

絞り用パンチ (コーティング付)

① $l = (3 < 5)$

タイプ	材質	硬度	シャンク径D	カタログNo.
TIC パンチ	SKD11 相当	60 ~ 63HRC 表面 3000HV	3 ~ 25	T-MD
	粉末ハイス鋼	62 ~ 64HRC 表面 3000HV		T-MP
TIC ノック穴付パンチ	SKD11 相当	60 ~ 63HRC 表面 3000HV	10 ~ 25	T-ND
TICN パンチ	SKH-51	61 ~ 64HRC 表面 3000HV	3 ~ 25	H-MH
	粉末ハイス鋼	64 ~ 67HRC 表面 3000HV		H-MP
TICN タップ付きパンチ	粉末ハイス鋼	64 ~ 67HRC 表面 3000HV	5 ~ 25	H-TP

● ND → T = 5 $\begin{matrix} \pm 0.03 \\ \pm 0.01 \end{matrix}$ 刃先形状 → P267・268 参照

●規格仕様

B	H	M	カタログ No.		D	指定 0.1mm 単位	指定 0.01mm 単位	
			記号	刃先形状		L	min. P max.	Vmin.
8	5	3	TIC	T-MD (D3 ~ 25) T-MP (D3 ~ 25)	2A ~ 6A	40.0 ~ 80.0	2.00 ~ 2.99	1.00
	7						2.00 ~ 3.99	1.00
	8						2.00 ~ 4.99	1.20
	9						2.00 ~ 5.99	1.20
13	11	6	TICN	H-MH (D3 ~ 25) H-MP (D3 ~ 25) H-TP (D5 ~ 25)	2C ~ 10C 2D ~ 10D	(40.0 ~ 49.9) 50.0 ~ 100.0	3.00 ~ 7.99	1.50
	13						3.00 ~ 9.99	1.50
	16						6.00 ~ 12.99	2.00
19	19	6	TICN	H-MH (D3 ~ 25) H-MP (D3 ~ 25) H-TP (D5 ~ 25)	2C ~ 10C 2D ~ 10D	(40.0 ~ 49.9) 50.0 ~ 100.0	10.00 ~ 15.99	3.00
	23						13.00 ~ 19.99	3.00
	28						18.00 ~ 24.99	4.00

- ①: TIC パンチは、形状 5A・6A・8B・2D・11D には適用できません。
- ①: TICN パンチは、形状 11D には適用できません。
- ①: L (40.0 ~ 49.9) → B = 8 全長 L が (40.0 ~ 49.9) の場合、刃先長さ B は一律 8mm になります。
- ①: P > D - 0.03 → $l = 0$ P > D - 0.03 の場合、 $D_{-0.01/-0.03}$ (導入部) はつきません。

Order
注文例


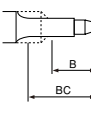


形式 D - L - 刃先形状 - 追加工











例 T-MD4A10 - 70.5 - P9.0 - V7.0 - R0.5 - S8 -

Delivery
納期

H - MH, H - MP, H - TP 8 日目着 (又は 8 日目発送)	T - MD, T - MP, T - ND 10 日目着 (又は 10 日目発送)
--	--

●追加加工

追加加工	型式	Spec.																										
	PC	先端径変更 指定0.01mm単位 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq V_{min}$																										
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq BC_{max}$ 指定0.1mm単位 ❗ 全長Lは刃先長さBC+30mmが必要です。 ・TiCNコーティング ・TiC処理 <table border="1" style="display: inline-table; margin-right: 20px;"> <thead> <tr> <th>P(PC)</th> <th>BCmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.20~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr> </tbody> </table> <table border="1" style="display: inline-table;"> <thead> <tr> <th>P(PC)</th> <th>BCmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.99</td><td>15</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>40</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>45</td></tr> </tbody> </table> コーティングパンチは $2 \leq BC \leq BC_{max} \leq L/2$	P(PC)	BCmax	1.00~1.19	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60	P(PC)	BCmax	1.00~1.99	15	2.00~2.99	25	3.00~3.99	30	4.00~5.99	40	6.00~	45
P(PC)	BCmax																											
1.00~1.19	15																											
1.20~1.99	20																											
2.00~2.99	30																											
3.00~3.99	35																											
4.00~5.99	45																											
6.00~	60																											
P(PC)	BCmax																											
1.00~1.99	15																											
2.00~2.99	25																											
3.00~3.99	30																											
4.00~5.99	40																											
6.00~	45																											
A	AKC	A角度公差変更 $A \pm 30' \rightarrow \pm 10'$ ❗ TiCパンチ適用不可																										
K	KKC	K角度公差変更 $K \pm 30' \rightarrow \pm 10'$ ❗ TiCパンチ適用不可																										
R	RKC	R寸法公差変更 $R \pm 0.5 \rightarrow \pm 0.05$ $0.1 \leq R \leq 10$ の範囲で適用 ❗ TiCパンチ適用不可																										
Q	QKC	Q寸法公差変更 $Q \pm 0.5 \rightarrow \pm 0.05$ $0.1 \leq Q \leq 10$ の範囲で適用 ❗ TiCパンチ適用不可																										
	LKC	全長公差変更 $L +0.3 \rightarrow +0.05$ 0																										
	KC	廻り止め一面加工 ❗ H-TPタイプのD5適用不可																										

追加加工	型式	Spec.
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) ❗ H-TPタイプのD5適用不可
	HC	ツバ径変更 指定0.1mm単位 $D \leq HC < H$
	TC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ❗ 全長は指定寸法のままです。
	TKC	ツバ厚公差変更 $T +0.3 \rightarrow +0.02$ 0
	TKM	ツバ厚公差変更 $T +0.3 \rightarrow -0.02$ 0
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ❗ $H \leq 5$ はTCC 0.5になります。 ❗ SRC併用不可
	RC	リテーナ面に対してツバ部を $-0.04 \sim 0$ に加工。
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ (SRS) 用に加工。 ❗ D10~25に適用
	FKC	F寸法公差変更 $F +0.3 \rightarrow +0.05$ 0 ❗ TiCパンチ適用不可
	NDC	導入部無し $\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$ ❗ タップ付きパンチは適用不可