
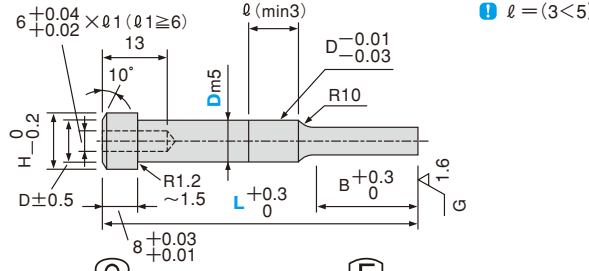
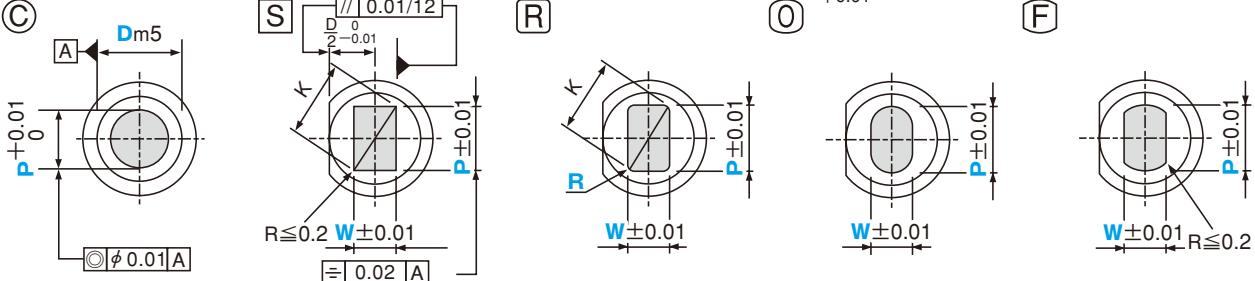


## 厚板用ノック付パンチ

①  $l = (3 < 5)$



$P \geq W$   
 $R=0$ の指定可  
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

$P \geq W$   
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$   
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

$P > W$

$P > W$

**◎ ANCHS · ANCHL** **Ⓢ ANSHS · ANSHL** **Ⓡ ANRHS · ANRHL** **Ⓞ ANOHS · ANOHL** **ⓕ ANFHS · ANFHL**  
**材質** SKH51 **硬度** 61 ~ 64HRC **シャンク径 D 公差** Dm5 **付属品** INK6 - 25

**◎ ANCPs · ANCP L** **Ⓢ ANSPS · ANSP L** **Ⓡ ANRPS · ANRP L** **Ⓞ ANOPS · ANOP L** **ⓕ ANFPS · ANFP L**  
**材質** 粉末ハイス鋼 **硬度** 64 ~ 67HRC **シャンク径 D 公差** Dm5 **付属品** INK6 - 25

**B 刃先長さ** **S** · **L** (刃先長さ B → L > S)

### ●規格仕様

カタログ No.	記号	D	L													指定 0.01mm 単位				B	H	
			(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	◎	Ⓢ	Ⓡ	Ⓞ	ⓕ	Ⓡ			
																	min.P max.	P · K max.	P · W min.	R		
◎ ANCHS · ANCPs	B 刃先長さ: S	10	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00 ~ 9.99	9.97	2.50	0.15 W/2 未 満 R の み	13	15			
Ⓢ ANSHS · ANSPs		13	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00			18			
Ⓡ ANRHS · ANRPs		16	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00			21			
Ⓞ ANOHS · ANOPs		20	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00			25			
ⓕ ANFHS · ANFPs		25	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00			30			
◎ ANCHL · ANCP L	B 刃先長さ: L	10		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00 ~ 9.99	9.97	2.50	19	15				
Ⓢ ANSHL · ANSP L		13		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00		18				
Ⓡ ANRHL · ANRP L		16		70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00	21						
Ⓞ ANOHL · ANOP L		20		70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00	25						
ⓕ ANFHL · ANFP L		25		70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00	30						

① : L (50) → B = 8 全長が (50) の場合、刃先長さは一律 8mm になります。

◎ :  $P > D - 0.03 \dots l = 0$  丸パンチで  $P > D - 0.03$  の場合、 $D = \begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$  (導入部) はつきません。

Ⓢ Ⓡ Ⓞ ⓕ :  $P \cdot K > D - 0.05 \dots l = 0$  変形パンチで  $P \cdot K > D - 0.05$  の場合、 $D = \begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$  (導入部) はつきません。

## ●追加加工

追加加工	型式	◎	⑤⑧⑩⑪																					
	PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 $WC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>P (PC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~5.99</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	P (PC)	Bmax	1.50~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P (PC) · W (WC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.25~1.49</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.50~4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	P (PC) · W (WC)	Bmax	1.25~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~
P (PC)	Bmax																							
1.50~1.99	20																							
2.00~3.99	35																							
4.00~5.99	45																							
6.00~	60																							
P (PC) · W (WC)	Bmax																							
1.25~1.49	8																							
1.50~1.99	13																							
2.00~3.49	19																							
3.50~4.99	25																							
5.00~	30																							
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さ BC+35mm以上必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さ BC+40mm以上必要です。																					
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PRC \leq (P-0.2)/2$ ② PCC併用不可	—																					
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PCC \leq (P-0.2)/2$ ② PRC併用不可	—																					
	PKC	刃先公差変更 $P +0.01 \rightarrow +0.005$ ① P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ ①																					

追加加工	型式	◎	⑤⑧⑩⑪
	LC	全長変更 $35+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが35mm 以下の場合、刃先長さは 全長-35mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 $40+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが40mm 以下の場合、刃先長さは 全長-40mmになります。
	LKC	全長公差変更	$L +0.3 \rightarrow +0.05$ 0 0
	LKZ	全長公差変更	$L +0.3 \rightarrow +0.01$ 0 0
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め $0^\circ$ 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め 平行加工 (2面)	廻り止め 平行加工 (2面) KC併用可
	KFC	廻り止め $0^\circ$ と角度 指定加工 (2面) 指定1°単位 ② KC・WKC併用不可	廻り止め $0^\circ$ と角度 指定加工 (2面) 指定1°単位 ② KC・WKC併用不可
	NKC	—	廻り止め無し
	NDC	溝入部無し	$\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$

**Order 注文例**
形式D-全長-先端寸法-追加加工  
例 ANCHS10 - 70 - P9.0 -

**Delivery 納期**
4日目着  
(又は4日目発送)