


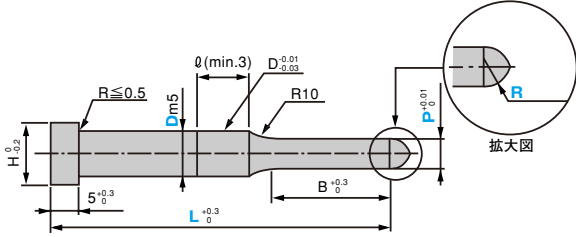
BARRINGPUNCHES

バーリングパンチ (ノーマル)



MBBNS
MBBNL

① $l = (3 < 5)$



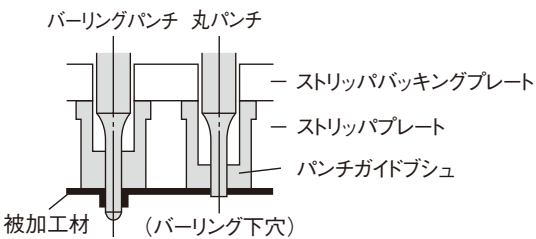
MBBNS・MBBNL
材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC シャンク径 D 公差 Dm5

●規格仕様

B	H	カタログ No.		D	指定 0.01mm 単位	指定 0.01mm 単位	R		
		記号	B 刃先長さ		L	P			
10	5	MBBN	S	3	40.0 ~ 80.0	1.50 ~ 2.99	2 3		
	7			2.00 ~ 2.99		2 3			
	8			3.00 ~ 3.99		3 4			
				2.00 ~ 2.99		2 3			
				3.00 ~ 4.99		3 4			
9	2.50 ~ 2.99			2 3					
3.00 ~ 4.99	3 4								
15	11			8	45.0 ~ 80.0	3.00 ~ 4.99	3 4		
	13			10	45.0 ~ 90.0	5.00 ~ 6.99	4		
				3.00 ~ 7.99		4 5			
				8.00 ~ 9.99		5 6			
16	6.00 ~ 9.99			5 6					
15	5			L	L	3	45.0 ~ 80.0	1.50 ~ 2.99	2 3
	7					2.00 ~ 2.99		2 3	
	8					3.00 ~ 3.99		3 4	
		2.00 ~ 2.99	2 3						
		3.00 ~ 4.99	3 4						
	9	2.50 ~ 2.99	2 3						
	3.00 ~ 4.99	3 4							
21	11	8	50.0 ~ 80.0			3.00 ~ 4.99	3 4		
	13	10	50.0 ~ 90.0			5.00 ~ 6.99	4		
		3.00 ~ 7.99				4 5			
		8.00 ~ 9.99				5 6			
16	6.00 ~ 9.99	5 6							
						10.00 ~ 11.99	6		

①: $P > D - 0.03 \rightarrow l = 0$ $P > D - 0.03$ の場合、 $D = \frac{0.01}{0.03}$ (導入部) はつきません。

■使用例



●追加加工

追加加工	型式	Spec.	料金/本	追加加工	型式	Spec.	料金/本													
	BC	刃先長変更 $R+2 \leq BC \leq BC_{max}$ 指定0.1mm単位 ❗全長は刃先長さ+30 が必要です。	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>BCmax.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>3.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~4.99</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	P	BCmax.	1.50~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~4.99	45	5.00~	60	200		KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
P	BCmax.																			
1.50~1.99	20																			
2.00~2.99	30																			
3.00~3.99	35																			
4.00~4.99	45																			
5.00~	60																			
	PKC	P寸法公差 変更 $P+0.01 \rightarrow +0.005$ 0 0	400		WKC	廻り止め平行加工(2面)	400													
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位	200		TKC	ツバ厚公差 変更 $T+0.3 \rightarrow +0.02$ 0 0	200													
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ❗全長は指定寸法のままです。	200		TKM	ツバ厚公差 変更 $T+0.3 \rightarrow 0$ 0 -0.02	200													
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ 指定0.1mm単位 ❗H \leq 5はTCC 0.5になります。	200		NDC	導入部無し $\phi \geq 3 \rightarrow \phi = 0$	0													

●価格表

シャンク径公差 Dm5

カタログ No.	単価						
	D3	D4	D5	D6	D8	D10	D13
MBBNS MBBNL	670	690	720	740	850	1,050	1,150

	Order	形式 D - L - P - R - 追加加工
	注文例	例 MBBNS4 - 42.0 - P3.64 - R3 -

	Delivery	4日目着
	納期	(又は4日目発送)