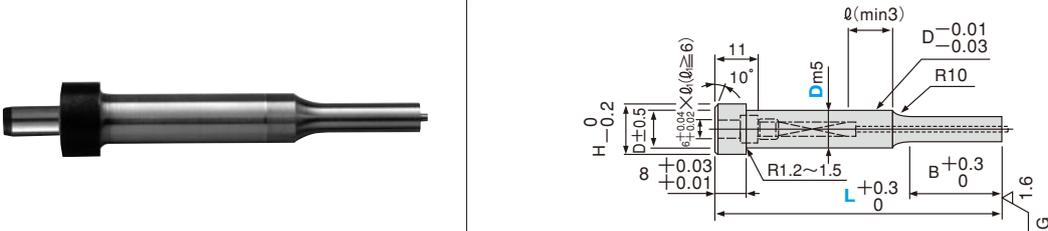


厚板用ノック付キックパンチ



① $l = (3 < 5)$

② $l = (3 < 5)$

③ $l = (3 < 5)$

④ $l = (3 < 5)$

⑤ $l = (3 < 5)$

⑥ $l = (3 < 5)$

⑦ $l = (3 < 5)$

⑧ $l = (3 < 5)$

⑨ $l = (3 < 5)$

⑩ $l = (3 < 5)$

⑪ $l = (3 < 5)$

⑫ $l = (3 < 5)$

⑬ $l = (3 < 5)$

⑭ $l = (3 < 5)$

⑮ $l = (3 < 5)$

⑯ $l = (3 < 5)$

⑰ $l = (3 < 5)$

⑱ $l = (3 < 5)$

⑲ $l = (3 < 5)$

⑳ $l = (3 < 5)$

㉑ $l = (3 < 5)$

㉒ $l = (3 < 5)$

㉓ $l = (3 < 5)$

㉔ $l = (3 < 5)$

㉕ $l = (3 < 5)$

㉖ $l = (3 < 5)$

㉗ $l = (3 < 5)$

㉘ $l = (3 < 5)$

㉙ $l = (3 < 5)$

㉚ $l = (3 < 5)$

㉛ $l = (3 < 5)$

㉜ $l = (3 < 5)$

㉝ $l = (3 < 5)$

㉞ $l = (3 < 5)$

㉟ $l = (3 < 5)$

㊱ $l = (3 < 5)$

㊲ $l = (3 < 5)$

㊳ $l = (3 < 5)$

㊴ $l = (3 < 5)$

㊵ $l = (3 < 5)$

㊶ $l = (3 < 5)$

㊷ $l = (3 < 5)$

㊸ $l = (3 < 5)$

㊹ $l = (3 < 5)$

㊺ $l = (3 < 5)$

㊻ $l = (3 < 5)$

㊼ $l = (3 < 5)$

㊽ $l = (3 < 5)$

㊾ $l = (3 < 5)$

㊿ $l = (3 < 5)$

① ANKCHS · ANKCHL ② ANKSHS · ANKSHL ③ ANKRHS · ANKRHL ④ ANKOHHS · ANKOHL
⑤ ANKFHS · ANKFHL

材質 SKH51 硬度 61 ~ 64HRC シャンク径 D 公差 Dm5 付属品 ノックピン INK6 - 25

B 刃先長さ S  · L  (刃先長さ B → L > S)

●規格仕様

カタログ No.	D	指定 0.01mm 単位											B	H	
		L									③	⑤⑥⑦⑧			④
記号		(60)	70	80	90	100	110	120	130	min.P max.	P · K max.	P · W min.	R		
③ ANKCHS	10	(60)	70	80	90	100	110	120	130	5.00 ~ 9.99	9.97	5.00	0.15 W/2 未 満 の み	13	15
⑤ ANKSHS	13	(60)	70	80	90	100	110	120	130	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00			18
④ ANKRHS	16	(60)	70	80	90	100	110	120	130	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00			21
⑦ ANKOHHS	20	(60)	70	80	90	100	110	120	130	13.00 ~ 19.99	19.97	6.00			25
⑧ ANKFHS	25	(60)	70	80	90	100	110	120	130	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00			30
③ ANKCHL	10	(60)	70	80	90	100	110	120	130	5.00 ~ 9.99	9.97	5.00	0.15 W/2 未 満 の み	19	15
⑤ ANKSHL	13	(60)	70	80	90	100	110	120	130	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00			18
④ ANKRHL	16		70	80	90	100	110	120	130	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00			21
⑦ ANKOHL	20		70	80	90	100	110	120	130	13.00 ~ 19.99	19.97	6.00			25
⑧ ANKFHL	25		70	80	90	100	110	120	130	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00			30

① : L (60) → B = 8 全長が (60) の場合、刃先長さは一律 8mm になります。

② : $P > D - 0.03 \dots l = 0$ 丸パンチで $P > D - 0.03$ の場合、 $D = \frac{0.01}{0.01}$ (導入部) はつきません。

③④⑤⑥⑦⑧ : $P \cdot K > D - 0.05 \dots l = 0$ 変形パンチで $P \cdot K > D - 0.05$ の場合、 $D = \frac{0.01}{0.01}$ (導入部) はつきません。

●追加加工

追加加工	型式	C	S R O F
	BC	刃先長変更 (規格より短くなります) $2 \leq BC < B$ 指定0.1mm単位	
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PRC \leq (P-d) \cdot 0.5 / 2$ d寸法は100ページ参照 ② PCC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PCC \leq (P-d) \cdot 0.5 / 2$ d寸法は100ページ参照 ② PRC併用不可	
	PKC	刃先公差変更 $P + 0.01 \rightarrow +0.005$ ① P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ ①
	LC	全長変更 (刃先部より加工) $LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.1mm単位指定可) ① 刃先長さBは $(L-LC)$ 分短くなります。 ② キックピンの飛び出し量は、4mmとなります。	
	LKC	全長公差変更 $L + 0.3 \rightarrow +0.05$ ①	
	LKZ	全長公差変更 $L + 0.3 \rightarrow +0.01$ ①	

	Order	形式D—全長—先端寸法—追加加工
	注文例	例 ANKCHS20—80—P15.0—

	Delivery	4日目着
	納期	(又は4日目発送)

追加加工	型式	C	S R O F
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 180°位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め 平行加工 (2面)	廻り止め 平行加工 (2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と角度 指定加工 (2面) 指定1°単位 ② KC・WKC併用不可	廻り止め0°と角度 指定加工 (2面) 指定1°単位 ② KC・WKC併用不可
	NKC		廻り止め無し
	AC		エア用としてキックピンを 抜き取り、リング状樹脂 (ABS) を入れて内側から横穴をふさ ぎます。
	NC		キックピンを抜きとります。 ② ACと併用不可
	NDC	導入部無し $\begin{matrix} \phi \\ -0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$	$\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$