
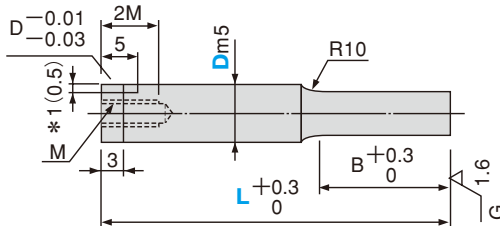
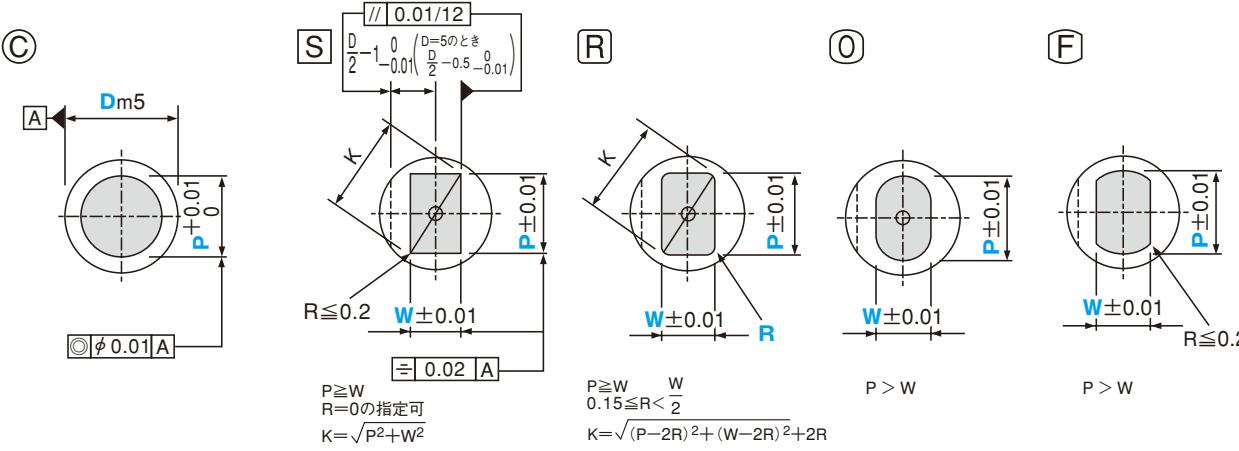


タップ付 P-TiCN 処理パンチ

① * D=5 の場合廻り止め深さは 0.5 になります。



③ H-TCPS · H-TCPL · H-TCPX ④ H-TSPS · H-TSPL · H-TSPX ⑤ H-TRPS · H-TRPL · H-TRPX
 ⑥ H-TOPS · H-TOPL · H-TOPX ⑦ H-TFPS · H-TFPL · H-TFPX

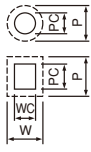




材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC · 表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5
 B 刃先長さ S · L · X (刃先長さ B → X > L > S)







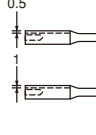
●規格仕様

カタログ		L							指定 0.01mm 単位				B	M	
記号	D								③	④⑤⑥⑦					⑧
		min.P max.		P · K max.		P · W min.		R							
③ H-TCPS ④ H-TSPS ⑤ H-TRPS ⑥ H-TOPS ⑦ H-TFPS B 刃先長さ: S	5	40	50	60	70	80		2.00 ~ 4.99	4.97	1.20	0.15 } W/2 未 満 R の み	8	3		
	6	40	50	60	70	80		2.00 ~ 5.99	5.97	1.50					
	8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.99	7.97		2.00	13	4 5	
	10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 9.99	9.97		2.50			
	13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00 ~ 12.99	12.97		3.00	19	6	
	16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00 ~ 15.99	15.97		4.00			
20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00		25	6		
25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00					
③ H-TCPL ④ H-TSPL ⑤ H-TRPL ⑥ H-TOPL ⑦ H-TFPL B 刃先長さ: L	5		50	60	70	80		2.00 ~ 4.99	4.97	2.00		0.15 } W/2 未 満 R の み	13	3	
	6		50	60	70	80		2.00 ~ 5.99	5.97	2.00					
	8		50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.99	7.97			2.50	19	4 5
	10		50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 9.99	9.97			2.50		
	13		50	60	70	80	90	100	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00		25	6	
	16			60	70	80	90	100	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00				
20			60	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00	30		4 5		
25			60	70	80	90	100	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00					
③ H-TCPX ④ H-TSPX ⑤ H-TRPX ⑥ H-TOPX ⑦ H-TFPX B 刃先長さ: X	5			60	70	80		2.00 ~ 4.99	4.97	3.50	0.15 } W/2 未 満 R の み		25	3	
	6			60	70	80		2.00 ~ 5.99	5.97	3.50					
	8			60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.99	7.97			5.00	30	4 5
	10			60	70	80	90	100	3.00 ~ 9.99	9.97			5.00		
	13			60	70	80	90	100	6.00 ~ 12.99	12.97		5.00	40	6	
	16				70	80	90	100	10.00 ~ 15.99						
20				70	80	90	100	13.00 ~ 19.99							
25				70	80	90	100	18.00 ~ 24.99							

① : L (40) → B = 8 全長が (40) の場合、刃先長さは一律 8mm になります。

●追加工

▶追加工	型式	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎																						
	PC WC	刃先寸法変更 $P_{min} \geq \frac{PC}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ $WC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ✕刃先×適用不可	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P(PC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr> </tbody> </table>	P(PC)	Bmax	1.00~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P(PC)・W(WC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </tbody> </table>	P(PC)・W(WC)	Bmax	1.00~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30			
					P(PC)	Bmax																								
1.00~1.99	20																													
2.00~3.99	35																													
4.00~5.99	45																													
6.00~	60																													
P(PC)・W(WC)	Bmax																													
1.00~1.49	8																													
1.50~1.99	13																													
2.00~3.49	19																													
3.50~4.99	25																													
5.00~	30																													
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さ BC+25mm以上 必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さ BC+30mm以上 必要です。																											
										PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PRC \leq (P-0.2)/2$ ✕PCC・GC併用不可																			
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PCC \leq (P-0.2)/2$ ✕PRC・GC併用不可																												
										GC	$20^\circ \leq GC < 90^\circ$ 指定1°単位 刃先長さ $B \geq f+2$ $f = P/2 \times \tan(90^\circ - GC^\circ)$ ✕LKC・PRC・PCC 併用不可																			

▶追加工	型式	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	PKC	刃先公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ① P寸法0.001mm 単位指定可 ✕D>13適用不可	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$					
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$						
								
	WKC	廻り止め 平行加工(2面) ✕D5適用不可	 廻り止め 平行加工(2面) KC併用可					
								
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) ・D5・6 $\begin{matrix} 0.5 \\ 1 \end{matrix} \begin{matrix} -0.01 \\ -0.01 \end{matrix}$ ◎ $P \leq D-1.2$ ◎ $P \leq D-2.2$ ◎ $P \leq D-2.2$ ◎ $P \leq D-2.2$ (加工幅0.5) (加工幅1) ✕KC・WKC併用不可						

	Order 注文例	形式D-全長-先端寸法-追加工
		例 H-TCPS10-70-P8.0-

	Delivery 納期	6日目着
		(又は6日目発送)