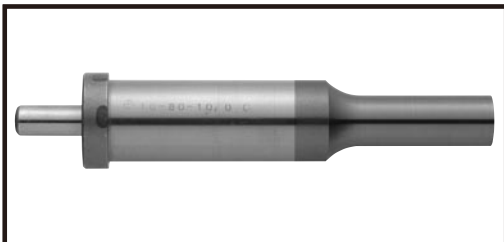
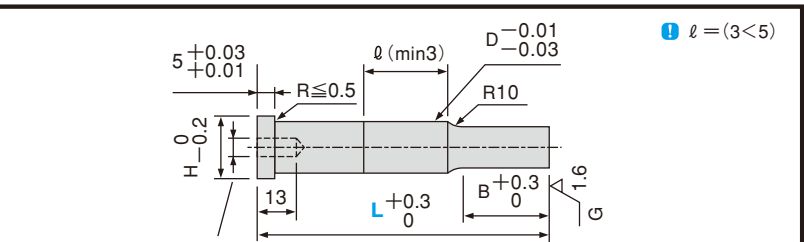
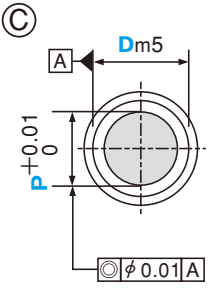
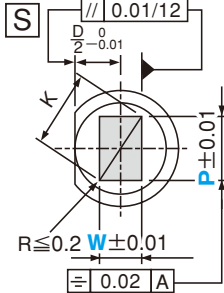


ノック付P-TiCN処理パンチ (N型P-TiCN処理パンチ)

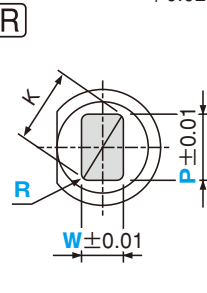





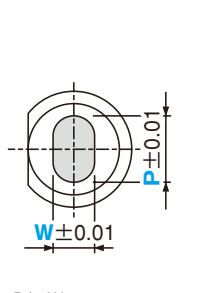
③ H-NCDS · H-NCDL · H-NCDX



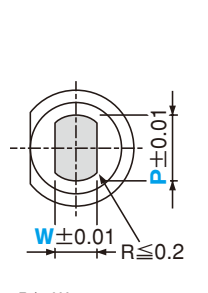
⑤ H-NSDS · H-NSDL · H-NSDX



⑥ H-NRDS · H-NRDL · H-NRDX



⑦ H-NODS · H-NODL · H-NODX



⑧ H-NFDS · H-NFDL · H-NFDX

材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC · 表面 3000HV シャンク径 D 公差 Dm5 付属品 INK6 - 25

B 刃先長さ S · L · X (刃先長さ B → X > L > S)

●規格仕様

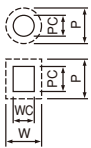






カタログ No.	記号	D	L													指定 0.01mm 単位				B	H					
			(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	③ min.P max.	⑤ P · K max.	⑥ P · W min.	⑧ R								
B 刃先長さ: S	③ H-NCDS	10	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00 ~ 9.99	9.97	2.50	0.15 W/2 未満 のみ	13	13						
	⑤ H-NSDS	13	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00				19	16				
	⑥ H-NRDS	16	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00						19	19		
	⑦ H-NODS	20	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00								25	23
	⑧ H-NFDS	25	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00									
B 刃先長さ: L	③ H-NCDL	10		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00 ~ 9.99	9.97	2.50	0.15 W/2 未満 のみ	19	13						
	⑤ H-NSDL	13		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00				25	16				
	⑥ H-NRDL	16		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00	30						19			
	⑦ H-NODL	20		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00								40	23	
	⑧ H-NFDL	25		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00										28
B 刃先長さ: X	③ H-NCDX	10			70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00 ~ 9.99	9.97	5.00	0.15 W/2 未満 のみ	30	13							
	⑤ H-NSDX	13			70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00 ~ 12.99	12.97	5.00				40	16					
	⑥ H-NRDX	16				80	90	100	110	120	130	140	150	10.00 ~ 15.99								40	19			
	⑦ H-NODX	20				80	90	100	110	120	130	140	150	13.00 ~ 19.99										40	23	
	⑧ H-NFDX	25				80	90	100	110	120	130	140	150	18.00 ~ 24.99												28


