
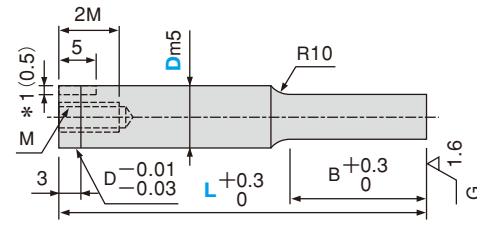


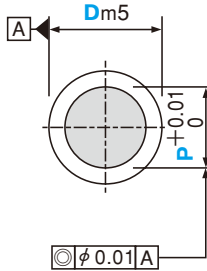
タップ付パンチ (T型パンチ)



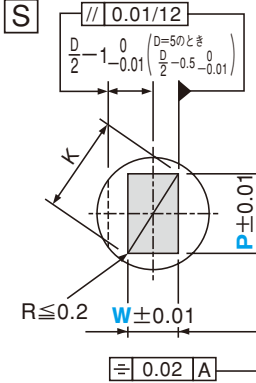
① ※D=5の場合
廻り止め深さは
0.5になります。



③

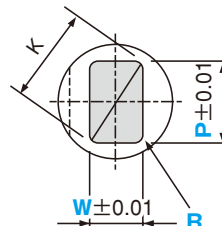


⑤



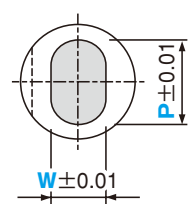
$P \geq W$
 $R=0$ の指定可
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

④



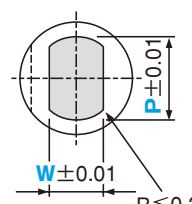
$P \geq W$
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

⑥



P > W

⑦



P > W

③ TCDS・TCDL・TCDX ⑤ TSDS・TSDL・TSDX ④ TRDS・TRDL・TRDX
 ⑥ TODS・TODL・TODX ⑦ TFDS・TFDL・TFDX
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC シャンク径 D 公差 Dm5
 ③ TCPS・TCPL・TCPX ⑤ TSPS・TSPL・TSPX ④ TRPS・TRPL・TRPX
 ⑥ TOPS・TOPL・TOPX ⑦ TFPS・TFPL・TFPX
 材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC シャンク径 D 公差 Dm5
 B 刃先長さ S ・ L ・ X (刃先長さ B → X > L > S)

●規格仕様

カタログ No.	D	L							指定 0.01mm 単位				B	M	
									③	⑤	④	⑦			④
記号															
								min.P max.	P・K max.	P・W min.	R				
③ TCDS・TCPS ⑤ TSDS・TSPS ④ TRDS・TRPS ⑥ TODS・TOPS ⑦ TFDS・TFPS B 刃先長さ: S	5	40	50	60	70	80		2.00 ~ 4.99	4.97	1.20	0.15 } W/2 未 満 ④ の み	8	3		
	6	40	50	60	70	80		2.00 ~ 5.99	5.97	1.50		13	4		
	8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.99	7.97			2.00	5	
	10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 9.99	9.97		2.50	19	6	
	13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00 ~ 12.99	12.97		3.00			
	16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00 ~ 15.99	15.97		4.00			
	20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97		5.00	25	6	
25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00					
③ TCPL・TCPL ⑤ TSDL・TSPL ④ TRDL・TRPL ⑥ TODL・TOPL ⑦ TFDL・TFPL B 刃先長さ: L	5		50	60	70	80		2.00 ~ 4.99	4.97	2.00		0.15 } W/2 未 満 ④ の み	13	3	
	6		50	60	70	80		2.00 ~ 5.99	5.97	2.00			19	4	
	8		50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 7.99	7.97				2.50	5
	10		50	60	70	80	90	100	3.00 ~ 9.99	9.97			2.50	25	6
	13		50	60	70	80	90	100	6.00 ~ 12.99	12.97			3.00		
	16		60	70	80	90	100		10.00 ~ 15.99	15.97	4.00				
	20		60	70	80	90	100		13.00 ~ 19.99	19.97	5.00		30	6	
25		60	70	80	90	100		18.00 ~ 24.99	24.97	6.00					
③ TCDX・TCPX ⑤ TSDX・TSPX ④ TRDX・TRPX ⑥ TODX・TOPX ⑦ TFDX・TFPX B 刃先長さ: X	5		60	70	80			2.00 ~ 4.99	4.97	3.50	0.15 } W/2 未 満 ④ の み		25	3	
	6		60	70	80			2.00 ~ 5.99	5.97	3.50			30	4	
	8		60	70	80	90	100		3.00 ~ 7.99	7.97				5.00	5
	10		60	70	80	90	100		3.00 ~ 9.99	9.97			5.00	40	6
	13		60	70	80	90	100		6.00 ~ 12.99	12.97			5.00		
	16		70	80	90	100			10.00 ~ 15.99						
	20		70	80	90	100			13.00 ~ 19.99				40	6	
25		70	80	90	100			18.00 ~ 24.99							

① : L (40) → B = 8 全長が (40) の場合、刃先長さは一律 8mm になります。

●追加加工

追加加工	型式	◎	◎																					
	PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 $WC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 0.80$ 指定0.01mm単位 ☒ 刃先X適用不可																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>P (PC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~5.99</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	P (PC)	Bmax	1.00~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P(PC)・W(WC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.80~1.49</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.50~4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	P(PC)・W(WC)	Bmax	0.80~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~
P (PC)	Bmax																							
1.00~1.99	20																							
2.00~3.99	35																							
4.00~5.99	45																							
6.00~	60																							
P(PC)・W(WC)	Bmax																							
0.80~1.49	8																							
1.50~1.99	13																							
2.00~3.49	19																							
3.50~4.99	25																							
5.00~	30																							
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さ BC+25mm以上 が必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さ BC+30mm以上 が必要です。																					
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ☒ PRC $\leq (P-0.2)/2$ ☒ PRC・GC併用不可	—																					
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ☒ PCC $\leq (P-0.2)/2$ ☒ PRC・GC併用不可	—																					
	GC	$20^\circ \leq GC < 90^\circ$ 指定1°単位 刃先長さ $B \geq f+2$ $f = P/2 \times \tan(90^\circ - GC^\circ)$ ☒ LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可	—																					
	PKC	刃先公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ① P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$																					

追加加工	型式	◎	◎
	LC	全長変更 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが 25mm以下の場合、 刃先長さは 全長-25mmに なります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが 30mm以下の場合、 刃先長さは 全長-30mmに なります。
	LKC LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ 全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$	—
	KC	廻り止め 一面加工 ☒ D5適用不可	廻り止め 90° 位置変更 180° 位置変更 270° 指定1°単位
	WKC	廻り止め 平行加工 (2面) ☒ D5適用不可	廻り止め 平行加工 (2面) KC併用可
	NKC	—	廻り止め無し
	SKK	シャンク部フラット面加工 (1面) ・D5・6 $\begin{matrix} 0 \\ 0.5 \end{matrix} \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ ◎ P $\leq D-1.2$ ◎ S R O F W $\leq D-1.2$ (加工幅0.5) ・D8~ $\begin{matrix} 0 \\ 1 \end{matrix} \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ ◎ P $\leq D-2.2$ ◎ S R O F W $\leq D-2.2$ (加工幅1) ☒ KC・WKC併用不可	—

Order 形式D-全長-先端寸法-追加加工
 注文例 例 TCDS10-70-P9.0-

Delivery 納期 4日目着
 (又は4日目発送)