



## ●追加加工

追加加工	型式	◎	㊦㊧㊨㊩						
	PC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)							
		<table border="1"> <tr><td>P (PC)</td><td>Bmax</td></tr> <tr><td>0.50~0.99</td><td>10</td></tr> <tr><td>1.00~</td><td>20</td></tr> </table>	P (PC)	Bmax	0.50~0.99	10	1.00~	20	
P (PC)	Bmax								
0.50~0.99	10								
1.00~	20								
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ❗ 全長Lは刃先長さ BC+15mm以上 が必要です。	<table border="1"> <tr><td>P·W</td><td>Bmax</td></tr> <tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.20~</td><td>20</td></tr> </table>	P·W	Bmax	1.00~1.19	15	1.20~	20
P·W	Bmax								
1.00~1.19	15								
1.20~	20								
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ❗ $PRC \leq (P-0.2)/2$ ❌ PRC・GC併用不可							
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ❗ $PCC \leq (P-0.2)/2$ ❌ PRC・GC併用不可							
	GC	$20^\circ \leq GC < 90^\circ$ 指定1°単位 刃先長さB $\geq f+2$ $f = P/2 \times \tan(90^\circ - GC^\circ)$ ❌ $P < 1.0$ 適用不可 ❌ LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可							
	PKC	刃先公差変更 $P +0.01 \rightarrow +0.005$ ❗ P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ 0						
	LC	全長変更 $15+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ❗ 全長-刃先長さが15mm以下の場合、 刃先長さは全長-15mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合LC0.01mm単位指定可)							

追加加工	型式	◎	㊦㊧㊨㊩
	LKC	全長公差変更 $L +0.3 \rightarrow +0.05$ 0	
	LKZ	全長公差変更 $L +0.3 \rightarrow +0.01$ 0	
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 180°位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め 平行加工(2面)	廻り止め 平行加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と角度 指定加工(2面) 指定1°単位 ❌ KC・WKC併用不可	廻り止め0°と角度 指定加工(2面) 指定1°単位 ❌ KC・WKC併用不可
	NKC		廻り止め無し
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$	指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 3$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ❗ 全長Lは(3-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	
	TKC	ツバ厚公差変更 $T +0.3 \rightarrow +0.02$ 0	
	TKM	ツバ厚公差変更 $T +0.3 \rightarrow -0.02$ 0	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ❗ $H \leq 5$ はTCC 0.5になります。	
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ・D3~6 ◎ $P \leq D-1.2$ 0.5   -0.01 ㊦㊧㊨㊩ $W \leq D-1.2$ (加工幅0.5)	・D8~ ◎ $P \leq D-2.2$ 1   -0.01 ㊦㊧㊨㊩ $W \leq D-2.2$ (加工幅1) ❌ KC・WKC・KFC併用不可
	NDC	導入部無し $D -0.01$ -0.03	$\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$

**Order 注文例** 形式D-全長-先端寸法-追加加工  
例 **SMCDS10-30-P8.05-**

**Delivery 納期** 4日目着  
(又は4日目発送)