
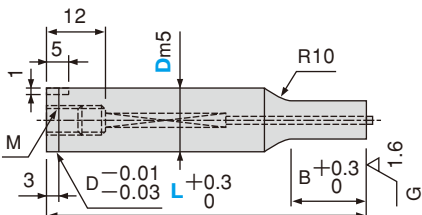
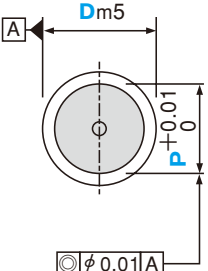


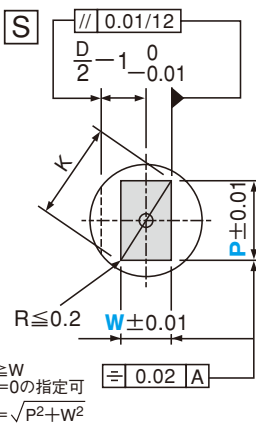
## タップ付キックパンチ (T型キックパンチ)

③

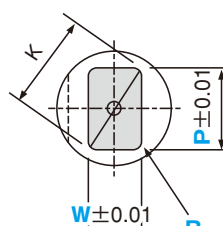


⑤



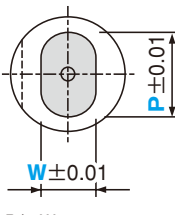
$P \geq W$   
 $R=0$ の指定可  
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

④



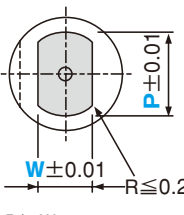
$P \geq W$   
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$   
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$

⑥



P > W

⑦



P > W

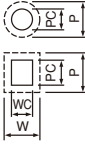




**③TKCDS · TKCDL ⑤TKSDS · TKSDL ④TKRDS · TKRD ⑥TKODS · TKODL ⑦TKFDS · TKFDL**  
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC シャンク径 D 公差 Dm5  
 B 刃先長さ S · L (刃先長さ B → L > S)









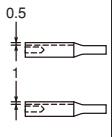

### ●規格仕様

カタログ No.	記号	D	L							指定 0.01mm 単位				B	M
										③	⑤	④	⑦		
		min.P max.		P · K max.		P · W min.		R							
③ TKCDS ⑤ TKSDS ④ TKRDS ⑥ TKODS ⑦ TKFDS B 刃先長さ : S	6	(40)	50	60	70	80	2.00 ~ 5.99	5.97	2.00	0.15 ∪ W/2 未満 ④ のみ	8	3			
	8	(40)	50	60	70	80	3.00 ~ 7.99	7.97	3.00		13	4			
	10	(40)	50	60	70	80	3.00 ~ 9.99	9.97	3.00		13	5			
	13	(40)	50	60	70	80	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00		19	6			
	16	(40)	(50)	60	70	80	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00						
	20	(40)	(50)	60	70	80	13.00 ~ 19.99	19.97	6.00						
④ TKCDL ⑤ TKSDL ④ TKRD ⑥ TKODL ⑦ TKFDL B 刃先長さ : L	6		50	60	70	80	2.00 ~ 5.99	5.97	2.00	13	3				
	8		50	60	70	80	3.00 ~ 7.99	7.97	3.00	19	4				
	10		50	60	70	80	3.00 ~ 9.99	9.97	3.00						
	13		50	60	70	80	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00						
	16		60	70	80	90	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00	25	6				
	20		60	70	80	90	13.00 ~ 19.99	19.97	6.00						
25		60	70	80	90	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00							


- ① : L (40) → B = 6 全長が (40) の場合、刃先長さは一律 6mm になります。
- ② : L (50) → B = 13 全長が (50) の場合、刃先長さは一律 13mm になります。

## ●追加加工

追加加工	型式	◎	◎																																
	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PCmin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> </tbody> </table>	D	PCmin	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PC・WCmin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> </tbody> </table>	D	PC・WCmin	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00
D	PCmin																																		
6	1.80																																		
8	2.50																																		
10	2.80																																		
13	5.00																																		
16	8.00																																		
20	9.00																																		
25	9.00																																		
D	PC・WCmin																																		
6	1.80																																		
8	2.50																																		
10	2.80																																		
13	5.00																																		
16	5.00																																		
20	5.00																																		
25	5.00																																		
	BC	刃先長変更(規格より短くなります。) 2≦BC<B 指定0.1mm単位																																	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ① PRC≦(P-d <sub>i</sub> -0.2)/2 d <sub>i</sub> 寸法は102ページ参照 ☒ PCC併用不可	—																																
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ① PCC≦(P-d <sub>i</sub> -0.2)/2 d <sub>i</sub> 寸法は102ページ参照 ☒ PRC併用不可	—																																
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 0 ① P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 P・W±0.01 → +0.01 0																																

追加加工	型式	◎	◎
	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ① 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ① キックピンの飛び出し量は、2mmとなります。	—
	LKC	全長公差変更	L +0.3 → +0.05 0
	LKZ	全長公差変更	L +0.3 → +0.01 0
	KC	廻り止め 一面加工	 90° 廻り止め 180° 位置変更 270° 指定1°単位
	WKC	廻り止め 平行加工(2面)	 廻り止め 平行加工(2面) KC併用可
	NKC	—	廻り止め無し
	SKK	シャンク部フラット面加工(1面) ・D6 ① P≦D-1.2 ◎ P≦D-1.2 S R O F W ≦ D-1.2 (加工幅0.5) ・D8~ ◎ P≦D-2.2 S R O F W ≦ D-2.2 (加工幅1) ☒ KC・WKC併用不可	—
	AC	AIR →	エア用としてキックピンを 抜き取り、リング状樹脂(ABS) を入れて内側から横穴をふさ ぎます。

 **Order 注文例** 形式D—全長—先端寸法—追加加工  
例 TKCDS10—70—P9.0—

 **Delivery 納期** 4日目着  
(又は4日目発送)