


## 欠円キックパンチ



**(C)**  $\frac{D}{2} - 1 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$   
 $\left( \frac{D}{2} - 0.5 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \right) \left[ \frac{0.01}{12} \right]$   
 $R \leq 0.2$   
 $\phi 0.01 A$

**(S)**  $\frac{D}{2} - 1 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$   
 $\left( \frac{D}{2} - 0.5 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix} \right) \left[ \frac{0.01}{12} \right]$   
 $R \leq 0.2$   
 $W \pm 0.01$   
 $\phi 0.02 A$

$P \geq W$   
 $R=0$ の指定可  
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

**(R)**  $D \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$   
 $\ell \text{ (min3)}$   
 $D \begin{matrix} -0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$   
 $R \leq 0.5$   
 $R10$   
 $H \begin{matrix} 0 \\ -0.2 \end{matrix}$   
 $5 \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix}$   
 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix}$   
 $B \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix}$   
 $\angle 1.6$   
 $G$

**(O)**  $R \leq 0.2$   
 $W \pm 0.01$   
 $P > W$   
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$

**(F)**  $R \leq 0.2$   
 $W \pm 0.01$   
 $P > W$

**(I)**  $\ell = (3 < 5)$

◎G-KCDS・G-KCDL・G-KCDX    □G-KSDS・G-KSDL・G-KSDX    □G-KRDS・G-KRDL・G-KRDX  
 ○G-KODS・G-KODL・G-KODX    □G-KFDS・G-KFDL・G-KFDX

材質 SKH51    硬度 61～64HRC    シャンク径D公差  $D \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$     D寸法 D4～6  
 材質 SKD11相当    硬度 60～63HRC    シャンク径D公差  $D \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$     D寸法 D8～25

◎G-KCPS・G-KCPL    □G-KSPS・G-KSPL    □G-KRPS・G-KRPL    ○G-KOPS・G-KOPL    □G-KFPS・G-KFPL


材質 粉末ハイス鋼    硬度 64～67HRC    シャンク径D公差  $D \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$

B刃先長さ S □ □ □ ・ L □ □ □ ・ X □ □ □ (刃先長さ B → X > L > S)

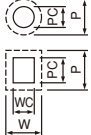





### ●規格仕様








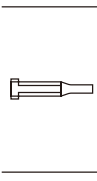



カタログNo. 記号	D	L								指定 0.01mm 単位					B	H	
		40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160			170
◎ G-KCDS・G-KCPS □ G-KSDS・G-KSPS □ G-KRDS・G-KRPS ○ G-KODS・G-KOPS □ G-KFDS・G-KFPS B刃先長さ: S □ □ □	4	40	50	60	70	80				1.00	2.80	3.97	2.80	1.00	0.15 W/2 未 満 の み	8	7
	5	40	50	60	70	80				2.00	3.80	4.97	3.80	2.00			8
	6	40	50	60	70	80				2.00	4.80	5.97	4.80	2.00			9
	8	(40)	50	60	70	80	90	100		3.00	5.80	7.97	5.80	3.00		11	
	10	(40)	50	60	70	80	90	100		3.00	7.80	9.97	7.80	3.00		13	
	13	(40)	50	60	70	80	90	100		6.00	10.80	12.97	10.80	6.00		16	
	16	(40)	(50)	60	70	80	90	100		10.00	13.80	15.97	13.80	6.00		19	
	20	(40)	(50)	60	70	80	90	100		13.00	17.80	19.97	17.80	6.00		23	
	25	(40)	(50)	60	70	80	90	100		18.00	22.80	24.97	22.80	6.00		28	
	4	50	60	70	80					1.00	2.80	3.97	2.80	2.00		7	
◎ G-KCDL・G-KCPL □ G-KSDL・G-KSPL □ G-KRDL・G-KRPL ○ G-KODL・G-KOPL □ G-KFDL・G-KFPL B刃先長さ: L □ □ □	5	50	60	70	80				2.00	3.80	4.97	3.80	2.00	13	8		
	6	50	60	70	80				2.00	4.80	5.97	4.80	2.00	9			
	8	50	60	70	80	90	100		3.00	5.80	7.97	5.80	3.00	11			
	10	50	60	70	80	90	100		3.00	7.80	9.97	7.80	3.00	13			
	13	50	60	70	80	90	100		6.00	10.80	12.97	10.80	6.00	16			
	16	60	70	80	90	100			10.00	13.80	15.97	13.80	6.00	19			
	20	60	70	80	90	100			13.00	17.80	19.97	17.80	6.00	23			
	25	60	70	80	90	100			18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28			
	◎ G-KCDX □ G-KSDX □ G-KRDX ○ G-KODX □ G-KFDX B刃先長さ: X □ □ □	5		60	70	80				2.00	3.80	4.97	3.80	3.50	25	8	
		6		60	70	80				2.00	4.80	5.97	4.80	3.50	9		
8				70	80	90	100		3.00	5.80	7.97	5.80	5.00	11			
10				70	80	90	100		3.00	7.80	9.97	7.80	6.00	13			
13				70	80	90	100		6.00	10.80	12.97	10.80	6.00	16			
16				80	90	100			10.00	13.80			6.00	19			
20				80	90	100			13.00	17.80			6.00	23			
25				80	90	100			18.00	22.80			6.00	28			

