.50	19	4	
				10		50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.80	9.97	7.80		2.50			
13				50	60	70	80	90	100	6.00 ~ 10.80	12.97	10.80	3.00						
16				60	70	80	90	100	10.00 ~ 13.80	15.97	13.80	4.00							
◎ G-TODS · G-TOPS	ⓕ G-TFDS · G-TFPX			6		60	70	80					2.00 ~ 3.80	5.97	4.80	3.50	25	3	
				8		60	70	80	90	100	3.00 ~ 5.80	7.97	5.80	5.00	30	4			
				10		60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.80	9.97	7.80	5.00					
				13		60	70	80	90	100	6.00 ~ 10.80	12.97	10.80	5.00					
				16		70	80	90	100	10.00 ~ 13.80				45					6
		20		70	80	90	100	13.00 ~ 17.80											
		25		70	80	90	100	18.00 ~ 22.80											

① : L (40) → B = 8 全長が (40) の場合、刃先長さは一律 8mm になります。

## ●追加加工

追加加工	型式	◎	シロフ																						
	PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 0.80$ $WC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 0.80$ 指定0.01mm単位 ☒刃先X適用不可																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>P (PC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr> </tbody> </table>	P (PC)	Bmax	1.00~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P(PC)・W(WC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.80~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </tbody> </table>	P(PC)・W(WC)	Bmax	0.80~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30
P (PC)	Bmax																								
1.00~1.99	20																								
2.00~3.99	35																								
4.00~5.99	45																								
6.00~	60																								
P(PC)・W(WC)	Bmax																								
0.80~1.49	8																								
1.50~1.99	13																								
2.00~3.49	19																								
3.50~4.99	25																								
5.00~	30																								
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ! 全長Lは刃先長さ BC+25mm以上 必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ! 全長Lは刃先長さ BC+30mm以上 必要です。																						
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ! $PRC \leq (P-0.2)/2$ ☒ PCC・GC併用不可	—————																						
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ! $PCC \leq (P-0.2)/2$ ☒ PRC・GC併用不可	—————																						

追加加工	型式	◎	シロフ
	GC	$20^\circ \leq GC \leq 90^\circ$ 指定1°単位 刃先長さB $\geq$ f+2 $f = P/2 \times \tan(90^\circ - GC^\circ)$ ☒ LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可	—————
	PKC	刃先公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ! P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$
	LC	全長変更 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ! 全長一刃先長さが 25mm以下の場合、 刃先長さは 全長-25mmに なります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ! 全長一刃先長さが 30mm以下の場合、 刃先長さは 全長-30mmに なります。
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	—————
	LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$	—————

**Order 注文例** **形式D—全長—先端寸法—追加加工**  
例 **G-TCDS10 — 70 — P7.0 —**

**Delivery 納期** **4日目着**  
(又は4日目発送)