

●追加工

▶追加工	型式	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎																						
	PC WC	刃先寸法変更 $\frac{Pmin.}{PC} \geq \frac{1}{2}$ 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 $\frac{P \cdot Wmin}{WC} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ✕刃先×適用不可																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>P(PC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~5.99</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>45</td> </tr> </tbody> </table>	P(PC)	Bmax	1.00~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	40	6.00~	45	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P(PC)・W(WC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.00~1.49</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.50~4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	P(PC)・W(WC)	Bmax	1.00~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30						
P(PC)	Bmax																														
1.00~1.99	20																														
2.00~3.99	35																														
4.00~5.99	40																														
6.00~	45																														
P(PC)・W(WC)	Bmax																														
1.00~1.49	8																														
1.50~1.99	13																														
2.00~3.49	19																														
3.50~4.99	25																														
5.00~	30																														
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ❗全長Lは刃先長さBC +25mm以上必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ❗全長Lは刃先長さBC +30mm以上必要です。																												
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ❗ $PRC \leq (P-0.2)/2$																													
	LC	全長変更 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ❗全長-刃先長さが 25mm以下の場合、 刃先長さは 全長-25mmに なります。	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ❗全長-刃先長さが 30mm以下の場合、 刃先長さは 全長-30mmに なります。																												

(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)

▶追加工	型式	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$							
	KC	廻り止め 一面加工 ✕D5適用不可		廻り止め 180°位置変更 指定1°単位					
	WKC	廻り止め 平行加工(2面) ✕D5適用不可		廻り止め 平行加工(2面) KC併用可					
	NKC			廻り止め無し					
	SKC		シャンク部フラット面加工(1面) ・D5・6 ◎ $P \leq D-1.2$ ◎ $P \leq D-1.2$ (加工幅0.5) ・D8~ ◎ $P \leq D-2.2$ ◎ $P \leq D-2.2$ (加工幅1) ✕ KC・WKC併用不可						

	Order	形式D-全長-先端寸法-追加工
	注文例	例 T-TCDS10 - 70 - P9.0 -

	Delivery	8日目着
	納期	(又は8日目発送)