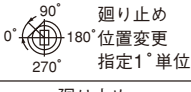

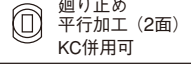

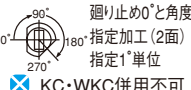







① : L (40) D10 ~ 25 → B = 8 全長が (40) で D 寸が 10 ~ 25 の場合、刃先長さは一律 8mm になります。

② : ③ : P > D - 0.03... l = 0 丸パンチで P > D - 0.03 の場合、D^{-0.01/-0.03} (導入部) はつきません。

③ ⑤ ⑥ ⑧ : P · K > D - 0.05... l = 0 変形パンチで P · K > D - 0.05 の場合、D^{-0.01/-0.03} (導入部) はつきません。

●追加加工

追加加工	型式	◎	◎																						
	PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 $WC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 ❑ 刃先X適用不可																						
		<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax	1.50~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60	<table border="1"> <tr><th>P(PC)・W(WC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.25~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	P(PC)・W(WC)	Bmax	1.25~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30
P(PC)	Bmax																								
1.50~1.99	20																								
2.00~3.99	35																								
4.00~5.99	45																								
6.00~	60																								
P(PC)・W(WC)	Bmax																								
1.25~1.49	8																								
1.50~1.99	13																								
2.00~3.49	19																								
3.50~4.99	25																								
5.00~	30																								
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ❗ 全長Lは刃先長さ BC+25mm以上が必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ❗ 全長Lは刃先長さ BC+30mm以上が必要です。																						
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ❗ $PRC \leq (P-0.2)/2$ ❑ PCC併用不可	—																						
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ❗ $PCC \leq (P-0.2)/2$ ❑ PRC併用不可	—																						
	PKC	刃先径公差変更 $P +0.01 \rightarrow +0.005$ 0 ❗ P寸法0.001mm 単位指定可 ❑ $D > 13$ 適用不可	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ 0 ❑ $D > 13$ 適用不可																						
	LC	全長変更 $25 + B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ❗ 全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 $30 + B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ❗ 全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。																						
	LKC	全長公差変更 $L +0.3 \rightarrow +0.05$ 0	—																						

追加加工	型式	◎	◎												
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	 廻り止め 0° 180°位置変更 270° 指定1°単位												
	WKC	廻り止め 平行加工(2面)	 廻り止め 平行加工(2面) KC併用可												
	KFC	廻り止め0°と角度 指定加工(2面) 指定1°単位 ❑ KC・WKC併用不可	 廻り止め0°と角度 指定加工(2面) 指定1°単位 ❑ KC・WKC併用不可												
	NKC	—	廻り止め無し												
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$	指定0.1mm単位												
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 ❗ 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	—												
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ❑ SRC併用不可	—												
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ用に加工	—												
	UC	ウレタンストリップ取付加工 <table border="1"> <tr><th>Code</th><th>U</th><th>L</th><th>適応するUSN</th></tr> <tr><td>UC40</td><td>37</td><td>$L \geq 80$</td><td>USN40</td></tr> <tr><td>UC50</td><td>47</td><td>$L \geq 90$</td><td>USN50</td></tr> </table> ❗ $P \cdot K_{max.} = D - 1.1$ ❗ $L \geq 80, L \geq 90$ に適用	Code	U	L	適応するUSN	UC40	37	$L \geq 80$	USN40	UC50	47	$L \geq 90$	USN50	—
Code	U	L	適応するUSN												
UC40	37	$L \geq 80$	USN40												
UC50	47	$L \geq 90$	USN50												
	NDC	導入部無し $D -0.01$ -0.03	$\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$												

 **Order 注文例** 形式D-全長-先端寸法-追加加工
例 H-NCDS10-70-P6.85-

 **Delivery 納期** 6日目着
(又は6日目発送)

パンチ