①: L (40) → B=6 全長が (40) の場合、刃先長さは一律6mmになります。  
 ②: L (50) → B=13 全長が (50) の場合、刃先長さは一律13mmになります。  
 ③: □◎◎◎: P・K>D-0.05…ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、  
 $D \begin{matrix} -0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$  (導入部) はつきません。

④:   $D=4\sim6\cdots a=0.5$  D寸法が4～6のとき、a部は0.5mmになります。  
 $D=8\sim25\cdots a=1$  D寸法が8～25のとき、a部は1mmになります。

## ●追加加工

追加加工	型式	◎	㊦㊧㊨㊩																																				
	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位 D4適用不可 ❌刃先X適用不可																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PCmin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4</td><td>0.90</td></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> </tbody> </table>	D	PCmin	4	0.90	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PC・WCmin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> </tbody> </table>	D	PC・WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00
D	PCmin																																						
4	0.90																																						
5	1.80																																						
6	1.80																																						
8	2.50																																						
10	2.80																																						
13	5.00																																						
16	8.00																																						
20	9.00																																						
25	9.00																																						
D	PC・WCmin																																						
5	1.80																																						
6	1.80																																						
8	2.50																																						
10	2.80																																						
13	5.00																																						
16	5.00																																						
20	5.00																																						
25	5.00																																						
	BC	刃先長変更 (規格より短くなります。) 2≦BC<B 指定0.1mm単位 G-KCDX・D=5・6の場合	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PC</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.80~1.99</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	PC	Bmax	1.80~1.99	20																																
PC	Bmax																																						
1.80~1.99	20																																						
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ❗ PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法は95ページ参照 ❌PCC併用不可	—																																				
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ❗ PCC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法は95ページ参照 ❌PRC併用不可	—																																				
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 0 0 ❗ P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 P・W±0.01 → +0.01 0 0																																				
	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ❗ キックピンの飛び出し量は、2mmとなります。	—																																				

追加加工	型式	◎	㊦㊧㊨㊩
	LKC	全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 0	—
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 → +0.01 0 0	
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)	—
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位	—
	TC	ツバ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	—
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 → +0.02 0 0	—
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 → -0.02 0 0	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 ❗ H≦5はTCC 0.5になります。	—
	SKF	シャンク部寸法指定 フラット面加工 (1面) SKF-0.01 ◎ P≦2 (SKF-0.1)   ㊦㊧㊨㊩ W≦2 (SKF-0.1) 指定0.1mm単位   指定0.1mm単位 D4~6 D/2-0.5≦SKF≦D/2-0.1 D8~25 D/2-1.0≦SKF≦D/2-0.1 ❌WKC併用不可	—
	AC	AIR → エア用としてキックピンを 抜き取り、リング状樹脂 (ABS) を入れて内側から横穴をふさ ぎます。	—
	NC	キックピンを抜き取ります。 ❌AC併用不可	—
	NDC	導入部無し φ≧3 → φ=0	—

**Order 注文例** 形式D—全長—先端寸法—追加加工  
例 G-KCDS10 — LC70 — P9.0 —

**Delivery 納期** 4日目着  
(又は4日目発送)